

KBA-újdonságok a drupáról

A KÖZEPES FORMÁTUMÚ KBA RAPIDA 106 MÉG ERŐSEBB

*Az átállítási időket tekintve
ő az új világbajnok*

A KBA csúcsterméke a közepes formátumú Rapida 106. A legrövidebb átállítási idő, 18 000 ív/óra (SW-nyomásnál 15 000 ív/óra) maximális teljesítmény, nyolc nyomómű 4 + 4 variáció jellemezte a mostani drupán bemutatkozó íves ofset nyomógépet. A gép elődjével szemben az ívformátum 74×106 cm-re nőtt, és az automatizálási opciók tovább bővültek. Különösen a KBA DriveTronic egyedi meghajtású eljárás teremtett óriási előnyöket az egyes munkák közötti átállítási idő, a kezelhetőség, a makulátúrák csökkenése, valamint a karbantartási feladatok terén.

A DriveTronic (berakó) széles körű Preset-tulajdonságokkal rendelkezik. Négy elektronikusan vezérelt egyedi meghajtó gondoskodik minden mozgófunkcióról: zökkenőmentes kötegelés a fő- és segédpalettánál (nonstop üzemmód esetén), szívófejek és szívószalagos asztal vezérlése.

A DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System) már egy oldalmérték greifer nélküli berendezés. Ez a forradalmian új berakórendszer a különböző nyomathordozó anyagok cseréjénél manuális beállítások nélkül dolgozik, és kedvezően befolyásolja az ívek haladását az eddigi mechanikus vagy pneumatikus megoldásokkal szemben.

A lemezhengető-direktmeghajtó DriveTronic SPC lehetővé teszi a nyomólemezek egy percen belüli szimultán cseréjét, a nyomóművek számától függetlenül. A párhuzamos átállítási és mosófolyamatoknak köszönhetően a lemezcsere már nem súlyozott kérdés, így a munkák átállítási ideje óriási mértékben lecsökken.

A DriveTronic Plate-Ident egy további KBA-újítás, mely magába foglalja a greiferszélékbe levilágított passzer illesztékeket, és nyomtatás előtt minden lemezhengető beállít regiszter-

nullára. Így már az első nyomatnál szinte tökéletes a regiszterpontosság. A Data-Matrix kód segítségével a lemeztévesztés kizárt.

KBA RAPIDA 162

*A csomagolóanyag-gyártó nyomdák
piacvezetője.*

Új opciók a kartonnyomóknak

A nagyformátumban piac- és technológiavezető KBA a drupán egy Rapida 162 típusú (formátum: 112×162 cm) hatszínű nyomógéppel



is jelen volt, mely lakkozótoronnyal, meghoszabbított kirakóval és UV-felszereltséggel került kiállításra. A minőségi csomagolóanyagok nyomtatásán kívül filmplakátok, naptárak és világtérképek magasfényű lakkozását is tökéletes minőségben igazolta a vásáron kiállított nyomógép. A gép teljes körű minőségkontroll-rendszerét bemutatták. A beállítási folyamat párhuzamosan a DensiTronic PDF segítségével tíz percen belül beszkennelésre került egy nyomott ív, majd a rendszer összehasonlította azt az originál PDF-adatokkal, és ha szükséges volt, korrigált. Ez a folyamat DensiTronic PDF nélkül minimum fél órát venne igénybe. A KBA QualiTronic beiktatásával a nyomatok százszázalékos minőség-ellenőrzésen esnek át,

így a tökéletes nyomat garantálható. A nyomógép berakója és kirakója automata KBA Pile-Tronic rendszerrel van felszerelve, melynek író- és leolvasórendszerével az egyes paletták és a rájuk rakott ívmennyiségek az RFID-rendszer segítségével könnyedén azonosíthatók.

