

Kedves Olvasónk!

Van-e a könyvnek jövője? Mit jelent ma a modern könyvgyártás? Hogyan lehet a kihívásokkal teli gazdasági környezetben is profitot termelni egy olyan tradicionális termékben, mint a könyv? Ezekre a kérdésekre keresi a választ a Print & Finishing Study Tour közel félszáz magyar könyvgyártója és további ugyanekkora létszámú horvát és szerb delegáció, akik között – biztosan állíthatjuk – a régió minden jelentős szereplője felsővezetői szinten képviselteti magát. A 2023. március 23–24-ére tervezett nagyszabású esemény a Koenig & Bauer, valamint a Müller Martini közös szponzorációja jóvoltából a Papír- és Nyomdaipari Műszaki Egyesület (PNYME) szervezésében kerül megrendezésre. Ezen esemény egyben a pandémiát követő első nagyszabású külföldi rendezvényünk, amelyben a résztvevők nemcsak kitűnő előadókat hallgathatnak meg egy minikonferencia keretében, hanem lehetőségük lesz megtekinteni a Belgrád melletti Publikum Nyomdát is, amely a szerb könyvgyártás fellelőjére.

A PNYME nevében köszönöm Baumann Dávid (KBA) és Sándor Tibor (MM) uraknak a támogatásukat és a lehetőséget, hogy az idén 75 éves egyesületünk gondjaira bízta az esemény megrendezését!

Tisztelettel:

Tóth Gábor
ügyvezető igazgató – PNYME

Reméljük, jól érezték magukat a programon, és hasznos információkkal láttuk el önöket a jövőre vonatkozóan!

Sándor Tibor
ügyvezető igazgató – Müller Martini Magyarország Kft.

Baumann Dávid
regionális kereskedelmi vezető – Koenig & Bauer (HU) Kft.



IMPRESSZUM

A Magyar Grafika névre szóló különszám melléklete a Koenig & Bauer és Müller Martini vendégei számára a Print & Finishing Study Tour PNYME rendezvényen.

A melléklet belvénék és kötészetének kivitelezője a Stanctech Kft.

Felelős vezető: Hermann Tibor

Borítónyomtatás és MGI felületnemesítés:
Konica Minolta Magyarország

Intelligens megoldások hozzáadott értéke

- ◆ Új egység lett létrehozva a digitális átalakulás felgyorsítására.
- ◆ Átalakulás gépgyártó cégből technológiai szolgáltatóvá.
- ◆ Kyana az első piacképes AI alkalmazás az iparágban.
- ◆ A meglévő digitális megoldások integrálása és új szolgáltatások fejlesztése.

A Koenig & Bauer már számos alkalommal átalakította a nyomtatás világát. Klasszikus gyártó-vállalatból régóta agilis technológiai szolgáltatóvá vált, és ezáltal számos digitális termék egészíti ki a nyomdagépeit. A digitális átalakulásra össz-

pontosító új csoport intenzíven fejleszti az új üzleti modelleket és digitális megoldásokat a nyomtatási termékek teljes életciklusára vonatkozóan.

A Koenig & Bauer csoportstratégiája „Exceeding Print” a globális megatrendeket veszi alapul a vállalat digitális átalakulásának további előmozdításához és a digitális üzleti modellek fejlesztésének folytatásához. A vállalat alaptermékéhez a gyakorlatilag minden hordozóanyaghoz és technológiához használható nyomdagépekhez kapcsolódó új digitális termékekkel bővül a portfólió. Ezek biztosítják, hogy az ügyfelek a jövőben is maximális termelékenységre és rendelkez-



Az „Exceeding Print” csoportstratégia részeként egy új csoport koordinálja és támogatja a Koenig & Bauer digitális termékeinek és szolgáltatásainak fejlesztését és bevezetését



Sandra Wagner, a Koenig & Bauer digitalizációért felelős alelnöke: „Támogatjuk ügyfeinket mindenütt, ahol digitális megoldásokkal még jövedelmezőbbé tehetik vállalkozásukat.”

zésre állásra számíthassanak. „A digitális átalakulás az »emberek üzletét« jelenti. A vállalati és innovációs kultúra átrendeződései, valamint az ügyfeink számára kifejlesztett modern szoftvertermékek a vállalat gépgyártóból technológiai szolgáltatóvá válását segítik elő” – mondja Ralf Sammeck, a Koenig & Bauer igazgatótanácsának tagja és CDO-ja. „Ügyfeink »megbízható digitális tanácsadóivá« válunk, és az adatokból javaslatokat tudunk nyújtani, például a termelés hatékonyabbá tételére.”

