

# Ki kicsoda a nyomdaipari karbantartásban?

## Farago István



Keményfém Kft.

Telefon: 06 29 360 135

E-mail: [farago@kemenyem.hu](mailto:farago@kemenyem.hu)

Első munkahelyem a Dabasi Nyomda volt, ahol a főiskola befejezése után elhelyezkedtem.

A karbantartás közelébe 1978-ban kerültem. Korábban – eredeti szakmám szerint – a villamos részekkel kapcsolatos témákat szerettem legjobban, de ez az idő haladtával kicsit kibővült.

A legnagyobb eredményemnek egy minőségi készülő szolgáltatás megszervezését és működtetését tekinthetem. Büszke vagyok arra is, hogy egy jó szervizcsapatot sikerült összehoznom.

Nagy tisztelettel tekintek azokra az elődökre, akik valamit feltaláltak vagy valami zseniális ötlettel járultak hozzá a műszaki fejlődéshez.

A karbantartók legfontosabb jó tulajdonsága, ha szeretik a kihívásokat, a problémák megoldásában a legnagyobb fokú kreativitásról tesznek bizonyosságot.

Az utánpótlással a legnagyobb gond talán az alaptechnológiák körül van, mivel ma nem divat

szakmát tanulni. Ez sajnos, általánosan. A mi munkánkhoz ez elengedhetetlen, mert a komputerizálódás nem old meg minden mechanikus problémát.

A régi csapatszellemet jó lenne megtartani, bár ez sem a kor jellemzője. A nyelvtudás megszerzése viszont elengedhetetlen a következő generáció számára. A világ egyre jobban kitérül előttük, ha tudnak kapcsolatot létesíteni idegen nyelven is.

## Heli József



Keményfém Kft.

Telefon: 06 30 466 6337

E-mail: [heli@kemenyem.hu](mailto:heli@kemenyem.hu)

2002 májusában kezdtem meg tevékenységemet a Keményfém Kft.-nél. Az előző munkahelyemen végzett édesipari karbantartás után itt kerültem közelebbi kapcsolatba a nyomdaipari karbantartással, ezen belül is a kötészeti berendezések területével. Gépipari végzettségem szerint a mechanikus egységek javítása, karbantartása áll közelebb hozzám. A karbantartás, véleményem szerint, „csapatmunka” nélkül elképzelhetetlen, így a szakmában elért sikerek soha nem köthetők

teljes egészében egyetlen személyhez.

Példaképemnek tekintek minden, a szakmájában becsületesen dolgozó karbantartó szakembert.

Az igazi karbantartó szakember legfontosabb ismérvei, szerintem, a magas fokú szakmai ismeretek és a karbantartói munka iránti elkötelezettség.

Remélem, a szakma utánpótlása megfelel majd ezeknek az elvárásoknak, bár a mi területünkön is egyre inkább érezhető a megfelelő képzettségű szakemberek hiánya.

## Dr. Horváth Csaba PhD



ügyvezető igazgató  
Nyomda-Technika Ipari  
Szolgáltató Kft.  
Mobil: 06 30 371 5254  
E-mail: [info@nyt.hu](mailto:info@nyt.hu)

Gépészmérnökként végeztem a Budapesti Műszaki Egyetemen, immár 30 éve. A debreceni Alföldi Nyomdában kezdtem dolgozni, műszaki területen. Így azonnal talákoztam a karbantartás problémáival. Három év múlva rám bízta az egészet. Nagy kihívás volt, de ma is örülök, hogy így alakult a sorsom.

A karbantartás szervezése és irányítása az a terület, ahol a legtöbb munkára és alkotásra „kényszerültem”. Még a tudomány épületébe is raktam néhány téglát publikációkkal, doktori disszertációkkal.

A legbüszkébb a Nyomdaipari Karbantartók Szemináriumának ötletére vagyok.

Több pályatárs és kolléga nevét említhetném, akiktől sokat tanultam, és büszke vagyok a barátságukra. Kerekesné Kecskés Katalinnak, az Alföldi Nyomda műszaki igazgatójának és Gaál Zoltánnak, a Pannon Egyetem professzorának támogatása és szakmai segítségé azonban nagyban befolyásolta a pályámat is.

A türelem, a kitartás, a sokoldalú szakmai felkészültség, találékonyság és a jó emberi kapcsolatépítés mind hasznos tulajdonság egy karbantartó szakember számára.

