

# Fenntarthatóság és minőség KURZ módra

GONDOLJUK ÚJRA, HOGY MI MINDEN LEHETSÉGES!



***Bár az idei év legfontosabb nyomdaipari eseménye – a drupa – véget ért, engedjék meg, hogy Markus Hoffmann (igazgatósági tag, a Packaging & Print területünk elnöke) összefoglalóját közvetítem azzal kapcsolatosan, hogy mi az az öt legfontosabb pillér, amin az elmúlt években töretlenül dolgoztunk.***

1. Piaci visszajelzések alapján büszkén és bátran állítjuk, hogy a KURZ a legjobb választás abban az esetben, ha a termék csomagolását egyedivé kívánjuk varázsolni. Legyen szó akár analóg vagy digitális felületnemesítésről, nálunk teljes megoldási csomagot kap, egy kézből!

A piacon elérhető legszélesebb digitális felületnemesítő gépválasztékot mutattuk be, beleértve a DM-Maxliner 3D-t, a mi fenevadunkat! Szerintünk, ha az egy menetben történő digitális lakkozásról és metalizálásról van szó, akkor az igazi profit 5000 ív/óra sebességen kezdődik!

2. Széles körű megoldást kínálunk a márkák védelmére, kombinálva a virtuális és fizikai eszközöket, nem lemondva a vonzó megjelenésről sem. A Vinfoil céggel együttműködve kifejlesztettük azt az ofset hideg fóliázó egységet, amely pozícionált hologramok elhelyezésére képes. Ez a forradalmi megoldás igazi áttörést jelent az iparban!

3. Megérkezett az ECOFIN® termékcsalád.

A jövőben nem lehet kérdés az, hogy vajon tud-e a KURZ költséghatékony megoldást kínálni a specialitásokon kívül. Ha mégis, akkor a válaszuk egy hatalmas IGEN lesz!

Ez vajon kompromisszumokkal járhat az eddig megszokott magas minőségi színvonalat tekintve? NEM, sőt! Figyelemmel kísérve a vevői visszajelzéseket, biztosan állíthatom, hogy a történetünk egy újabb, sikeres mérőföldkövéhez érkezünk.

4. Digitális szoftvereink – ideértve a DREAM-COMPOSER-t is, amelyben a virtuális világ a valósággal találkozik – különleges, költségha-





tékony megoldást kínálnak különböző nyomdai fázisokban.

3D vizualizálná dobozát, címkéjét? Olyan felületnemesítési megoldásokkal látná el azokat, mint prézelés, domborítás, digitális metalizálás? Mindezt fizikai modellgyártás nélkül? Igen, velünk ez is lehetséges!



És akkor megérkeztünk ahhoz a pillérhez, amivel a cikkünkben részletesebben kívánunk foglalkozni, ez pedig a fenntarthatóság.

5. Aki úgy döntött, hogy meglátogatja a standunkat, igazi tényeket láthatott. Nemcsak amolyan környezettudatosnak titulált látszatomegoldásokat, hanem annak a tízéves, kitartható munkának és az ezen kutatásokat lehetővé tevő óriási beruházásnak az eredményeit is, amelyek kizárólag a KURZ-nál elérhetők.

### Lássuk a tényeket!

Fenntarthatósági fejlesztéseink a 3R – Reduce, Reuse, Recycle – rendszer mentén haladnak, azonban mint minden más területen, itt is igye-

keztünk újragondolni mindazt, ami lehetséges. Amikor a piacon elsőként, 16,7%-kal, 12 mikronról 10 mikronra csökkentettük a prégfóliák vastagságát, sokan kételkedtek abban, hogy a koncepció működni fog.

### Tévedtek!

A termék nemhogy nem működik, hanem még rengeteg előnnyel is szolgál a felhasználók számára, mivel a vékonyabb hordozó miatt nagyobb prézelési sebesség érhető el és csökkenthető az applikációs hőmérséklet.

Hogy mi jelenti a legnagyobb elismerést? Az, hogy mára minden ismert versenytárs követi az irányt, így jelentek meg szép lassan a piacunkon is a 11 és 10,5 mikronos termékek. Jogosan merülhet fel a kérdés, hogy vajon van-e fejlesztési cél a 10 mikronos határon túl?