Az új digitális egység 2022 óta működik csoportszinten, koordinálja és támogatja az új termékek és szolgáltatások fejlesztését, megvalósítását és piaci bevezetését – a kezdeti ötlettől a megvalósulásig. „Fókuszunkat ügyfeinkre irányítjuk, és támogatást nyújtunk nekik mindenütt, ahol ezekkel a megoldásokkal még jövedelmezőbbé tehetik vállalkozásukat” – mondja Sandra Wagner, a digitalizációért felelős alelnök és az interdiszciplináris csapat vezetője. A Koenig & Bauer

Coding csoport leányvállalatának korábbi értékesítési és marketingvezetőjeként segített abban, hogy a mesterséges intelligencia arcukat kapjon: A digitális asszisztens Kyana lehetőséget kínál az intelligens gyártástámogatáshoz, a távszervizeléssel a prediktív karbantartásig. Wagner és csapata ezt a szolgáltatást tervezi tovább bővíteni, és a Koenig & Bauer már meglévő, a gépi adatok rögzítésére, elemzésére és értelmezésére szolgáló képességeit mesterséges intelligencia segítségével egy központi, mesterséges intelligenciával támogatott platformba kívánja integrálni az ügyfelek számára.

Ezenkívül hamarosan piacra kerül egy olyan digitális termék, amely egyesíti a csoport „Exceeding Print” stratégiájának két kulcsfontosságú elemét, nevezetesen a fenntarthatóságot és a digitalizációt. A Koenig & Bauer és globális ügyfelei ugyanis nemcsak a nyomtatás és a csomagolás világára gyakorolnak döntő befolyást, hanem a termelési folyamatok fenntartható kialakításáért is közösen felelnek.



A Koenig & Bauer nagy lépést tesz a fenntarthatóság felé

A KOENIG & BAUER TOVÁBBRA IS ELKÖTELEZETT, HOGY 2030-IG SZÉN-DIOXID-KIBOCSÁTÁS MENTESSÉ TEGYE TERMELÉSÉT

- ◆ A Koenig & Bauer nagyobb felelősséget vállal a klímavédelemben.
- ◆ A cél az energiaautonómia és jobb ökológiai egyensúly elérése a vállalat saját zöld forrásból származó villamos energiájának felhasználásával.
- ◆ Az első fotovoltaikus rendszer Würzburgban mintegy 200 000 kWh éves hozammal.
- ◆ A további napelemes és napkollektoros rendszerek üzembe helyezése folyamatban.

A megújuló energiaforrások bővítésével a vállalat würzburgi központjában a Koenig & Bauer folytatja fenntarthatósági kezdeményezésének megvalósítását. Az „Exceeding Print” vállalati stratégia keretében kitűzött cél az, hogy a csoport termelési

létesítményei 2030-ra teljes szén-dioxid-mentességet érjenek el. A fotovoltaikus rendszerekbe történő hatalmas beruházások lehetővé teszik a Koenig & Bauer számára, hogy energiaszükségletének egy részét fenntartható energiaforrásokkal fedezze. Ez az éghajlatvédelemhez való hozzájárulás mellett az energiaautonómia szintjének növelését is okozza. Az első rendszer már üzemel, és a következő hónapokban további fotovoltaikus és napkollektoros berendezések következnek.

POZITÍV HATÁS

2022. október elején a Koenig & Bauer a csoport würzburgi székhelyén található ügyfél-technológiai központ tetején fotovoltaikus rendszert te-



A Koenig & Bauer ügyféltechnológiai központjának tetején található új fotovoltaikus rendszer évente mintegy 200 000 kWh villamos energiát termel – ez az első olyan létesítmény, amellyel a Koenig & Bauer hozzá kíván járulni a klímavédelemhez, és egyúttal növeli saját energiaautonómiáját

lepített a helyszíni energiatermeléshez. A würzburgi létesítményben mostantól évi mintegy 200 000 kWh villamos energia éves hozama áll rendelkezésre közvetlen fogyasztásra. A német energiaegység fajlagos üvegházhatású gázkibocsátása alapján a fotovoltaikus rendszer jótékony hatással lesz a környezetre, évente több mint 80 000 kilogramm CO₂-kibocsátást takarít meg.