A fiatal generációban a magam lelkesezését keresem. Bár ma mások a körülmények, de alakul az utánpótlás. Magam is sokat teszek érte, tanítva a Budapesti Műszaki Főiskolán és a Debreceni Egyetemen.

## Kerekesné Kecskés Katalin



Alföldi Nyomda Zrt.  
Telefon: 06 52 515 790  
E-mail: [kerekeskati@anyrt.hu](mailto:kerekeskati@anyrt.hu)

Okleveles villamosmérnök, okleveles gazdasági mérnök vagyok. Az egyetem elvégzése után az Alföldi Nyomda műszaki osztályán kezdtem dolgozni. Kezdetben

a műszaki fejlesztések és beruházások bonyolítása volt a feladatomban. Azt követően a gépek karbantartásába kapott nagyobb hangsúlyt, így 1980-tól kezdtem mélyebben foglalkozni a nyomdaipari karbantartás témakörével. A gyártóképeség biztosítása, a termelés hatékonyságának növelése, a költségek optimalizálására való törekvés miatt fontosnak tartottam és tartom a karbantartás szervezését. E téma iránti elkötelezettségemet mutatja, hogy dr. Horváth Csaba kollégámmal együtt jegyzetünk jelent meg a Veszprémi Egyetemen, a nyomdaipari karbantartás témakörben. Szakmai fejlődésemben sokat köszönhetek dr. Gaál Zoltán egyetemi tanárnak. Az általa szervezett konferenciák, írásában vagy szerkesztésében megjelent könyvek mindvégig segítettek munkámat.

A karbantartó szakemberek utánpótlásának lehetőségét olyan nyelveket beszélő és számítástechnikai ismeretekkel is rendelkező közép- és felsőfokú végzettségű munkatársak alkalmazásában látom, akik a gépész és elektromos végzettségüket egészítik ki a nyomdaipari ismeretekkel. Főiskolai oktatómunkám során igyekszem a hallgatóknak átadni, hogy egy karbantartó szakembernek problémamegoldó, szervező- és döntési képességgel, készséggel kell rendelkeznie. Ez a munka azért szép, mert változatos, az önállóság és a kreativitás jellemzi.

## Krajcsovics Béla

Krenfi Kft.  
Telefon: 06 30 945 8011  
E-mail: [krenfi@hotmail.com](mailto:krenfi@hotmail.com)

1971-ben a békéscsabai Kner Nyomdában kezdtem a pályámat, ahol hosszú ideig irányítottam az egyik karbantartó műhely munkáját.

A kilencvenes évek elejének mozgalmas időszaka az én életem-



ben is nagy változást hozott. Megalakíthattam a saját vállalkozásomat, a Krenfi Kft-t. Nagy elégtétellel volt ez.

Nagyapámnak, Krajcsovics Endrének és fiainak (az egyik az én édesapám) volt elismert gépipari vállalkozása Békéscsabán, a múlt század első felében, ugyanezen a néven. (Krajcsovics Endre és Fiai.) Úgy érzem, életem, munkám talán legnagyobb eredménye, hogy újra létrehozhattam azt, amit a történelem vihara a családomtól elvett. Példaképeimnek is őket tekintem.

Szakmai munkám régóta a Heidelberg-nyomógépekhez kötődik. Arra vagyok még nagyon büszke, hogy a neves nyomdagépgyárral évtizedek óta együtt dolgozhatom. Engem és a céget partnerének tekint a gépek felújítása területén.

Az előrelátó gondolkodásmódot, a megelőző szemléletet, a kitartó, precíz munkavégzést és a megbízhatóságot tekintem a karbantartók leginkább elérendő tulajdonságainak.

Imádom a lepusztult nyomógépekből (saját kezűleg is) csodát varázsolni. Az új nemzedéket magam is nevelem, nyomtatékosítva nekik a nyelvtudás fontosságát.

A családomat is bevontam a munkánkba. Úgy látom, örömmel teszik, viszik tovább a nevet és a tudást is.

## Nagy Károly



okl. gépészmérnök

Mobil: 06 30 974 7693

E-mail: [nkroy@chello.hu](mailto:nkroy@chello.hu)

A nyomdaipari karbantartással az 1960-as években, a Kossuth Nyomdában kerültem szorosabb kapcsolatba. Ezt követően 1965-től a Nyomdaipari Tröszt főmechanikusa voltam, és ebben a beosztásban a nyomdaipar egészére vonatkozó egységes karbantartási előírások készítése volt a feladatom egy bizottsággal, amelynek tagjai valamennyien elismert karbantartó szakemberek voltak. 1966-ban elkészült az anyag, amely a ciklusos karbantartási feladatokat próbálta rendszerezni, a valóságos állapot figyelembevételével. 1968-ban a Nyomdaipari Tröszt megszűnt, és ismét nyomdáiban tevékenykedtem, amelyek közül a Szikra Lapnyomda volt jelentős, ahol a gépészeti karbantartással foglalkoztam.

