

# Multi-job funkció az irkafűzésben

PRINOVA IRKAFŰZŐ GÉP DIGITÁLIS ÉS HAGYOMÁNYOS GYÁRTÁSHOZ

***Az innovatív multi-job funkciónak köszönhetően a nagy teljesítményű Prinova irkafűző gép egymást követően több különböző megrendelést is képes feldolgozni – digitális és hagyományos nyomtatásból érkező ívekkel egyaránt –, kézi beavatkozás vagy a gép leállítása nélkül. Ez a megoldás különösen a kis példányszámú munkák esetében jelent előnyt, ahol a hatékonyság és a rugalmasság egyaránt kulcskérdés.***

A Müller Martini irkafűző gépe óránként akár 9000 ütemmel termel, így nagy teljesítményű megoldást kínál a digitális irkafűzéshez, miközben a hagyományos gyártásban is megbízha-

tó és rugalmas működést biztosít. A multi-job funkció – amely a Prinova mellett a Primera PRO rendszerben is elérhető – lehetővé teszi az egymást követő, eltérő megrendelések automatikus feldolgozását. Ez különösen előnyös azokban az üzemekben, ahol változó borítóval, de azonos tartalommal készülnek kiadványok, illetve ahol gyakoriak a kis példányszámú munkák.

## A MULTI-JOB ALAPÚ GYÁRTÁS ELŐNYEI

### ***Automatikus munkaváltás***

A különböző megrendelések közötti átállás kézi beavatkozás nélkül történik, ami csökkenti az állásidőt és növeli a termelékenységet.



### **Nagyobb gyártási rugalmasság**

A rendszer ideális hibrid gyártási környezetben, valamint a megszemélyesített, illetve személyre szabott nyomdatermékek előállításánál.

### **Magasabb nettó teljesítmény**

Hagyományos gyártás során a berakók folyamatosan fogadhatják az új munkához tartozó íveket azonos formátumban, a gép leállítása nélkül. Ez jelentősen növeli a nettó teljesítményt, miközben a rendszer automatikusan biztosítja a termék helyes összehordását.

A digitális kivitelű Prinova irkafűző gép a multi-job funkciónak köszönhetően a digitális és hagyományos, kis példányszámú munkákat egyaránt teljesen automatikusan, kezelői beavatkozás nélkül dolgozza fel.

### **TECHNIKAI MEGOLDÁSOK A MEGBÍZHATÓ MINŐSÉGÉRT**

Digitális kivitelben egy hajtogató kapcsolja össze a tekercsről vagy ívről érkező digitális bevezetést az irkafűző géppel. A rendszer korszerű vezérléstechnikával, Asir PRO kamerarendszerrel, valamint egy új fejlesztésű bevezetéssel rendelkezik, amely opcionálisan bigelő funkcióval is felszerelhető. Ez a modul a Prinova Digital rendszer központi egysége.

A berendezés teljesen vastagságvariábilis kialakítású. A fűzőegység automatikusan szabályozza

a dróthosszt a termék vastagságának megfelelően, míg a háromkéses vágógép szintén automatikusan alkalmazkodik. A vágás egy helyben álló terméknél történik, ami pontos és egyenletes vágási minőséget biztosít.

### **INTUITÍV KEZELÉS, GYORSABB FOLYAMATOK**

Az összefüggések szerinti kijelzőkre épülő kezelési koncepció egyszerű és áttekinthető vezérlést tesz lehetővé. Az intuitív kezelőfelület nemcsak a beállításokat gyorsítja, hanem a teljes gyártási folyamat hatékonyságát is növeli. A Prinova így nemcsak korszerű technológiát képvisel, hanem magas szintű kezelhetőséget és termelékenységet is biztosít.

### **END-TO-END MUNKAFOLYAMAT**

A kis példányszámú – akár egydarabos – irkafűzött kiadványok hatékony gyártásához elengedhetetlen a teljes munkafolyamat integrációja, a nyomdai előkészítéstől a késztermékig. A Müller Martini Connex workflow-rendszerével együttműködve a Prinova Digital lefedi az összes gyártási lépést – az ívkiosztástól egészen a késztermékig.

*A gyártó megfogalmazása jól összefoglalja a rendszer lényegét: „PDF be – irkafűzött füzet ki.”*