TOVÁBBI BERUHÁZÁSOK NAPHŐ- ÉS NAPELEMES RENDSZER TELEPÍTÉSÉRE

A Koenig & Bauer würzburgi gyár szakiskolájának ellátására már 2022 nyarán üzembe helyeztek egy új, napkollektoros modulokat használó melegvízrendszert. Jelenleg további napelemes vízmelegítő rendszereket telepítenek a würzburgi étkezdében és a dolgozók által használt egyéb közösségi helyiségekben. A würzburgi telephelyen idén elkészülő két további fotovoltaikus rendszer mellett a Koenig & Bauer csoport



többi telephelyén is konkrét tervek készülnek a zöld áramtermelés fotovoltaikus berendezésekkel történő bővítésére.

KOENIG & BAUER

Rapida 105 & Rapida 106

Ensuring you achieve your goals



- State-of-the-art printing technology Made in Germany
- Most stable sheet travel for highest production output
- User-friendly operating concept for convenient handling
- Designed for highest production requirements

For more information, please contact:
Koenig & Bauer (SEA) Sdn Bhd
Customer Care Center: 007 803 601 5259
or WhatsApp Business: +60 3 7733 8860
Email: Info-SEA@koenig-bauer.com

we're on it.

Energiahatékonyság az ofszetgyártásban

A KOENIG & BAUER IPARÁG SPECIFIKUS MEGOLDÁSOKAT VEZET BE A MEGFELELŐ ENERGIAGAZDÁLKODÁS ÉRDEKÉBEN

- ◆ Digitális rendszer a vállalat összes energiaadatok gyűjtésére és megjelenítésére.
- ◆ A termékek használata csökkenti az üzleti és termelési költségeket, ezáltal fenntarthatóvá és gazdaságossá téve a vállalatot.
- ◆ Globális bevezetés 2023-ban.
- ◆ Vállalati felelősségvállalás a fenntartható termelési folyamatokért.
- ◆ Az energiagazdálkodás összhangban van a csoportstratégiával.

A globális éghajlatváltozás, az erőforrások szűkössége és a magas energiaárak egyértelmű üzenetet küldenek: a fenntartható gazdálkodás nemcsak társadalmi felelősség kérdése, hanem rendkívül fontos gazdasági tényező is. Ennek megfelelően a Koenig & Bauer egy olyan digitális eszközt ad a

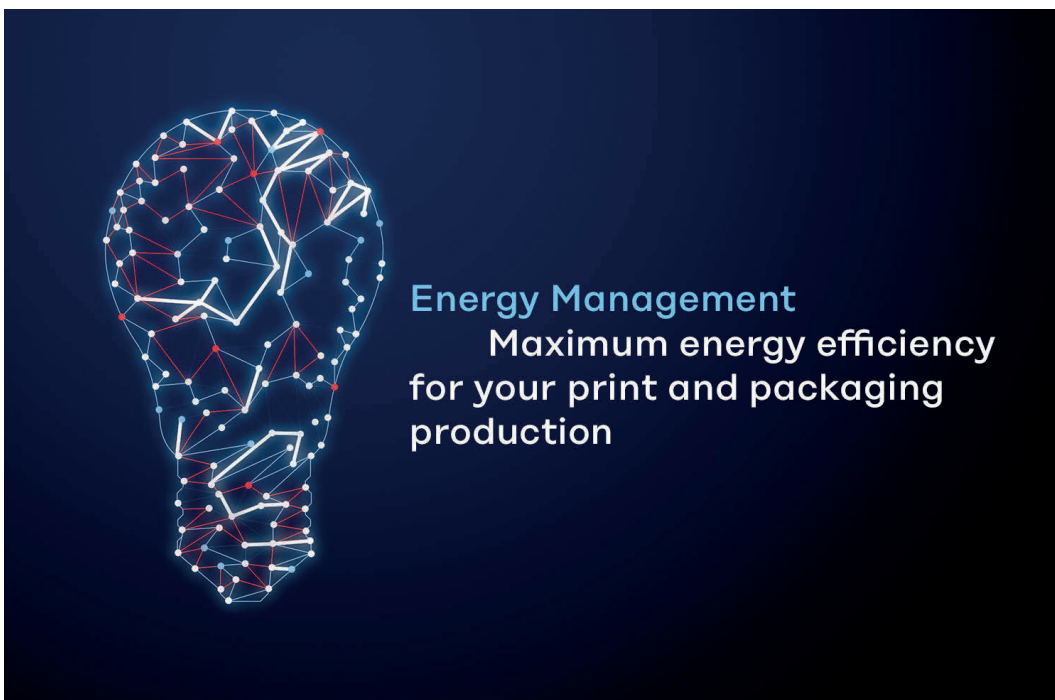
világszerte működő ügyfelei kezébe, amely segít nekik energiát megtakarítani, és ezáltal a jövőben csökkenteni a költségeket. Egy optimalizált energiagazdálkodási rendszert, amelyet kifejezetten a nyomdaipar és a csomagolóipar számára fejlesztettek ki.

