

Megbízható nyomdagép a legmagasabb színvonalon

A Keményfém Kft. a Horizon, Solema kötészet gépek, az SCS Automaberg feldolgozórendszerek és a Gerhard Busch perifériák magyarországi márkaképviseletét végzi. Szolgáltatásaik közé tartozik a berendezések beüzemlése, a szervizszolgáltatás és az alkatrészgyártás. A cég portfóliója folyamatosan bővül, így az idei évtől az ismert RYOBI és a Mitsubishi vállalatok egyesülésével létrejött RMGT nyomógépmárka forgalmazását is végzi. A termékpaletta szélesítéséről és a magyarországi lehetőségekről Horváth Attilával, a Keményfém Kft. ügyvezetőjével beszélgettünk.



A RYOBI MHI Graphic Technology (RMGT) az ofszetnyomatás előnyeit helyezi át a mai digitális világba. A gyártó nyomógépei nagy teljesítményre képesek, emellett költséghatékony megoldást biztosítanak a felhasználóiknak.

Az RMGT márka két gyártó közös munkájának az eredménye. Hogyan jött létre ez az új brand?

Az RMGT a RYOBI Graphic Technology Ltd. és a Mitsubishi Heavy Industries konszernnek egyesülésével jött létre, ami azt jelenti, hogy a két gyártó megosztotta egymással a tudását, és létrehozott olyan gépeket, amelyek az erősségeik által rendkívül versenyképesek. Magyarországon már ismertek a RYOBI berendezések, megbízhatóságuk miatt több helyen is dolgoznak velük. A két vállalat közös munkája során gyártott gépek továbbra is magas színvonalat, illetve technológiai fejlettséget kínálnak.

A Keményfém milyen várakozásokkal tekint a jövőre a portfólió bővítésével?

2023 februárjában kötöttünk megállapodást, így az idei évtől többek között erre fókuszálva dolgozunk. A márka képviselete eddig sem állt tőlünk távol, ugyanis a RYOBI gépek értékesítésében közreműködtünk a múltban. A munkánk során már rendelkezünk megfelelő tapasztalattal és ismerettel, így volt tudásunk a gépek tulajdonságairól. Mindkét vállalat hatalmas háttérrel rendelkezik, a minőség és tartósság terén kiemelkedő paraméterekkel bír. A Horizon berendezésekkel hasonló irányt képvisel az RMGT, így számunkra teljes mértékben profiliba illő a portfóliónk ilyen irányú bővítése.

Azt látjuk, hogy a hazai nyomógéppiac más képet fest, mint a többi európai országban. Úgy gondolom, hogy egy ilyen jelentős márka nagyobb szeletet érdemel Magyarországon, hiszen megvannak azok a tulajdonságai, amelyek sikeressé tehetik a nyomdákat. A RMGT gépek megbízhatók, korszerű technológiával rendelkeznek, és számos más tényező is versenyképessé teszi a márkát.

Magyarországon már dolgoznak RYOBI gépekkel, amelyekkel elégedettek a felhasználók. Az RMGT márka milyen tulajdonságait említenéd meg, amelyek kiemelkedők ebben a szegmensben?

Az üzemeltetés szempontjából nagyon fontos, hogy mekkora a költségvonzata. Az energiafelhasználása az RMGT gépeknek gazdaságosabb lehet – típustól függően –, mint más berendezéseknek ebben a kategóriában.

Olyan speciális fejlesztésekkel rendelkeznek a márkához tartozó gépek, amelyekre kevés példát láthatunk Európában. Továbbá, ami miatt szintén egyedülállónak mondhatók ezek a berendezések, hogy a méretekkelük nagyobb rugalmasságot enged. Ebből adódóan a gépfenntartási költség, valamint a beszerzési ár jelentősen kedvezőbb. Emellett olyan technikai újításokat tartalmaznak, amelyek elősegítik a hatékony munkavégzést.

Négy különböző családba sorolhatók az RMGT nyomógépek: RMGT 10-Series (B1), RMGT 9-Series (A1), RMGT 7 Series (B2)- és RMGT 6 Series (A2). Mindegyik sorozatot a megbízhatóság, a sokoldalúság és a költséghatékonyság jellemzi. Olyan nyomdák számára kiváló döntés lehet, amelyek a termelékenység növelése mellett a hatékonyság kiterjesztésére is törekednek.

Melyek az említett egyedülálló technikai újítások?

Például olyan egységgel rendelkeznek ezek a gépek, amely támogatja, hogy a gyengébb minőségű papírral is a lehető legnagyobb sebességgel dolgozzon a nyomda.

Amit érdemes kiemelni az RMGT gépek esetében, hogy az átállási időt a végtelékig redukálja a gyártó, azaz többek között az előbeállítások és az előfestékezési beállítások folyamatában. Továbbá rendelkeznek olyan automata programokkal, amelyek a munka lejártával beavatkozás nélkül megkezdhetik az átállást a következő feladat elvégzésére, ide sorolható például a gépmosása és a lemezcsere – ezek mind megtörténhetnek önműködően. A lemezcsere az ideje is minimalizálható azáltal, hogy egyszerre történik ugyanabban a fázisban, azaz az összes lemezt azonos időben húzza be a gép. Lakkozás esetén pedig nyomás közben lehet cserélni a lakkozáskendőt – ha nincsen használatban a lakkozómű.

Összességében elmondható, hogy a beigazítási átállási idők jelentősen alacsonyabb szintre hozhatók az ilyen fejlett berendezéseknél. Ez rendkívül fontos ebben az iparágban.

Említetted, hogy az RMGT gépek többfajta méretben kaphatók. Milyen különbségeket jelent, illetve miért fontos ez?

A legtöbb gépgyártó a B-s mérettartományokat preferálja. Az RMGT berendezések esetében viszont az A1 és A2-es kivitel is kapható. A Magyarországon megtalálható nyomógépek leginkább az előbbi mérettartományban dolgoznak, az A-s méretű termékeket pedig kisebb ívre, nagyobb méretű lemez segítségével gyártják, ami magasabb lemez- és energiaköltséget jelent, drágább gépek igénybevételével. A hazai viszonylatokat tekintve a méretbeli különbségek hozzájárulhatnak a költséghatékonyság növeléséhez.

Hogy látod az RMGT márka jövőjét Magyarországon, illetve milyen támogatást nyújtotok a meglévő és új felhasználóknak?

Magyarországon szintén sikeressé válhatnak az RMGT gépek, ugyanis a technikai hátterük, a mérettartományuk és azok az újdonságok, amelyekkel felszerelték ezeket, erős, versenyképes berendezéseket eredményeztek.

Mivel a márka már jelen volt hazánkban, ezért a szervizháttere is megoldott az RMGT nyomógépeknek. Ehhez a Keményfém hozzáteszi a saját szakembergárdájának a kiképzését, így még inkább nő a felhasználók támogatottsága.

*Keményfém Kft.
Némethi Botond, Print&Packtech magazin*

