

# A klisékészítés CtP-je a Folkem Kft.-nél

CSÚCSMINŐSÉGŰ ARANYOZÓ ÉS DOMBORÍTÓ KLISÉK DEBRECENBŐL!

**Molnár Pál**

**Legutóbb két éve olvashattunk a debreceni Folkem Kft.-ről egy bemutatkozó cikket a Magyar Grafika hasábjain. Első perctől a felületnemesítés mellett kötelezték el magukat, legelőször a fóliázás, majd a B2-es méretű iver aranyozásának lehetőségét biztosítva. Ezután következett az UV-lakkozás, majd a termofóliát felhasználó melegfóliázó gép. Minden eljárásnál nagy jelentőséget tulajdonítottak a formakészítés meglétének, ezért az aranyozáshoz savas klisémaratási technológiát, az UV-lakkozáshoz saját szitafeszítő, másoló-, kimosóberendezéseket helyeztek üzembe. Az eltelt két év alatt sok olyan dolog történt, amiről érdemes beszámolni.**

A két tulajdonos – Kemecei Sándor és Pásztor Gyula – közösen fogalmazta meg az utóbbi két év történéseit.



Két éve egy 570×820 milliméteres cilindres aranyozó gép volt a következő beruházás, ami nem csak méretbeli, hanem minőségi előrelépés is volt a B2-es tégyes aranyozó géphez képest, főleg a vékony papírok feldolgozhatóságát figyelembe véve.

Igazi célunk azonban az volt, hogy a felületnemesítés minden technológiájával eljussunk a B1-es méretig. Az UV-lakkozó gépnél ezt már

azonnal megvalósíthattuk, illetve a melegfóliázó gép megvásárlásakor is figyelembe vettük.

Majd idén, 2008-ban továbbléptünk a végső cél felé egy B1-es méretű, szintén cilindres aranyozó gép megvásárlásával, amivel a feldolgozható legnagyobb papírméret 720×1040 mm.



A három aranyozó gép formakészítés szempontjából is indokoltta tette a további fejlesztést, egyrészt már megvolt a magnéziumklisémaratási technológiája, ami igen jól bevált, sok célra alkalmas, azonban vannak mennyiségi és minőségi korlátai. Több ok miatt döntöttünk arról, hogy nem megduplázzuk a meglévő kapacitást, hanem egy lényegesen magasabb igényű technológiával egészítjük ki. Kétéves előkészítés után idén üzembe helyeztük azt a klisékészítési technológiát, amely egy CNC vezérelt marógépre épül, speciális számítógépes szoftverekkel kiegészítve. Ezzel akár 0,1 mm-es vonalvastagságú háromdimenziós grafikákból is készülhet tökéletes nyomóforma az aranyozáshoz és/vagy domborításhoz.

Az egyik nagy nyomdától kaptunk egyszer korábban egy olyan aranyozási megrendelést, ahol az aranyozást és domborítást egy menetben, egy klisépárról kellett előállítani, amihez a kliséket Nagy-Britanniából kaptuk. Ezt a minőségi színvonalat ma is csak néhány helyen tudják



produkálni Európában. Innen vettük az alapötletet, látva, hogy ez egy olyan terület, amire van igény, mégis csak nagyon kevesen foglalkoznak vele.

A klisévésés általunk megvalósított technológiája nagy területen tud jelentősen többet a maratott magnéziumkliséknél:

- ♦ rézvésetkészítés, egy menetben történő aranyozáshoz és domborításhoz, eltérő magasságú domborítási elemekkel, itt a patrica üvegszál-as hordozóra felöntött kétkomponensű műgyanta;
- ♦ stancszerszámokba beépíthető, egy menetben végezhető stancolást és domborítást lehetővé tevő rézmatrica és rézpatrica;
- ♦ Braille-írás domborítását lehetővé tevő alumínium- vagy rézmatrica elkészítése. Itt az alumínium blokk magassága már eleve írásmagas, tehát nem kell semmilyen alpra felragasztani. Fontos kiemelni, hogy a pontok alakja és mérete a marburgi szabványnak is megfelel, itt a patrica általában szintén kétkomponensű műgyanta, de lehet akár réz is. Itt érdemes megemlíteni, hogy a Braille-írás domborítása a stancolással egy menetben, a közelmúltban igen nagy szerepet kapott a gyógyszeres dobozok gyártásánál;
- ♦ valamennyi szerszám tökéletes reprodukálhatósága biztosított ezzel a technológiával.

Természetesen nem csak a gépek száma növekedett, hanem minden más is. A cég létszáma im-

már 25 főre emelkedett, és büszkén elmondhatjuk, hogy egyre több nagy szaktudású és a cég iránt elhivatott kollégával dolgozunk együtt. A létszámnövekedést indokolta az is, hogy két kollégát kiemeltünk a termelésből a termelésirányításba.

Ezek a beruházások természetesen leginkább a piac részéről felmerülő igényeknek megfelelően történtek, jelentősen nőtt a megrendelők köre, meghatározó nagy nyomdákat is a partnereink között tudhatunk, azonkívül sok budapesti és több dunántúli nyomda is rendszeres, visszatérő partnerünkévé vált. Természetesen nem csak a felületnemesítést, hanem a klisékészítés területén is egyre több megrendelővel kerültünk kapcsolatba, és mostantól még többre számítunk.

Mindehhez hozzá tartozik, hogy a két utolsó gépet (a B1-es aranyozót és a klisévéső gépet) már nem tudtuk elhelyezni a jelenlegi üzemben, így most két egymástól távolabb eső telephelyen dolgozunk, de már csak ez év végéig. Egy 840 m<sup>2</sup>-es üzemcsarnok építése van folyamatban, közel az M35-ös autópálya lehajtójához, és a jelenlegi telephelytől sem túl messze.

Minden szempontból a mi igényeink szerint kerül kialakításra, de sajnos még ez is csak bérlemény, a saját üzemcsarnok majd a jövő zenéje lesz.

Az új csarnokban már a technológiai sorrend szerint kerülhetnek elhelyezésre a gépek, a kiszolgáló területek és minden szociális létesítmény is, gyakorlatilag mindennek meglesz a helye. Reményeink szerint az új helyen még jobb körülmények között építhetjük tovább a cég jövőjét és még több elégedett partnert szolgálhatunk ki!