FENNTARTHATÓSÁG, MINT TÁRSADALMI KIHÍVÁS

A nyomdákkal egyetemben a Koenig & Bauer is jelentős befolyással bír a fenntartható termelés alakításában. „A fenntarthatóság korunk legnagyobb kihívása” – mondja Dr. Andreas Pleßke, a Koenig & Bauer vezérigazgatója. „És mint olyan vállalat, amelynek története több mint 200 évre nyúlik vissza, természetesen felelősséggel tarto-



A VisuEnergy X szoftver képes rögzíteni és megjeleníteni az egyes fogyasztók energiaigényét



zunk a jövő generációért.” Az energiatakarékos gépek fejlesztése mellett a Koenig & Bauer már évek óta a környezetbarát technológiák, kellékanyagok és biológiailag lebomló nyomathordozók használata mellett áll. A szén-dioxid-kibocsátás csökkentésére törekedve azonban célszerű a teljes gyártóüzem energiaigényét vizsgálni. Az üzemi berendezésektől kezdve az épületgépészig és a berendezésekig.

ENERGIATAKARÉKOSSÁG DIGTÁLIS MEGOLDÁSOKKAL

A mai digitális technológiák megkönnyítik az energiafogyasztási adatok rögzítését és vizualizálását, majd a megtakarítási lehetőségek megvalósítását. A Koenig & Bauer új energiagazdálkodási megoldása ezeket a funkciókat a nyomdaipar és a csomagolóipar speciális követelményeihez optimalizálja, de számos más területen is alkalmazható. Ennek központi eleme a VisuEnergy X energiagazdálkodási rendszer, amely automatikusan feldolgozza a beérkező mérési adatokat, hogy azokat áttekinthetően strukturált és egyénileg testre szabható rendszerben mutassa be.

A VisuEnergy X rögzíti a géphez csatlakoztatott összes berendezés fogyasztását, elemzi a terme-

lési teljesítményhez viszonyítva, majd képes kiszámítani a munkaszpecifikus paramétereket, például az 1000 lapra jutó energiafogyasztást. Lehetőség van arra, hogy a rendszer az energiaadatokon túlmenően olyan a termelés szempontjából fontos paraméterekkel is bővíthető legyen, mint a hőmérséklet és a páratartalom.

A Koenig & Bauer energiagazdálkodási megoldásának három eleme – a mérési adatok automatikus rögzítése, az eredmények vizualizálása és a megfelelő intézkedések levezetése, valamint a professzionális energetikai tanácsadás lehetővé teszi a termelés hatékonyabbá tételét.

„A VisuEnergy X segítségével ügyfeleink átlagosan 7–10 százalékos energiamegtakarítást érhetnek el – és ezt akár már az első évtől kezdve” – mondja Michael Billa, a Koenig & Bauer digitalizációért felelős terméktulajdonosa.

TERMÉKBEVEZETÉS AZONNALI HATÁLLYAL

A Koenig & Bauer az energiagazdálkodási rendszert előfizetéses alapon, SaaS-megoldásként (software as a service) kínálja. A rendszer azonnali hatállyal elérhető, kezdetben a németországi, osztrák és svájci ügyfelek számára. A globális



Michael Billa, a digitalizációért felelős termékmenedzser felel az új energiagazdálkodási rendszer bevezetéséért. „A VisuEnergy X segítségével ügyfeleink átlagosan 7–10 százalékos fenntartható energiamegtakarítást érhetnek el.”

bevezetés 2023 elején következik. A rendszer a DIN ISO 50001 szabvány szerint tanúsított, és a németországi Szövetségi Gazdasági és Exportellenőrzési Hivatal (BAFA) által nyújtott energiahatékonysági támogatásra jogosult.

