

Scroll: az egyedi tömegtermelés legnépszerűbb szoftvercsaládja

Faludi Viktória

Szabó László csaknem egy évtizede került kapcsolatba a nyomdaiparral, amikor az IBS gyakorlati évét a Révai Nyomdában töltötte. Gyakornokként egy programozási feladattal kezdte a legnépszerűbb nyomdaipari kalkulációs program, a Scroll megalakításához szükséges tapasztalatok megszerzését.

Ekkorra a programozásban jártas volt, de a nyomdák sokféleségét még nem látta. Ezt tovább nehezítette a számítástechnika robbanásszerű fejlődése, és ennek következtében a programnyelv váltás is. „Annak ellenére, hogy a technológia – s gyakran a géppark is – azonos, minden nyomdában megvannak az egyedi kalkulációs metódusok, eljárások, bizonylatolási rend. Mivel mottónk, hogy a kalkulációs program mellé nincs szükség számológépre, a rendszert minden esetben az egyedi igények szerint testre szabjuk.”

A Printinfo a nyomdászok és beszállítók körében egyaránt kedvelt és legnagyobb adatállománnyal rendelkező internetes adatbankjának létrehozásában a számítástechnikai munkát Szabó László végezte.

„Sok olyan projektünk van, ami megelőzi a korát, de előbb vagy utóbb fellendül a kereslet, az idő minket igazol.”

A Scroll a legelterjedtebb hazai iparág-specifikus gyártás-előkészítő és termelésirányítási rendszer, melynek készülő új modulja lehetővé teszi, hogy a termelést bármelyik pillanatban figyelemmel kísérje a tulajdonos vagy a termelési vezető, akár telefonon is, a wap segítségével.

„Mostanra már beláttam, hogy nem feltétlenül kell mindenhez értenem, a feladatokat megosztom kollégáimmal. Jelenleg 140 nyomdában használják a Scroll egy vagy több modulját.

Amikor először láttam álláshirdetésben, hogy a Scroll-szoftver ismeretét felvételi követelményként jelölték meg, nagyon felvidított. Ezzel kvázi szabványként vonult be a Scroll a nyomdaipari termelésbe. Sőt, keresett már meg gyártás-előké-



Szabó László

szítő, hogy adjak neki kölcsön otthonra egy Scroll-programot gyakorolni.

A CtP-berendezések terjedése egyre több montírozót érint, kár lenne lemondani a nagy tapasztalattal rendelkező szakemberekről. Egy jó montírozónak a kisujjában van az egész folyamat, a kalkulációhoz nagyon könnyen átképezhető. Terveink között szerepel a szoftverhasználat és a gyártás-előkészítés oktatása és állásbörze megszervezése is.

A papír-nagykereskedések közül elsőként a Map Merchant Hungária Kft. csatlakozott a Scroll kalkulációs rendszerhez, ezzel megoldva az árajánlatkészítés abszolút naprakész pontosságát.

Egyre több helyen alkalmazzák a szoftver utókalkulációs modulját is.

A rendszer folyamatos fejlesztése már kilenc éve tart. Ez idő alatt nagyon sok nyomdai szakember-

rel kerültünk kapcsolatba. Az ő tapasztalataik, ötleteik, tanácsaik is mind gazdagították, tökéletesítették a programot.

A program kialakítása során mindvégig a nyomdai technológiához való teljes kötődést tartottuk szem előtt. Bár a program igen nagy mértékben rugalmasan paraméterezhető, ez nem ment a kezelhetőség rovására. A kalkulátor/gyártás-előkészítő kollégának a megszokott nyomdai kigyártás analógiája szerint kell a terméket rögzítenie. Minden ebből származó mennyiséget (produkció, forma, ív, lemez, beigazítás, hozzálékok stb.) a rendszer a törzsadatként rögzített kalkulációs logika szerint automatikusan számolja. Ezzel az előkalkuláció nemcsak pontosabb és gyorsabb lesz, hanem az esetleges hibák száma és a szubjektivitás is csökkenthető.

