

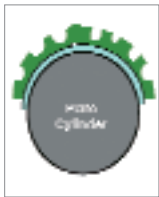
Klisé ragasztásakor keletkező légzárványok megszüntetésének technológiái

AZ ELŐADÁS A PNYME FLEXÓSZIMPÓZIUMÁN HANGZOTT EL
2004. MÁRCIUS 4-ÉN, KISKÖRÖSÖN

Sipos Tibor

Az alábbi írásműben egy olyan problémás jelenségre és annak lehetséges megoldásaira szeretném felhívni a figyelmet, amely minden flexónyomdát érint.

Ez a jelenség a ragasztás során kialakuló légzárvány. Ezek a légbuborékok mind a cylinder/sleeve-, mind a klisé- és a ragasztóoldalon kialakulhatnak, melynek következménye, hogy a légbuborékoknál jobban kiemelkedik a nyomóforma (1. ábra), amely a nyomatban hibaként jelentkezik. Ezt szemlélteti a 2. ábra.



1. ábra



2. ábra

Minden nyomda célja: a lehető legjobb minőséget a legköltséghatékonyabban előállítani. Ez a szándék csorbul, amikor a ragasztáskor kialakulnak légzárványok. Egyrészt, valamilyen technológiával a már kialakult légzárványt meg kell szüntetni. Máskor, újra kell ragasztani a nyomóformát, mely extrém esetben akár a klisé sérüléséhez is vezethet, de mindenképpen csökkenti a produktivitást, és ezáltal növeli a költségeket.

Amennyiben ragasztáskor elkerüljük a figyelmet a légzárványok, azok hatását már csak a nyomatban lehet észrevenni. Ez még nagyobb költségek kialakulásához vezet, hiszen meg kell állni a géppel, ki kell venni a kritikus hengert/sleevet és meg kell szüntetni a légzárványt. *Ezek a költségek jelentősen megnövelik a késztermék előállítási költségét.*

Az igazán hatékony megoldás a megelőzés. A megfelelő technológia és segédanyag (kliséragasztó) használatával kiküszöbölhető a légzárványok kialakulása.

Vegyük sorra a technológiákat:

- ◆ Az egyik talán legfontosabb lépés – bármelyik megoldás mellett döntünk – a felületek por- és zsirtalanítása, valamint az esetleges ragasztómaradványok eltávolítása.
- ◆ A ragasztómaradványokat eltávolíthatjuk különböző oldószerek, citrusalapú tisztítószer vagy csomagolószalag segítségével.
- ◆ A por- és zsirtalanítást különböző oldószerek, vagy izopropil-alkohol és víz 70:30 arányú keverékével végezhetjük el.

Minden esetben, amikor ragasztunk, feltétlenül végezzük el a tisztítási műveletet!

A légbuborékokat eltávolíthatjuk egy egészségügyi tűvel és fecskendővel úgy, hogy a tűt a légbuborékba szúrva kiszivattyúzzuk a két anyag között rekedt levegőt.

Ezt szemlélteti a 3. ábra.



3. ábra

Ez a módszer megfelelő, ha kis felületről és kevés légbuborékról van szó, ellenkező esetben túl időigényes.

Másik módszerként alkalmazható egy szike, felhasítjuk a kliséragasztót, és így szüntetjük meg a kialakult légzárványt (4. ábra).

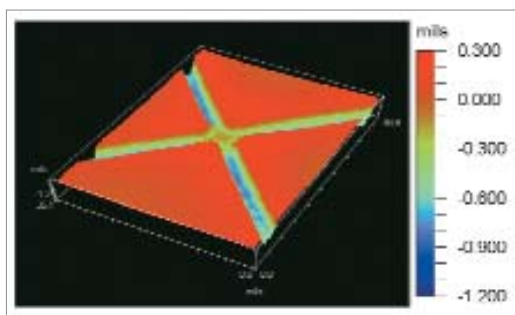


4. ábra

Az eljárás hátránya, hogy ez egy agresszív beavatkozás, és csak a ragasztó és/vagy cylinder/sleeve közötti légbuborékok eltávolítására alkalmas. Semmiképpen sem javallott a klisé és ragasztó között kialakult légbuborékok megszüntetésére.

A 3M új fejlesztése szintén a légzárványok kialakulásának megelőzésére koncentrál. Mind a klisé és a ragasztó, mind a cylinder/sleeve és a ragasztó között kialakuló légzárványok kialakulását meggátolja.

Ezt a célt egy új fejlesztésű kliséragasztó alkalmazásával érték el. Ez a típusú ragasztószalag egymást keresztező mikrocatornákat tartalmaz, melyek lehetővé teszik a légzárványok kivezetését bármelyik két felület közül, akármilyen irányban, így már ragasztás közben meggátolhatjuk a légbuborékok kialakulását. A mikrocatornák elhelyezkedését szemlélteti az 5. ábra.



5. ábra

Az új kliséragasztó alkalmazásával jelentősen csökkenthető a nyomat torzulása és a klisé roncsolása a légbuborékok eltávolítása során. Az egyenes ragasztóvastagság biztosítja a lehető legna-

gyobb felületi kontaktust, ezzel elkerülhetővé válik kis átmérőnél is a kliséfelválás, amely a produktivitás növeléséhez vezet.

Ezt a fajta kliséragasztót mutatja be a 6. ábra.



6. ábra

A hazai piacon jelenleg egyetlen gyártó kínálatában található meg az ezzel a ragasztótechnológiával ellátott, habosított kliséragasztó-típus.

Nem szabad elfelejteni, hogy a segédanyagok minősége egyaránt befolyásolja mind a termék minőségét, mind az előállítási költségeket.



**Lapunkat rendszeresen szemlézi
Magyarország legnagyobb
médiatfigyelője az**

»OBSERVER«

BUDAPESTI MÉDIAFIGYELŐ KFT.
1084 Budapest, Auróra u. 11.
Tel.: 303-4738, Fax: 303-4744
E-mail: marketing@observer.hu
<http://www.observer.hu>