Az energiagazdálkodási rendszer az első termék, amelyet a Koenig & Bauer új osztálya fejlesztett ki és hozott forgalomba. Ez hangsúlyozza a nyomdagépgyártó elkötelezettségét a digitális megoldások iránt, amelyek támogatják az ügyfeleket a nagyobb fenntarthatóság és hatékonyság felé vezető úton. Mindenki egy fontos tervet követ: a fenntarthatóság és a digitalizáció két olyan kulcsfontosságú cél, amelyet a Koenig & Bauer az egész csoportra kiterjedő „Exceeding Print” stratégia keretében a vállalati tevékenység középpontjába helyezett – így egyesítve korunk legnagyobb kihívását és fő mozgatórugóját.

Further information can be found at www.koenig-bauer.com





**Papír- és Nyomdaipari
Műszaki Egyesület**
www.pnyme.hu

Tóth Gábor
ügyvezető igazgató

toth@pnyme.hu
mobil: +36 30 927 8317





KOENIG & BAUER

Baumann Dávid
Regionális Sales Manager

Koenig & Bauer (HU) Kft.
2151 Fót, József Attila utca 43.
Telefon: +36 27 537 893
Mobil: +36 70 671 0344
david.baumann@koenig-bauer.com




MÜLLER MARTINI

Sándor Tibor
General Manager

Mobil: +36 20 419 5301
E-mail: tiber.sandor@mullermartini.com





Csinálj ötöt a háromból – Finishing 4.0 a javából

A luzerni Hunkeler Innovationdays rendezvényen a Müller Martini először mutatja be a szétválasztó és válogató megoldással kiegészített VBA/Vareo PRO/InfiniTrim gyártósort. A kis példányszámú puhafedeles és keménytáblás könyvek gyártásánál a berendezés elején és végén lévő két új rendszer gondoskodik a hatékonyságnövelésről és a logisztika optimalizálásáról.

A szakmai világban nagy volt a csodálkozás, amikor a Müller Martini a HID 2015 kiállításon az 1350 ütemes Vareo géppel digitális és ofsetnyomtatásra hivatott ragasztókötőt mutatott be, amelynek mindhárom főfája saját szervohajtással rendelkezik – így minden feldolgozási lépés külön-külön igazítható a termékhez. Egy évvel később a Müller Martini ismét feltűnést

keltett, és a drupa 2016 kiállításon 15 hónapon belül a második világpremierként bemutatta az InfiniTrim-et, egy új, 2000 ütemű vágórobotot, forradalmi meghajtási, továbbítási és vágási koncepcióval. Azóta a Vareo/InfiniTrim álmocsapatot verhetetlennek tartják a kis, puhafedeles sorozatok gyártásában egészen az egydarabos könyvrendelésig.

További három évvel később a duó trióvá vált, amikor a Müller Martini a 2019-es HID-en bemutatta a széles nyilvánosságnak az előzőkfelelő/Vareo/InfiniTrim megoldást a keményfedeles könyvtetek egypéldányos ipari gyártásához. Ez az első alkalom, hogy a nagymértékben automatizált VBA-t alacsonyabb teljesítményszályban is alkalmazzák, és ez biztosítja, hogy az előzőkfelekkel és sapkapapírral ellátott könyvtetek inline kiváló minőségben, még nagyon kis példányszámokban is gyárthatók.



Szétválasztó/VBA/Vareo PRO/InfiniTrim/válogató megoldás: a nagyon kis példányszámú puhafedeles és keménytáblás gyártás még tovább automatizálódik

SZÉTVÁLASZTÓ ÉS VÁLOGATÓ MEGOLDÁSÚ ÚJDONSÁG

Nos, a trióból kvintett lesz. Mert az idei HID-en a Müller Martini egy kiegészített VBA/Vareo PRO/InfiniTrim gyártósort mutat be, az elején a nagyobb hatékonyság érdekében a könyvtetek lerakásánál egy szétválasztó megoldással, valamint a végén intelligens válogatási megoldással a rugalmas, teljesen automatizált és az ügyfél igényei szerinti szortírozáshoz.

A sor bemeneténél elhelyezett szétválasztó feülről kezdődően leválasztja az oszlopban elhelyezett, általában digitálisan nyomtatott, hajtogatott és előragasztott könyvteteket. Ez magas folyamatbiztonságot és ezáltal nagy hatékonyságot eredményez. A változó vastagságú (vonalkóddal vezérelhető) és az állandó vastagságú könyvtetek biztonságosan szétválaszthatók.