A program természetesen alkalmas a szükséges adminisztrációs feladatok ellátására is: ajánlatközlő levelek, visszaigazolások, alvállalkozói megrendelések generálása (faxon és e-mailen), a belső bizonylatok nyomtatása, illetve megosztása a különböző modulok között.

A program moduláris felépítésének köszönhetően a rendszert a nyomda méretének, szervezeti felépítésének, egyéb igényeinek megfelelően tudjuk összeállítani. Így referenciánk között megtalálhatóak a pár tízmillió éves bevételű kis családi vállalkozások és a több milliárdos forgalmú nagy nyomdák.”

Integráció, információmegosztás

A rendszer különböző moduljai szoros kapcsolatban állnak egymással. Egy *Kalkulációból* pár gomb megnyomásával készülhet levél, majd átkerülve a *Gyártáselőkészítéshez*, táska. A konkrét megrendeléshez szükséges egyéb adatok megadása után (a technológiai adatok automatikusan átkerülnek az árajánlatból, de azok természetesen a konkrét igény szerint módosíthatóak) a program elkészíti a szükséges belső bizonylatokat, gyártási utasításokat. A táska megjelenik a *Kapacitástervezőben*, ahol az gépszinten a gyártási programba kerül. A gyártási utasítások, illetve a gépenkénti program elérhető a gépteremben és a kértészetben található *Termélskövető modulban*. Természetesen az adott táska tervezett kigyártása, valamint a rá jelentkező ráfordítások, esetleges felmerült problémák a gyártás-előkészítésen is azonnal elérhetőek.

A gyártás-előkészítő modulból induló anyagigénylés és a *Készlet* történeti adatai alapján az

Anyaggazdálkodás a rendszeren belül meg tudja rendelni a szükséges alapanyagokat (akár e-mail-en is), s utalványozza a felhasználást. A raktáros/vágó – a termelésprogramozás által megadott sorrend szerint – ez alapján adja ki a papírt. Az alapanyag státusza (utalványozva – kiadva – megvágva) automatikusan megjelenik a kapacitástervezőben.

A kiszállítás kezelését, a szállítólevelek követését a gyártás-előkészítő által rögzített diszpozíció alapján a *Szállítás* végzi, külön kezelve a saját, illetve a megrendelő által végzett szállításokat.

Mivel a megrendeléshez kapcsolódó valamennyi lényeges információ egy rendszerben van, a *Számla* kiállítása is lényegesen leegyszerűsödik. A kiegyenlített, lejárt számlákat, fizetési határidők betartását látja a kereskedelem is, hasznos információt szolgáltatva az alkalmazandó fedezeti százalékok, fizetési módok megállapításakor.

Az on-line, azonnali adatrögzítés és az integrált rendszernek köszönhetően már a végszámla kiállításakor lehetőség van a munka *Utókalkulációjára*. A rendszer működése során összegyűlő nagy mennyiségű adat különböző kimutatások, statisztikák, elemzések számára kínál alapot.

A termelés során jelentkező rendkívüli események, valamint a vevőreklamációk rögzítése, követése és elemzése az *ISO-programban* történik. A bejelentett hibalapokon a minőségbiztosítással foglalkozó kolléga rögzítheti a veszteség-, illetve felelősségi listát, a szükséges javításokat, illetve megelőzési intézkedéseket.

A gépek meghibásodását, javítását, karbantartását a *TMK modulban* tartja nyilván. Az adott géphez tartozó aktív lapok természetesen megjelennek a többi modulban is.

A rendszeren belüli belső azonnali kommunikáció az *Üzenet modulban* történik. Itt határidők, figyelmeztetések is beállíthatóak, így nem fordulhat elő, hogy valamilyen fontos üzenet, feladat nem jut el időben a megfelelő emberhez, illetve, a felelős elfeledkezzen arról. A rendszer bizonyos események bekövetkeztekor automatikusan is tud üzenetet küldeni.

Referenciák technológiák szerint:

Rotációs: Közlönynyomda, Révai Nyomda

Íves: Pauker Nyomda, Keskeny Nyomda

Szita: Madi Kft.

Digitális: Primerate Rt.

www.zs.hu, zs@zs.hu