

BOBST Roadshow a Deszán Kft.-nél

Katkó Csaba

A BOBST Roadshow bemutatói átfogó képet nyújtottak a legújabb iparági innovációkról. Az automatizálás, a digitalizáció és a szabványosítás kulcsszerepet játszik a kímetszőszerszámok fejlődésében, meghatározva a csomagolóipari gyártás jövőjét. A rendezvény előadásait Alexander Renner vezette fel, majd ő is zárta le az eseményt.

Az esemény a nyomtatványfeldolgozás kímetszőszerszámokat alkalmazó szakemberei számára biztosított értékes iparági információkat, melyeket a résztvevők részletes bemutatók és üzemlátogatás során ismerhettek meg. A legfrissebb technológiai innovációkat a Deszán Kft. telephelyén mutatták be.

CYRIL DORIOT (BOBST): HIGH PERFORMANCE TOOLS (HPT)

Az előadás témája: High Performance Tools (a továbbiakban HPT) – Műszaki áttekintés és előnyök.

A szerszámok hatása a stancgép teljesítményére nézve jelentős. A BOBST cég folyamatosan azon dolgozik, hogy egyre jobb átfogó megoldásokat nyújtson a vevői számára.

Jelenleg nincs egyértelmű szabványosítás a kímetszőszerszámok gyártásában. Az első szabványosítást a BOBST cég teremtette meg az SP és SPO kézikönyvével.

A siker kulcsa:

Partnerség – Szabványosítás – Automatizálás – Digitalizáció

A CITO cég 2020-as akvizíciójával és a HPT projekt megerősítésével a BOBST célja az iparági innováció élvonalának fenntartása. Ez azt is lehetővé teszi számunkra, hogy egyre több terméket



fejlesszenek ki világszerte a tanúsított kímetszőszerszám-készítőkkel együttműködve.

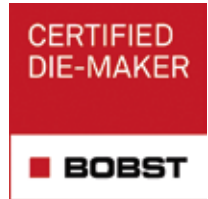
Célkitűzések:

- ♦ A világ legjobb szerszámjai a világ legjobb gépeihez!
- ♦ A világ legjobb teljesítménye!
- ♦ A legjobb technológia, amely valóban minden munkánál működik!

A BOBST stancgépek egyre kifinomultabbá válnak az automatizálás révén. Egyre nehezebb megfelelő személyzetet/kezelőket találni az új gépeik működtetésére. Nagy nyomás nehezedik a menedzsmentre a beállítási idők, a futásteljesítmény és a kieső idők miatt.

A tanúsított szerszámkészítő (Certified Diemaker) program célkitűzései:

- ♦ szabványosítás,
- ♦ a beállítási idő csökkentése,
- ♦ Plug and Play,
- ♦ a gép érje el maximális sebességét,
- ♦ a hulladék 100%-ának eltávolítása,
- ♦ optimalizálja a gép eredményeit,
- ♦ növelje meg a szerszámok élettartamát,
- ♦ gépkezelők oktatása új és eltérő munkamódszerekre,
- ♦ javítani kell a kommunikációt a csomagolóanyag-gyártók és a kímetszőszerszám-készítők között.



A tanúsított szerszámkészítő (Certified Diemaker) program eredményei:

- ♦ A tanúsított szerszámkészítő kulcsszerepet játszik a kiváló minőségű, hatékony szerszámok időben történő szállításában!
- ♦ A gyorsabb határidővel kiszállított és olcsóbb szerszámok iránti igény egyben azt is jelenti, hogy a minőség könnyen sérülhet!

- ◆ Folyamatos elkötelezettség Bobst Certified Die-Maker program és szemináriumok folytatására!
- ◆ Tudatosabbaknak és hatékonyabbaknak lenni!

Kétféle szint létezik a HPT szerzőszámoknál: 1. gazdaságosabb és 2. drágább kivitel. Mindkét megoldás kompromisszumoktól mentes megoldást kínál.