Az előzékfelrakó bemeneténél minden egyes könyvtet vonalkódja beolvasásra kerül. A feladatazonosítón és a különféle formátumadatokon túlmenően információ tárolására kerül sor arról, hogy puhafedeles vagy keménytáblás könyvtetről van-e szó. Ezáltal a gyártósorban lévő összes gépegység, egészen a válogatásig pontosan tudja, mi köze van az adott könyvtettséghez. Egy oszlopon belül megtalálhatók mind a puhafedeles, mind a keménytáblás könyvtetek és a sorrendet tekintve keveredhetnek is.

A puhafedeles termék a VBA-ban csak átmegy, a Vareo PRO gépben történik a fedél felragasztása pozitív egyezés esetén. Ha a VBA bemeneténél keménytáblás könyvtet észlelése történik, akkor oldalirányban ragasztót kell felhordani és fel kell ragasztani az előzékeket, valamint a Vareo PRO-ban egy sapkázócsíkot. A Vareo PRO után egy beolvasó és nyomtató egység automatikusan vonalkódot nyomtat a keménytáblás könyvtetek fűzőszövetére, hogy a könyv a továbbiakban azonosítható legyen.

Ez a szabadalmaztatott, úgynevezett kevert módozat nemcsak a szortírozási erőfeszítést takarítja meg, hanem az egyre rövidebb kiszállítási időket is biztosítja. Mert ha a következő folyamatlépések valamelyikében problémák merülnek fel, akkor Ön időt nyer a már befejezett puhafedeles prospektusok és keménytáblás könyvtetek elkészítésével, hogy szükség esetén időben tudjon reagálni.

A VEGYESEN KEVERT RENDELÉSEK TELJESEN AUTOMATIZÁLT RENDEZÉSE

A gépsor végén a Müller Martini Connex munkafolyamat-rendszerébe integrált új szortírozási megoldás egy okos üzemben különösen akkor mutatja meg erősségeit, ha a könyvteteket – akár az egy példányt – több Vareo PRO ragasztókötőből táplálják be az egyetlen InfiniTrim vágórobotba késztermékké vágás céljából. Legyen szó a kemény- és puhafedeles rendelések szétválasztásáról, a különböző végfelhasználókról, a még fölíázandó termékekről vagy a rendkívüli sürgősségről: az új, intelligens szállításvézelés teljesen automatikusan gondoskodik a vágórobotból kikerülő vegyesen kevert rendelések kívánt rendezéséről. „Ezzel az új logisztikai alkalmazással ügyfeleinknek egy másik fontos építőelemet kínálunk a gyártás további automatizálásához – ez a Finishing 4.0 a javából” – mondja Ronald Reddmann, a Müller Martini ragasztókötő rendszereinek termékmenedzsere.

ÚJ VPN FLEX FÚVÓKA: AKÁR 30 SZÁZALÉKKAL KEVESEBB RAGASZTÓVESZTESÉG ÉS AKÁR 20 SZÁZALÉKKAL NAGYOBB TERMELÉKENYSÉG

A Vareo PRO is technológiai frissítéssel megkezdte az új generációját. A gép a változó vastagságú termékgyártáshoz a Robatech céggel teljes mértékben újonnan kifejlesztett VPN-Flex fúvókarendszerrel rendelkezik. A termék vastagságától függetlenül: a felesleges PUR ragasztó már nem préselődik ki a fúvókából, és már nem is kell letörölni, mert ezek a helyzetek az új rendszerrel egyáltalán nem merülnek fel.

Az új technológia így lényegesen hatékonyabb ragasztófelhasználást biztosít akár 30 százalékkal kisebb ragasztóveszteséggel és fordítva, akár 20 százalékkal nagyobb termelékenységet is, hiszen a gyártás folyamatosan végezhető. Az új rendszer ráadásul egyszerűbb felépítésű, különösen a felhordófej területén, és egy képzett gépkezelő által problémamentesen karbantartható.

A LAK ragasztófelhordás vezérlése is átdolgozásra került, amely mind új hardver-, mind szoftverkomponensekkel és új algoritmusokkal a könyvgerincen lévő ragasztófelhordás még pontosabb kiértékelését teszi lehetővé.

