

Karbantartás

AMIT SOKFÉLEKÉPPEN ÉRTELMEZHETÜNK

Horváth Szabolcs

ICG STÁDIUM KFT., NYOMDA-TECHNIKA KFT.

Karbantartásnak minősül a használatban lévő tárgyi eszköz folyamatos, zavartalan, biztonságos üzemeltetését szolgáló javítási, karbantartási tevékenység, ideértve a tervezett megelőző karbantartást, a hosszabb időszakonként, de rendszeresen visszatérő nagyjavítást és mindazon javítási, karbantartási tevékenységet, amelyet a rendeltetészerű használat érdekében el kell végezni, amely a folyamatos elhasználódás rendszeres helyreállítását eredményezi.

Eddig a megfogalmazás talán mindenki számára világos, elfogadott, de abban a pillanatban, amint a definíciót le kell fordítani valós fizikai feladattá, az alábbi problémába, legfőképpen kérdésekbe ütközhetünk:

– Ki fogja elvégezni? Mikor? Van alkatrész és segédanyag? Karbantartói vagy gépkezelői feladat? Szakszerviz szükséges hozzá? ... és így tovább.

Sajnálatos módon a karbantartást még mindig nagyon sok esetben egy szükséges rosszként és nem egy stratégiai jelentőségű üzleti részfolyamatként definiálják, ahol minden résztvevőnek kulcsszerepe van abban, hogy a gépek hatékonyan, alacsony műszaki hibarárával termeljenek. Kezdvé a gépkezelők bevonásával a megelőző karbantartási feladatok



elvégzésével, a karbantartó csapat fejlesztése, oktatása gépspecifikus tréningekkel, rezgésdiagnosztikai felmérés alapján előre tervezhető javításokkal, kockázatbecslésen és hibanalízisen alapuló alkatrész-raktározással.

Sokféle lehetőség kínálkozik ennek a feladatnak a megfelelő, hatékony működtetésére, ahol az első és legfontosabb láncszem a gép kezelője. Nemcsak kiváló szakmai tudással kell rendelkeznie, hanem gazdájának kell lennie minden gépnek, amin dolgozik, ismernie, óvnia kell.

Következő lépésként szükséges az adott gép teljes dokumentációja, mely tartalmazza a gyártó által előírt karbantartási feladatokat. Ha a dokumentáció és a gépkezelő adott, akkor már egy lépéssel közelebb kerültünk a folyamat felépítéséhez. Ez azonban még messze nem elegendő, hiszen nem biztos, hogy a kezelő tudja, hogyan kell helyesen elvégezni a még egyszerűnek tűnő feladatot is (pl. egy kenés, zsírozás megfelelő anyaggal történik-e). Tehát valamilyen módon ezt rendszerbe kell emelni, idő- vagy futásalapú csoportosításokba rendezni a feladatokat és időtervet készíteni. Biztosítani kell az elvégzéshez mind az időt, mind a segédanyagokat és a harmadik láncszemet, a karbantartót, aki megfelelő tudással rendelkezik a műveletek elvégzéséhez és legfőbb felada-

ta a tervszerű, megelőző karbantartás. Ehhez a gépkezelő támogatása is igénybe vehető, de fontos kihangsúlyozni, hogy ennek a két szereplőnek alapvetően más a feladatköre. Hiú ábránd, hogy kiváló tudású karbantartói állomány és minőségi szervezés vagy kiszervezett karbantartás nélkül elvárható, hogy minden gépkezelő képes legyen megfelelő szinten elvégezni a feladatokat. Ez a gépek egészségügyi rendszere, ahol a gépkezelő a gazda, aki jó esetben törődik a gépével, megpróbál figyelni rá, idővel megtanulja az apró betegségeket ellátni. Azonban úgy, mint ahogy az embereknél is, szükség van egy átfogóbb, mélyebb, más tudást igénylő szakemberre, ő pedig az orvos, jelen esetben a karbantartó és az őt támogató rendszerfolyamat.

Ha megnézzük, hogy hányféle orvos létezik az emberi test különböző területeire specializálódva, könnyen megérthetjük, hogy ez gépszinten sem lehet másként. A technológiai fejlődés sokszor itt is specializálódott szakértelmet kíván: rezgésdiagnosztika, hőterképesség vizsgálat, mérőműszeres diagnosztika, gép-specifikus gyári beállítási eljárás, kenőanyagismeret és még hosszan lehetne sorolni.

Az állagmegóvás, maximális rendelkezésre állás, hatékony működés átgondolt stratégia nélkül sérül. Hosszú távon nagyobb költségvesztéssel eredményez, mint egy jól felépített, optimális időben, megfelelő tudással elvégzett rendszeres



karbantartás által igényelt, viszont tervezhető kiadás. ERCM alapú karbantartási rendszerben költséghatékonyan, a gépek igénybevétele alapján tudjuk ütemezni a feladatokat, ezáltal a ráfordított költségek valós igényeket tükröznek, elkerülhetőek a túlkarbantartások. Az adott gép akár rendszertelen üzemeltetéséhez is könnyen hozzáigazíthatóak a karbantartási és egyéb diagnosztikai feladatok. A gépek rendelkezésre állása stabilá válik, magasabb szintre emelkedik, lecsökken a váratlan hibákból adódó nem tervezett állásidő, illetve ha a szükséges alkatrészeket készletezzük, a javításra fordított idő is drasztikusan csökkenthető.

Érdemes végiggondolni mindannyiunknak, hogy miként tekintünk a gépeinkre, mennyire tartjuk üzletünk stratégiai fontosságú részfolyamatának karbantartásukat és mit nyerhetünk vele, ha megtanuljuk mindennapi feladatként értelmezni.

NYT NYOMDA-TECHNIKA KFT.

Megbízható partner a kiszámítható jövőért



A legoptimálisabb megoldás érdekében
keressen elérhetőségeinken:
Mobil: +36 30 6809 755
Email: info@nyt.hu
Web: www.nyt.hu

Légtechnika és Nyomdaipari gépek szervize

Papírhulladék kezelő és elszívó rendszerek, ipari szellőző, légkezelő, valamint párasító berendezések tervezése, kivitelezése és karbantartása. Nyomdaipari ellátó berendezések, perifériák és termelést támogató gépek karbantartása, valamint szervize

Prémium karbantartási szolgáltatás

Maximális rendelkezésreállás optimális erőforrás ráfordítással, ERCM alapú karbantartási program felállításával és kiszervezett karbantartási szolgáltatásokkal

Lean printing - Nyomdatechnológiai hatékonyság fejlesztése

Professionális nyomtatástechnológiai támogatás és tudásfejlesztés a kimagasló nyomtatási minőség és hatékonyság érdekében

Interim menedzsment, Consulting

Teljeskörű műszaki tanácsadói és interim támogatás tapasztalt felsővezetőkkel elmélettől a gyakorlati megvalósításig

Design stúdió

Nyomatott termékek és dekoráció tervezése, kivitelezése

Az időben felismert veszteség az első lépés a nyereségesség felé!
Segítünk veszteségeit mérhetővé tenni és cégének eredményességét javítani!