

Diamant MC 30

IDEÁLIS BELÉPŐ AZ IPARI KEMÉNYTÁBLÁS KÖNYVGYÁRTÁSBA

A Müller Martini egy új, belépő szintű berendezéssel bővítette keménytáblás könyvgyártásra alkalmas gépkínálatát. A Diamant MC 30 kifejezetten azoknak az üzemeknek készült, amelyek most teszik meg első lépéseiket az automatizált keménytáblás könyvgyártás felé – hatékonyan, rugalmasan és jövőbiztos módon. A konfiguráció már alapfelszereltségként tartalmazza a legfontosabb opciókat, és kiváló ár-érték arányt kínál.

SEBESSÉG, AUTOMATIZÁLTSÁG, KONTROLL

A Diamant MC 30 legnagyobb teljesítménye 30 ciklus/perc, ami ebben a géposztályban már valódi ipari tempónak számít. Ennél azonban fontosabb a gép működési filozófiája: a manuális vagy fél-manuális keménytáblázáshoz képest lényegesen magasabb fokú automatizáltságot és folyamat-szintű ellenőrzést kínál. A berendezés a Müller

Martini nagyobb testvérmodelljénél, a Diamant MC 60-nál már bevált Motion Control technológiára épül, ezért rendkívül rugalmas. Az egyes állomások – a többi közt a gömbölyítő állomás, a szállítóláncok és a beasztó egység – önálló, intelligens egyedi hajtásokat használnak. Ez a megoldás nemcsak pontosabb mozgásvezérlést tesz lehetővé, hanem rugalmasabb beállítást és rövidebb átállási időket, nagyobb teljesítményt is eredményez. Jó példa erre a szervohajtású simítóegység, amely tökéletesen szinkronizált a pater-noszter késsel, így a könyvtábla optimálisan kerül lesimításra, és a beasztás precíz.

AUTOMATIZÁLÁS MINT KULCS TÉNYEZŐ

A gép egyik erőssége az integrált ellenőrzési rendszer. Az automatizált ellenőrzések – például a könyvjelzőszalag adagolása, a hibás könyv-test-pozíció felismerése vagy a dupla fedél ellenőrzése – jelentősen növelik a folyamatbiztonságot.





Forrás: Müller Martini

Az új Diamant MC 30 könyvgyártó sor a Müller Martinitől: automatizált, rugalmas és tökéletes belépő az automatizált keménytáblás könyvgyártás világába

A könyv vastagságát például a gömbölyítő hengerekkel ellenőrzi a rendszer, hogy minden további állomás helyesen legyen beállítva.

A gép kezelése logikus felépítésű és könnyen elsajátítható. A központi adatbeviteli felület mérőeszközös támogatással és áttekinthető vizuális visszajelzésekkel segíti a beállításokat. A jól strukturált kijelző, a következő megrendelés párhuzamos előkészítésének lehetősége a folyamatban lévő gyártás közben, valamint a gyártási paraméterek mentése az ismételt munkák gyors visszaállításához mind hozzájárulnak a rövid betanulási időhöz és a biztos üzemeltetéshez.

MEGGYŐZŐ FUNKCIÓK

A Diamant MC 30 számos, a felsőkategóriás könyvgyártó sorokból ismert megoldást kínál:

- ◆ a könyvgerincek egyenletesen és precíz szabályozással kerülnek gömbölyítésre;
- ◆ kettős gerincformázás a tartós, finom hajtás érdekében;
- ◆ szalagragasztó egység;
- ◆ fejszalagozó állomás integrált előolvasztóval az egyenletes ragasztófelhordáshoz;
- ◆ integrált hotmelt hajtásragasztás;
- ◆ hosszú présidő és a hajtás préselése az EP 340 egységben;

- ◆ adatátvitel perifériás gépekhez, például a BLSD 650 könyvszámláló-rakásolóhoz;
- ◆ munkafolyamat-kezelés és hálózati integráció.

SOKFÉLESÉG KOMPROMISSZUMOK NÉLKÜL

A berendezés további erőssége a feldolgozható termékek széles köre. Egyaránt alkalmas egyenes és gömbölyű gerincű könyvek gyártására, jelzőszalaggal vagy szalag nélkül, miközben különböző papírtípusok, méretek és gramm súlyok is biztonsággal kezelhetők. A kemény- és flexibilis borítók szétválasztása és feldolgozása stabil, reprodukálható folyamatban történik.

A Diamant MC 30 üzemeltethető önálló rendszerként, de inline konfigurációban is, ragasztóköttő sorral és háromkéses vágógéppel összekapcsolva. A gép a 100–380 mm közötti magasságú, 70–305 mm szélességű és 2–80 mm vastagságú könyvtesteket kezel. A feldolgozható könyvfedelek minimális mérete 105×190 mm, a maximális 390×670 mm.

A Diamant MC 30 átgondolt, költséghatékony felépítésével valódi belépőt jelent az ipari keménytáblás könyvgyártásba anélkül, hogy a gyártási minőség terén kompromisszumot követelne.