Új digitális irkafűző

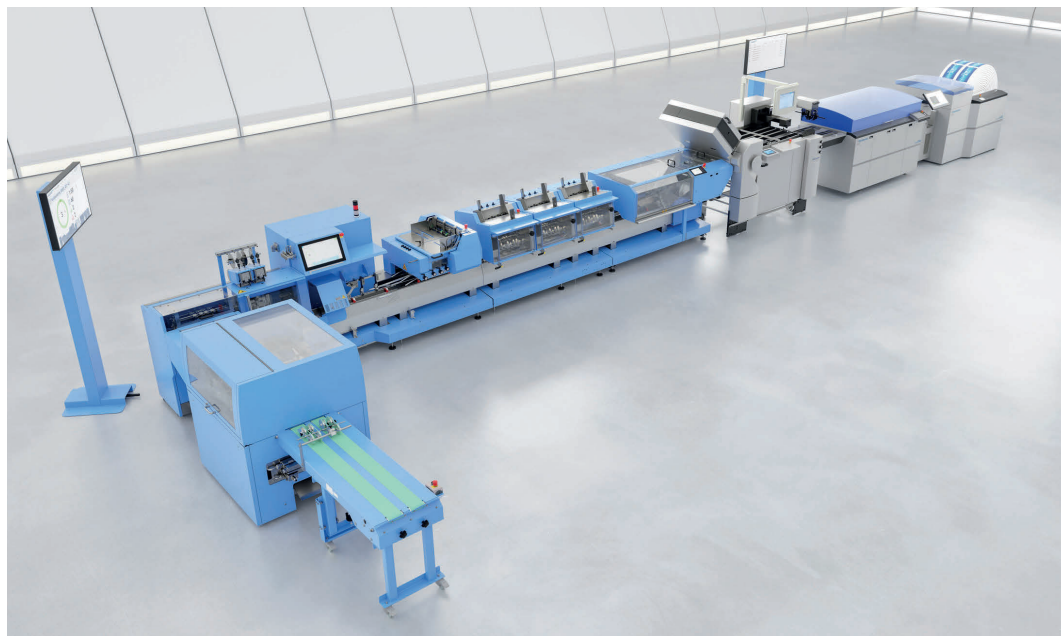
PRINOVA DIGITAL: TÖKÉLETES A DIGITÁLIS ÉS OFSZET PRODUKCIÓKHOZ

A Prinova Digital berendezéssel a Müller Martini egy új, lenyűgöző megoldást vezet be a piacra a digitális irkafűzéshez. Az óránként 9000 ütemmel termelő hibrid irkafűző nemcsak belépő modellként alkalmas a digitális irkafűzéshez, hanem magabiztosan és megbízhatóan dolgozza fel a hagyományosan nyomtatott munkákat is.

Az intelligens gyárban már nem csak a puhafedeles és keménytáblás termékek körül forog minden. Az irkafűzőt magazinokat, prospektusokat és katalógusokat is egyre gyakrabban nyomtatják digitális nyomdagépeken. Ahhoz, hogy ezeket a rövid sorozatokat eredményesen, költséghatékonyan és a lehető legkevesebb kézi beavatkozással lehessen legyártani, teljesen automatizált mun-

kafolyamatra van szükség a nyomdai előkészítéstől a késztermékig. Ezt kínálja az új Prinova Digital irkafűző – a lenyűgöző hibrid megoldás a digitális irkafűzés és a hagyományosan nyomtatott termékek fűzésének megkezdéséhez.

A Prinova Digital segítségével a nyomdák felkészültek a jövő kihívásaira, ami magas szintű befektetési biztonságot kínál számukra. Mert az irkafűző a jó ár/teljesítmény arányával ideális azoknak a cégeknek, amelyek a tisztán digitális termékek mellett hagyományos ofszet gyártást is folytatnak, vagy kombinált hibrid termékeket („ofszet/digitális keverék”) készítenek. A rugalmasan konfigurálható rendszerrel megismerésített vagy személyre szabott nyomdatermékek állíthatók elő hatékonyan és kiváló minőségben, akár egy példányban – és állandóan változtatható termékvastagsággal.



Az új Prinova Digital irkafűző mind a digitálisan, mind az ofszet nyomott termékeket is feldolgozza, és tökéletesen alkalmas hibrid gyártásokhoz

MAGASAN AUTOMATIZÁLT IRKAFÜZÉS

A teljesen átdolgozott folyamatos hajtogató az összekötő elem a digitális betáplálás és a irkafűző között. A legújabb működési technológiával, Asir PRO kamerával és egy teljesen új bemenettel ellátva, amely bígéléssel is felszerelhető, ez a Prinova Digital műszaki csúcsa.

A Prinova Digital fűzőgépe is alkalmazkodik a termék vastagságához, és teljesen automatikusan szabályozza a fűződrót hosszát termékről termékre. Az automata drótelőtoló hajtómű immár a fűzőművön kívülre is telepíthető, ami jelentősen javítja a használhatóságot és a hozzáférhetőséget. A háromkéscés vágógép automatikusan alkalmazkodik a termék vastagságához. A vágás egy helyben álló terméknél történik, ami a legjobb vágási minőséget garantálja.