KBA RAPIDA 75

Új a félformátumban

A drupán bemutatkozó Rapida 75 a Rapida 74 és Performa 74 utóda. Optimális kezelhetőség (pl. szennyeződéstartó fóliás tasztatúra), tökéletes biztonság, kis helyigény és nagyobb nyomóformátum (60,5×75 cm) jellemzik az új berendezést. Az új formátumnak köszönhetően a tipikus magazin- és katalógusformátumban 6 oldalt tudunk egy ívre helyezni, vagyis 2-vel többet, mint a konkurens félformátumú nyomógépek esetében. Természetesen ebből a nagyobb formátumból a címke- és csomagolóanyag-gyártó nyomdák is profitálhatnak. A gép kiépítése 2 és 8 nyomómű között választható, természetesen fordítódobos (SW) kivitelben, valamint in-line lakkozóművel, és a nagyobb formátumú gépeknél már említett újdonságokkal is kiegészíthető. A dupla átmérőjű nyomóhenger és átadási rendszer standard tartozéka a nyomógépnek. A fordító három hengere is dupla átmérőjű, és ezért nincs anyagvastagságú korlátja a fordító miatt.

Az automata lemezváltó és a regiszterállítás a gép alapfelszereltsége. A gumi- és nyomóhengermosó teljesen környezetbarát. A CIP4 csatlakozás az előkészítőhöz, valamint a minőségmérő rendszer lecsökkentik az állítási időket.

KBA 74 KARAT

A digitális ofszetnyomtatás terjedése az utóbbi években lelassult. Ennek ellenére a KBA – különösen az ökonyomtatás és a Web2Print időszakában is – igen érdekes megoldásokat kínál a 74 Karat digitális ofszet nyomógépével. A példányszámú munkák esetében eddig a nyomtatminőség, a gazdaságosság és a rövid szállítási határidők játszottak szerepet, amikor a 74 Karatra esett a választás. Emellett ma már a környezetvédelem és a workflow digitalizálása is előtérbe került. A ClimatePartner-rel közösen a KBA olyan lehetőséget kínál, amelynek segítségével a 74 Karat úgy optimalizálható, hogy az

bizonyíthatóan takarékos termelést és ezáltal környezetkímélő megoldást nyújt mind a gyártónak, mind pedig a megrendelőnek.

A KBA COMPLETE VÁLLALATIRÁNYÍTÁSI RENDSZER DEBÜTÁLT A DRUPÁN

A munkafolyamatok manapság egy nyomdában is egyre jobban szerteágaznak. Az új KBA Complete összetett vállalatirányítási rendszer a nyomdákban zajló folyamatok elemzését és optimalizálását biztosítja minden nyomdai vállalat számára. A rendszerbe iktatott Hiflex gyártmányú MIS (Management Information System) rendszer gazdaságos és optimális kihasználtságú termelést, alacsony üzemeltetési költségeket, forgalomnövekedést és ezáltal gyors beruházási megtérülést valósít meg, mindemellett ügyfélbarát. Az MIS olyan információkat és támogatási lehetőséget biztosít a vállalat vezetősége számára, amelynek segítségével a menedzsment naprakész, sőt percre kész adatokhoz jut az üzem kapacitásával, munkaerőterheltségével és a kalkulációkhoz szükséges adatokkal kapcsolatban. Az MIS-sel együttműködő CIM (Computer Integrated Manufacturing) rendszer teljes fokú automatizáltsága óriási áttörést jelent a szervezeti és személyzeti teljesítőképesség növelésében (kalkulációk, munkakönyvek, diszpozíciók, JDF-kezelés,...), valamint a termelékenységre és a minőség területén.

Számos más rendszerek ajánlójától eltérően a KBA Complete minden JDF-képes rendszert hálózatba tud kapcsolni, legyen az bármilyen gyártónak a berendezése. A hálózatba kapcsolás nem csak gépek JDF-hálózatba történő beiktatását jelenti, hanem akár a könyvelés, ERP-rendszerek, logisztika és csomagküldés csatlakoztatását is megvalósíthatja egy közös rendszeren belül.

A KBA Complete Web2Print-megoldásokat, valamint az RFID, E-Business, raktároptimalizáció és papírmenedzsment terén is számos üzleti lehetőséget kínál.