Meg kell említenem egyrészt Knapp István nevét, aki a nyomdaipari karbantartással elmélyülten foglalkozott a hatvanas években, és Sándor Józsefet, aki nemcsak nyomdászként, hanem műszaki szakemberként is mindig kiállt a karbantartás fontosságáért és elismertségéért.

A karbantartó utánpótlás magja, véleményem szerint, megtalálható a nyomdáiban, de egységes szemlélet nélkül a szerteágazó érdekek és szempontok miatt. Fontos volna, hogy az utánpótlás tagjai mind is-

mernék és segítenék egymást, erre jó lehetőség a nyomdaipari karbantartók évenkénti rendszerességgel megtartott találkozója.

Nagy Károly a szerzője az első karbantartási témájú cikknek, ami a Magyar Grafikában megjelent, pontosan negyven éve.

Nagy Károly: A TMK helyzet a nyomdaiparban. Magyar Grafika, 1967. XI. évfolyam, 5. szám, 42-44 old. (A Szerk.)

## Pszilosz György



Pszilosz Kft.

Mobil: 06 20 971 2755

E-mail: [pszilosz@pszilosz.hu](mailto:pszilosz@pszilosz.hu)

1962-ben születtem, Budapesten. Középiskolai tanulmányaimat Csepelen, a Jedlik Ányos Gimnáziumban végeztem, majd a Budapesti Műszaki Egyetem Gépészmérnöki Karán szereztem okleveles gépészmérnöki diplomát.

1989-ben kapcsolódtam be a családi vállalkozásba, mely 1969-ben alakult, és gépi forgácsolással, alkatrészgyártással foglalkozott. A nyolcvanas évek elejétől lett a cég fő tevékenységi köre a papír- és nyomdaipari gépek alkatrészeinek gyártása, javítása, amely napjainkban is az egyik húzóágazat. A folyamatos fejlesztett gépparknak és a hosszú évek tapasztalatainak eredményeképpen végzett minőségi munkának köszönhető, hogy ismert és elismert beszállítói lettünk ennek az iparágak.

A nyomdagépek biztonságos, de legfőképpen folyamatos működtesítésének biztosítása érdekében két fontos feltétel megvalósításán dolgozunk: raktárkészlet kialakítása azon alkatrészekből, melyek fogyása tervezhető, előző évek tapasztalatai alapján és állandó szabad kapacitás fenntartása azokra, melyek pótlása és javítása valamilyen váratlan esemény bekövetkeztekor merül fel. Mindkettőhöz szükséges a karbantartókkal, gépmesterekkel való folyamatos kapcsolattartás és szoros együttműködés. Ezek megvalósítása a jövő legfontosabb feladata.

## Sükösd József



Webprint Kft.

Mobil: 06 20 965 2365

E-mail: [mail@webprint.hu](mailto:mail@webprint.hu)

1971-ben végeztem a Bánki Donát Főiskola gépgyártás-technológia szakán. Ezt követően a nyomdaiparban helyezkedtem el, 18 évig tdk-vezetőként dolgoztam a Ságvári Nyomdában. A karbantartás területén elsősorban az íves és rotációs ofszetnyomó gépek érdekelték. 1989-ben váltottam, és rotációs heatset és coldset nyomógépek áttelepítésével foglalkozom. Munkáinkat Magyarországon kívül Európa számos országában, valamint a Távol-Keleten végezzük, köztük 96 oldalas újságnomógép, 16, 32, 64 oldalas heatset nyo-

mógépek telepítését. Mivel számos helyen dolgoztunk az évek alatt, azt tapasztaltuk, hogy a karbantartás területén ott mennek jól a dolgok, ahol a megelőzésre fektetik a hangsúlyt, ahol különböző szakmák, az elektromos, elektronikus és gépész között bizonyos mértékű átfedés van, a szakemberek rálátása a másik területre elősegíti a hibakeresés hatékonyságát, és bizonyos fokig megkönnyíti a feladat végrehajtását. Úgy érzem, hogy az utánpótlással semmi baj nincs, a fiatalokat természetesen el kell látni megfelelő információval, önállóságra és lehetőleg többszű gondolkodásmódra érdemes ösztönözni.