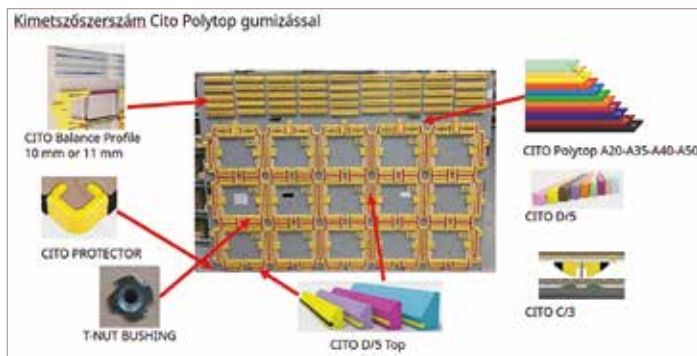
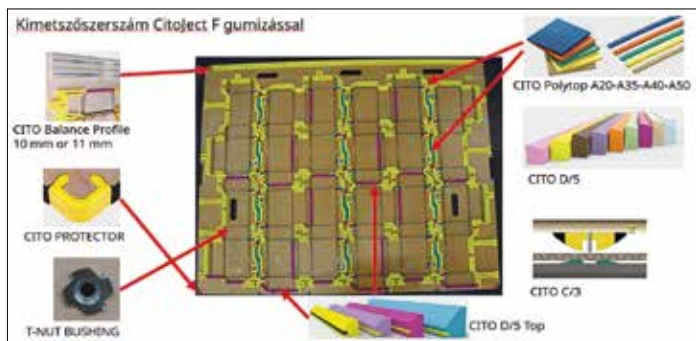
ALEXANDER RENNER: NYOMÁSKIEGYENLÍTÉSI INNOVÁCIÓK

Egy újdonság került ismertetésre. Nagy nyomás nehezedik a csomagolóanyag-gyártó cégek menedzsmentjére a gépbeállítási idők, a futásteljesítmény és a kieső idők miatt.

A gépbeállítási idők esetében az egyik időrabló folyamat a kimetszőszerszámok nyomáskiegyenlítése, amelynek hanyag elvégzése csökkenti a kimetszőszerszám élettartamát, viszont az alapos elvégzése időigényes.

A BOBST cég új fejlesztése egy olyan nyomáskiegyenlítő lemez, melyet a gépbe behelyezve minimálisra csökkenthető a kimetszőszerszámok nyomáskiegyenlítésének az ideje.

A speciális nyomáskiegyenlítő lemez elkészítéséhez a BOBST szerviztechnikusai egy alapos takarítást és felmérést végeznek el a gépen, majd a felmérés eredményeit felhasználva a BOBST-nál elkészül a nyomáskiegyenlítő lemez. A módszer egyelőre csak korlátozott számú géptípus esetében érhető el, de a BOBST cég folyamatosan azon dolgozik, hogy a nyomáskiegyenlítő lemez minél szélesebb körben elérhető legyen az általuk gyártott géptípusok körében.



SZYMON OCHOCINSKI: TOOLINK– DIGITALIZÁLT SZERSZÁMKEZELÉS

A BOBST legújabb digitális megoldása – a TooLink – a szerzőszámok, gépek és folyamatok összekapcsolásával drasztikusan lecsökkenti az átállási időt, segítve a csomagolóanyag-gyártó cégeket abban, hogy kisebb darabszámú megrendeléseiket is gyorsabb átfutási idővel tudják teljesíteni.

Egy BOBST kimetszőszerszám egy adatchipen keresztül csatlakozik a TooLink-hez, így egy egyedi digitális azonosító jön létre. A rendszer a kimetszőszerszámot rögtön felismeri és a gyártásra kész beállítási adatok azonnal rendelkezésre állnak. Ezzel akár 15 perc gépidő megspórolható az új megrendelésre történő átálláskor.

A TooLink IoT-alapú monitorozással teljes átláthatóságot nyújt a gyártási folyamatokban.

MARCO LOEB ELŐADÁSÁNAK VÁZLATA

Marco Loeb a CITO cég képviseletében talán a leginkább érdekfeszítő előadást tartotta, mivel a kimetszés során adódó rengeteg gyakorlati problémára világított rá, és a CITO cég termékeit bemutatva egyben megoldásokat kínált a hétköznapiak olyan problémáira, mint az anyagrepedés, a vágás mentén keletkező szőrösödés, a tartópontok számának és szélességének csökkentése. Ismertette az iparágban régóta használt gumik és egyéb segédanyagok hibáit és hátrányait, valamint bemutatta a CITO cég ezekre a hibákra és hátrányokra megoldást kínáló innovációit.



*Egy példa az előadáson bemutatott gyakorlati problémákra és azok megoldására:
a D/5 Top profilgumik alkalmazása és előnyeik az anyagrepedés kiküszöbölésében*

nyyme állásbörze

Nyomdaipari **ÁLLÁSBÖRZE**

 allas.pnyyme.hu