

Diamant MC 60

AUTOMATIZÁLT VÁLASZ A MODERN KEMÉNYTÁBLÁS KÖNYVGYÁRTÁS KIHÍVÁSAIRA

A keménytáblás könyvek piaca Európa-szerte egyre nagyobb nyomás alatt áll: rövidebb határidők, kisebb és változatosabb példányszámok, valamint folyamatosan emelkedő minőségi elvárások jellemzik. Ebben a környezetben különösen felértékelődnek azok a technológiák, amelyek egyszerre kínálnak nagy teljesítményt, gyors átállást és stabil minőséget. A Müller Martini Diamant MC 60 keménytáblás könyvgyártó sor pontosan ezekre a kihívásokra ad ipari szintű választ.

AUTOMATIZÁLÁS ÉS RUGALMASSÁG EGY RENDSZERBEN

A Diamant MC 60 egyik legnagyobb erőssége a moduláris felépítés, amely rövid beállítási idővel és magas szintű automatizált folyamatokkal párosul. Az integrált automatizálási csomag lehetővé teszi a formátum- és nyomóerő-beállítások automatikus szabályozását, ami jelentősen hozzájárul az átállási idők csökkentéséhez, és minimalizálja az emberi hibák kockázatát.

A rendszer működésének kulcseleme a szervomotoros hajtás, amely számos beállítást me-



A Müller Martini Diamant MC 60 automatizálási csomaggal van felszerelve, amely gyors és hatékony átállásokat biztosít

chanikus alkatrészcserek nélkül végez el. Ennek eredményeként az átállások gyorsabbak, kevesebb kopó alkatrészrel járnak, és alacsonyabb a karbantartási igény.

A gyakorlati tapasztalatok szerint az egyszerűbb átállások mindössze tíz percet, míg az összetettebb formátumváltások körülbelül harminc percet vesznek igénybe – szemben a korábbi generációjú könyvgyártó sorokkal, ahol egy átállás gyakran egy órát vagy annál is többet igényelt.

A fedéladagolást kamerarendszer felügyeli, amely kizárja az esetleges keveredéseket, és hozzájárul a selejtarány minimalizálásához.

A Diamant MC 60 maximális sebessége eléri a 60 ciklus/percet, ami nemcsak nagy, hanem közepes és kisebb szériák esetén is gazdaságos üzemeltetést tesz lehetővé. A rendszer rugalmasan kezel az atipikus könyvformátumokat is: az aszimmetrikus vagy flexibilis fedelek gyártása nem kompromisszum, hanem a konstrukció része.

Fontos kiemelni, hogy a Diamant MC 60 nem kizárólag keménytáblás könyvekhez alkalmazható: a rendszer puhatáblás (softcover) könyvek gyártásában is egyenletesen magas minőséget biztosít, különösen nagy példányszámú megrendelések esetén.



Az integrált BLSD könyvkiosztó egység kíméletes rakást és puffertelést biztosít

MINŐSÉG, AMI KÉZBE VEHETŐ

A keménytáblás könyveknél a vizuális és tapintási minőség kulcskérdés. A Diamant MC 60 egyik leglátványosabb eredménye a precízen kialakított, tökéletesen lekerekített könyvgerinc, amely nemcsak esztétikai, hanem tartóssági szempontból is meghatározó. A könyvgyártó sor két kaputal állomással is rendelkezik, ami tovább csökkenti az átállási időket: miközben az egyik állomás dolgozik, a másik már előkészíthető a következő munkához.

GYAKORLATI TAPASZTALAT IPARI KÖRNYEZETBEN

A Diamant MC 60 gyakorlati alkalmazását jól szemlélteti a szlovéniai Mariborban működő Florjančič Tisk esete. A közel száz főt foglalkoztató nyomda évente mintegy tizenegy millió könyvet gyárt (ebből ötmillió keménytáblás és hatmillió puhatáblás), elsősorban a német és osztrák piacra dolgozik. Az átlagos példányszám körülbelül 2500 darab, ugyanakkor a megrendelések igen széles skálán mozognak. A vállalat már 300 példánytól is teljes mértékben versenyképes ofsetnyomtatásban. A Diamant MC 60

beüzemelését követően mindössze nyolc munkanap alatt eljutottak a teljes üzemi sebességig, ami jól mutatja a rendszer gyors integrálhatóságát meglévő gyártási környezetbe.

A dolgozók nagyra értékelik a gép intuitív kezelhetőségét, valamint a Müller Martini szervíz és támogatói csapatának aktív segítségét, ami különösen az üzembe helyezés időszakában rendkívül hatékony munkát eredményezett.

A gépsor ma egy műszakban üzemel, párhuzamosan egy Kolbus BF 527 rendszerrel, ami jelentős kapacitástartalékot biztosít a termelési csúcsok kezelésére.

KÖVETKEZTETÉS

A Diamant MC 60 nem csupán egy újabb keménytáblás könyvgyártó sor, hanem egy moduláris, nagyfokú automatizáltságot kínáló rendszer, amely a sebességet, a minőséget és a rugalmasságot egyensúlyban tartva reagál a mai könyvpiac elvárásaira. A minimális selejt, a rövid átállási idők és a magas minőségi szint együttese által a Diamant MC 60 technológiai értelemben egyértelmű referenciapontot jelent a nagy volumenben, magas elvárások mellett termelő nyomdák számára.

Forrás: Müller Martini



Balról jobbra: Frank Uhlemeyer, a Müller Martini regionális értékesítési vezetője; Nac Florjančič és Rok Florjančič ügyvezető igazgatók; valamint Rudolf Staffler, a Müller Martini kelet-európai (REE) értékesítési vezetője