GYORS ÉS HATÉKONY – WEB2PRINT

Az ügyfelek gyors és pontos kiszolgálása érdekében kínál a KBA JDF-kompatibilis nyílt és zárt rendszereket. Az utóbbi rendszerek garantálják a vevők kényelmét és adatbiztonságát. Mindkét megoldásra jellemző a nagyfokú automatizáltság.



RFID-RENDSZER A MÉG NAGYOBB BIZTONSÁG ÉS A MÉG TÖBB INFORMÁCIÓ ÉRDEKÉBEN

A mostanság szintén fejlődni látszó üzleti terület az RFID (Radio Frequency Identification). Különösen a csomagolóanyag-nyomatást végző nyomdák számára jelenthet jó megoldást az RFID-technológia, melynek segítségével egy mikroadó kerül a rendszerbe, amely információkat tárolhat az egyes termékekről. Ennek az innovációnak a megvalósítása érdekében a KBA Complete együttműködik a vezető nyomdaipari technológiát gyártó vállalatokkal.

Megkezdődött a drupa 2012 visszaszámlálása

ÖSSZEÁLLT ÉS ÜLÉSEZIK A SZERVEZŐBIZOTTSÁG

Most, hogy vége a drupának, épp ideje ismét a drupával foglalkozni. Természetesen a következővel, a *drupa 2012*-vel. Továbbra is megtartva a már bevált drupa-mottót. A szervezőbizottság szeptember 23-án ült először össze Düsseldorfban, és most már folyamatos lesz a megkezdett munka.

A drupa 2012 szervezőbizottság elnökének – el-lenszavazat nélkül – *Martin Weickenmeier* diplomás mérnököt választották, aki a *Körber PapierLink GmbH* ügyvivő testületének a tagja.

A másik választott *Albrecht Bolza Schünemann*, szintén mérnök, és már háromszor (2000, 2004, 2008) töltötte be a drupa elnöki tisztségét. Ő az, aki a szervezőbizottságban a folytonosságot és a töretlen továbbfejlődést biztosítja, de arra már nem vállalkozott, hogy ismét a drupa elnökévé válasszák.

A frissen elnökké választott *M. Weickenmeier* kijelentette: „Örömmel elvállalom a feladatot ebben az izgalmas időszakban. Iparunk mostanában gyors és alapvető változásokon megy keresztül, és a mindig mérföldkőnek számító drupa 2012 már nincs is olyan messze.

A szervezőbizottság további két személyt is el-lenszavazat nélkül választott meg az alábbi tisztsé-gekre: *dr. Jürgen Vutz* elnök (*Windmüller & Hölscher KG*; Német Nyomda- és Média Ipari Szövetség, BVDM); *Rolf Schwartz* elnökhelyettes (Német Nyomda- és Média Ipari Szövetség, BVDM).

A 23 tagú szervezőbizottság – melynek tagjai között kiállításrendező-ipari szakemberek is jócskán akadnak – felelős a drupával kapcsolatos elvi döntések meghozataláért. Továbbá azért is, hogy a kiállított termékspektrum az előmédiától kezdve a nyomtatáson át, a csomagolóanyag-gyártásig és a papírfeldolgozó folyamatokig bezárólag mindent tartalmazzon abból, ami ma az ipari tevékenységünket jellemzi.

A szervezőbizottságban a nyomtatottmédia-fogyasztók is képviseltetve vannak, az alább felsorolt szervezetek révén:

- ◆ Német Nyomda- és Papírtechnológiai Egyesülés,
- ◆ Német Nyomda- és Médiatechnológiai Szövetség,
- ◆ Német Papírfeldolgozó Ipari Szövetség,
- ◆ Német Rost és Papír Szövetség,
- ◆ Német Nyomdafesték Ipari Egyesülés.

A szervezőbizottság által meghatározott fontosabb időpontok:

- ◆ drupa 2012 előkészítő nyilvános tevékenység kezdete: 2008. november
- ◆ drupa 2012 nyitva tartás: 2012. május 3–16.
- ◆ Meghívóküldés és regisztrációs határidő: 2010. október 31.

(Ford. E. E.)

A következő drupára is utazzon a Papír- és Nyomdaipari Műszaki Egyesülettel!