Nemhogy fejlesztési cél van, mára piacvezető termékek is léteznek. Fontos tudni, hogy minden ilyen termékre szabadalmi eljárás van folyamatban. Gondolta volna korábban valaki, hogy 2024-ben már 6 mikronos termékkel fogunk hideg fóliázni, amely a hordozó 50%-os csökkentését jelenti? Számított valaki arra, hogy ez az innováció új távlatokat nyit majd a technológiában?

### A tények magukért beszélnek.

- ◆ Olyan kartonok is dekorálhatóak, amelyekre ez idáig nem volt precedens.
- ◆ Akár 25%-kal csökkenthető az applikációhoz szükséges ragasztó mennyisége.
- ◆ A hosszabb tekercek lehetővé teszik az állásidő minimalizálását.
- ◆ 50%-kal kevesebb műanyaggal terheljük a környezetet.

Haladjunk szépen tovább a 3R mentén! Mi a következő lépés?

Használjuk újra a fóliát! Tényleg erre biztatja az ipart egy olyan vállalkozás, amely transzfertermékek gyártásával foglalkozik?

Nemcsak biztatja, hanem megoldást is kínál!

A DISTORUN® hideg transzfer egységünk bármely flexógép sínrendszerére felszerelhető és azon könnyen mozgatható. Foil saving megoldást kínál, tehát a transzfer során a leggazdaságosabb anyagfelhasználást teszi lehetővé. A modern szervó- és szenzorteknológiának köszönhetően a transzfertermék regiszterpontosan újrafelhasználható. Szkenelje be a QR-kódot, nézze meg a működés közben!



Ha mindent megtettünk az első két lépésben, tehát csökkentettük, amit csökkenteni lehetett és újrahasználtuk, amit újra lehetett használni, akkor eljött az idő, hogy hasznosítsuk is újra, amit újra lehet hasznosítani!

Egyre sűrűbben keresnek meg az ügyfelek azal a kérdéssel, hogy... – Petra, van megoldások arra, hogy a használt fóliám ne a hulladékban landoljon?

A válaszom pedig az, hogy igen, hamarosan megtörténik a RECO SYS 2.0 programunk kiterjesztése a régiókra is, hiszen jelenleg az utolsó, területi szabályozások vizsgálatának fázisában vagyunk.

### Mit jelent a RECO SYS program?

- ◆ A koncepció 2014 márciusában került először terítésre.
- ◆ 2018-ban megtörténtek az első, sikeres extrudálási tesztek, amelyeket a visszaforgatott PET-ből készült granulátum felhasználásával folytattunk.
- ◆ Az ígéretes tesztek után a KURZ család jóváhagyta a beruházási tervet és 2019-ben megkezdődött az újrahasznosító központ létesítése Németországban, amely mára 500 tonna éves kapacitással működik.
- ◆ A RECO POUND (az ügyfelektől visszazállított PET hordozóból előállított PET granulátum) anyagból először különböző, dekorálható műanyag termékek gyártására került sor, azonban a program mára a 2.0 verzióba lépett, amely során már rPET anyagot tudunk gyártani, amit fel tudunk használni saját termelésünkben. Ez a hordozó 45%-ban rPET, a maradék 55%-ban szűz PET anyagból fog készülni, és egy hatalmas lépést jelent a zárt hurkú gyártási folyamat megvalósítása felé.

### Mi a célunk 2025-re?

5000 tonnára emelni az újrahasznosító üzem kapacitását és a jelenlegi (legfőképpen német) partnerek listáját bővíteni olyan lojális ügyfelekkel, akiknek fontos, hogy piaci előnyre tegyenek szert a karbonlábnyom igazolható csökkentésével.

**KURZ** 

**Dósa László**  
Managing Director

LEONHARD KURZ South-East Europe Kft.  
and KURZ Czech & Slovak s.r.o.  
Phone: +36 1 433 4321  
mailto: dosa@kurz.hu



**KURZ** 

**Richnyovszki Petra**  
Sales Manager

Business Area Application,  
Industrial Products and Security  
Phone: +36 1 433 4321  
mailto: richnyovszki@kurz.hu

