

Flexószimpózium – 2007. március 29–30.

Faludi Viktória

Hagyományosan nagy érdeklődéssel övezett flexószimpóziumunk szervezői idén a kartonnyomatás témakörére összpontosítottak elsősorban. Így nem okozott meglepetést, hogy a házigazda a Dunapack Zrt. és a Rondo Hullámkarton-gyártó Kft. volt.

A szakmai előadásokat a Gastland szálloda konferenciatermében 112 résztvevő hallgathatta meg.

A rendezvény kezdésére megjelenő Magyar Grafika flexószáma Szabó Szabolcs, Petrényi Zoltán, Mónus Zoltán, Sári István, Ratkovics Péter cikkeivel adott kiegészítést a szimpóziumon elhangzottakhoz.

A rendezvényt Szikszay Olivér, a nyomdaipari szakosztály elnöke nyitotta meg.

Első előadóként Paul Hammons (DuPont) „Fast rendszer és workflow hullámkarton-nyomatáshoz” címmel tartott előadást Bakai Judit tolmácsolásával.

Szabadics László (Bobst Group) „Újdonságok a Bobst Masterflex L nyomdagépen” című prezentáció-



Szikszay Olivér



Szőke András



Paul Hammons



Thomas Isselhart, Sári István



Szabadics László



Petrényi Zoltán



Molnár Szabolcs



Koscsó László



Seres Károly



Jan Knudsen, Hujder Zoltán



Vincze István



Mónus Zoltán



Lévay Zoltán



Szabó Szabolcs

jával szemléletesen mutatta be a berendezés előnyeit.

Jan Knudsen (FlexoWash) „Anilox hengerek mélytisztítása FlexoWash berendezésekkel” című előadását Hujder Zoltán tolmácsolta a hallgatóságának.

Molnár Szabolcs (Partners Kft.) ismertette a kis sorozatú doboz- és display-stancolás lehetőségeit – Kongsberg plotterek alkalmazásával.

A házigazda cégek képviselőiben Koscsó László (Rondo) és Szőke András (Dunapack) mutatta be a másnapi üzemlátogatások helyszíneit.

A második előadásblokk Thomas Isselhart (Flint Group Printing Plates druckplatten) „Elő- és direktnyomás: jobb a minőség” című előadásával kezdődött, Sári István tolmácsolásában.

Petrény Zoltán (Hoffmann Kft.) „Egyenletesebb enyvfelhordás hullámlemezgyártáskor – kitáguló lehetőségek flexónyomatásnál” című előadása rendkívül szemléletesen elemezte a témakörben felmerülő problémákat és azok megelőzésének lehetőségét.

Seres Károly (Rondo Kft.) „Hullámlemezek flexónyomatása a gyakorlatban” címmel a házigazda cég működését ismertette, amit másnap az üzemlátogatás során bemutató is követett.

Mónus Zoltán (Sericol Márka Kft.) „30 cm³/m² UV fedőfehér nyomtatása szita helyett flexó-

A rendezvény üzemlátogatásán készült képek egyesületünk honlapján, az alábbi linke kattintva megtekinthetők:
<http://www.magaryomdasz.hu/pnyeme/2007/flexo/flexo.php>

val” című előadását a 2007/2. flexószámunk 34. oldalán közöltük.

A harmadik előadásblokkot – John Dorland urat (Flexoclean Engineering) helyettesítve – a nyomdaipari szakosztályunk titkára, Hujder Zoltán „VOC-mentes tisztítás a flexónyomdákban, környezetbarát tisztítószerekkel” című előadásával kezdte, melynek szerkesztett változatát jelen számunk 49. oldalán olvashatják.

Vincze István (Vincen Design Kft.) „Artwork Systems: Equinox – a Pantone színek kiváltása” című prezentációját szintén e számunk 46. oldalán közöljük.

Szabó Szabolcstól (GrimeX Kft.) „Hogyan válasszunk keskenypályás nyomógépet, avagy a választás szempontjai a szervomotorok tükrében?” címmel nagyon jól felépített érdekes előadást és nem utolsósorban hasznos információkat hallhattunk.

Végezetül Lévay Zoltán a Sun Chemical képviselőként szólott hozzá az elhangzottakhoz. Az EU-s környezetvédelmi szabályok szigorodására hívta fel a figyelmet, és elemezte a helyzetet az oldószeres festékek használó nyomdák szempontjából.

Walther-Tresó Bernadett (W+T Kft.) „Regeneratív termikus utóégetés” című előadására már nem került sor időhiány miatt, de az előadás szerkesztett változatát a későbbiekben közöljük.