A régi időkből megtartanám – mint ahogy erre példa ma is van – azokat a dinasztiákat, ahol apa és fia egy helyen dolgozik, ahol a fiú ezáltal könnyebben és mélyebben tudja elsajátítani a szakmai ismereteket. A következő generációra talán azt hagynám örökül, ami részemre sokszor megadatott, hogy önállóan dolgozhattam, illetve dönthettem.

## Szabados Gyula



Nyomda-Technika Kft.  
Telefon: 06 52 416 695  
E-mail: [szerviz@nyt.hu](mailto:szerviz@nyt.hu)

A műszaki megoldásokhoz való közeledésem már gyermekkoromban kezdődött. Apám és nagyapám is rokonszakmában voltak elismert szakemberek. A közösen végzett ház körüli munkák, főleg játékkészí-

tések sikerén felbuzdulva készültem a gépek közé.

Szerencsémre az Alföldi Nyomda abban az időben tanulókat keresett a szerelőgárdája megerősítésére. Próbaidő után 1969. szeptember 1-jétől lettem véglegesítve. Rövidesen természetes közegemmé váltak a nyomdaipari gépek, különösen a kötészeti berendezések. Talán amiatt, hogy ezek a legösszetettebb és legsokoldalúbb berendezések, bár nem tisztem sorrendet tenni. A feladatokat amúgy is nehéz szelektálni! Mindegyik nyomdagép javítása egy újabb kihívás. 1992-ben történt egy kisebb váltás a pályámon. A Nyomda-Technika Kft. vált a munkahelyemmé, de az Alföldi Nyomdától így sem szakadtam el.

Itt nagyobb kihívások vártak rám. A nyomdagépszervizt vezetem. Büszke vagyok arra, hogy külföldön és idehaza is számos nyomdagép javítását, telepítését irányítottam.

A munkakörömből adódóan elsősorban irányítási és szervezési jellegű a munkám. Az igazi mégiscsak az, ha saját kezűleg is javítok.

Visszatérő problémánk az utánpótlás. Már régóta próbálkozom az újak kinevelésével. Rájöttem, hogy nem a fiatalokkal van a baj. Fogékonyak, és a munkát is szeretik. Szerintem az a baj, hogy a nyomdáztatban a mi nehezen megszerzett tudásunkat még mindig nem igazán ismerik el (anyagilag sem).

## Venczel István

szervizvezető  
Heidelberg Magyarország Kft.  
Mobil: 06 30 940 2983  
E-mail: [istvan.venczel@heidelberg.com](mailto:istvan.venczel@heidelberg.com)

1991 óta dolgozom a nyomdaiparban, amióta a Heidelberg Kft. elődjéhez, a Berthold & Stempel céghez kerültem. Nagyon hamar szembesültem a cég által forgalmazott gépek és az előkészítő, nyomó- vagy kötészeti gépek karbantartásának



a fontosságával. A termelőgépek biztonságos üzemeltetéséhez elengedhetetlen az időszaki karbantartás. A Heidelberg cég az utóbbi időben fejlesztéseivel igyekszik gépeinek a zsírzását, kenését automatizálni, ezáltal minimalizálni a kezelői karbantartási műveletet, de sajnos teljesen kiváltani nem lehet. Az üzemeltetési költségeket nagyon jelentősen lehet csökkenteni a lelkiismeretes elvégzett karbantartásokkal. Szervizünk ügyfeleink részére „hibamegelőző karbantartás” szerződéseket dolgozott ki a gépek hosszú távú, stabil és problémamentes működése érdekében. Lényege, hogy a gépen karbantartással egybekötött gépátvizsgálat végzünk, amelynek segítségével feltárjuk a még működőképes, de már a meghibásodás jeleit mutató mechanikai alkatrészeket, amelyek javítása így a termelés függvényévé ütemezhetővé és tervezhetővé válik. Nagy hangsúlyt fektetünk gépeink átadásánál a karbantartási „instrukció”-ra, amikor is bemutatjuk a gépen, a teljes művelet beleértve, a különböző szűrők ellenőrzését is. A folyamatok leírását gépspecifikusan magyar nyelvű könyv formájában is biztosítjuk.

Kollégáinkat a gyártó cégnél rendszeresen továbbképezzük, így biztosítva az általunk elvégzett szakszerű gépjavítást és karbantartást.