INNOVATÍV MŰKÖDÉSI KONCEPCIÓ

A Prinova Digital intuitív kezeléssel rendelkezik. Az új kezelőfelület az összefüggések szerinti kijelzőkkel és az innovatív működési koncepcióval növeli a kényelmes felhasználhatóságot – és ez ismét lerövidíti a folyamatokat. A nagy érintőképernyőn a beállítások nem pontról pontra, hanem központilag történnek. Ezenkívül akár két külső képernyő is rendelkezésre áll a gyártási adatok megjelenítésére, és így a gyártási folyamat tökéletes áttekintésére. Digitális produkciók esetén a munkafolyamat nézetben jól látható a tekercsen a következő munka, a formátumok

esedékessége, illetve hogy van-e makulatúra. Az operátor így mindig tudja, hogy a megrendeléssel éppen melyik pontnál jár.

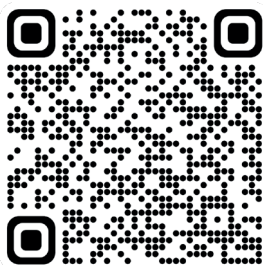
HATÉKONYAN GYÁRTOTT KIS (LEGKISEBB) MENNYISÉGEK

A Müller Martini a Prinova Digitalnál az egész felrakószakaszt újratervezte. Mostantól kezdve egyedi, szervómeghajtású felrakókkal rendelkezik. Az akár 14 egyedi felrakó (ideális hibrid gyártáshoz), melyeket a magas rakodási magasságnak köszönhetően egy alkalmazott is könnyen kezelhet, dönthető. Ezáltal számos alkalmazás válik lehetővé, mint például a kézi berakás vagy a nyomott ívek tökéletes ejtési magasságának beállítása. Az irkafűző így egyértelműen gyorsabban átállítható, és a gyártott kis (legkisebb) mennyiségek lényegesen hatékonyabban készíthetők. A Prinova Digital tehát egyértelmű hatékonysági előnyt kínál ebben a teljesítményosztályban a többi irkafűzővel szemben.

KIVÁLÓ MINŐSÉGŰ VÉGTERMÉKEK

A mozgásvezérlési technológia és a hozzá kapcsolódó gyorsabb beállítási folyamatok mellett az új Prinova Digital irkafűző legfontosabb elemei közé tartozik a Müller Martini által fejlesztett új Asir PRO kamerarendszer is. Ez felismeri és összehasonlítja a nyomott íveket 1D-/2D-kód és/vagy kép-összehasonlítás segítségével. A hibás végtermék ezáltal végrelegesen a múlté.

A QR-kód leolvasásával megtekinthető a berendezést bemutató videó.



Az Edubook a Vareo PRO-val bővíti kínálatát

A Müller Martini egy példányos termékekre predesztinált Vareo PRO ragasztóköte gépebe való beruházással a svájci Aargau kantonban, Merenschwandban található Edubook a kínálatát bővíti és ezzel piaci pozícióját is erősíti.

Az „igény szerint” (on-demand) specialista 2016 óta megbízza a Müller Martinitől vásárolt Eurobind EB 1300 ragasztóköteben. Sergio Nobile ügyvezető igazgató és az igazgatóság delegáltja szerint számos oka van annak, hogy az Edubook jövő májusban ezt a gépet egy Vareo PRO-ra cseréli.

„Elsőször is az Eurobind öregszik. Másodsorban az volt a deklarált szándékunk, hogy svájci

céggént egy svájci gépgyártóra támaszkodjunk. Harmadszor pedig, a speciális hajtástechnológiának köszönhetően a Vareo PRO lehetővé teszi számunkra – és ez technológiai szempontból fontos egyedi versenyelőny –, hogy három különböző terméket tudjunk egyidejűleg gyártani: puhafedeles könyveket, szabad gerincű prospektusokat és svájci prospektusokat.”

A 2004-ben alapított, 23 főt foglalkoztató, klímasemlegetesen és kizárólag Svájcban termelő Edubook üzletágának bővülésével és az automatizálás magasabb szintjével, „amely cégünk filozófiájának felel meg” (Sergio Nobile), megerősíti pozícióját a svájci on-demand piacon. Mert ügyfeleik a különböző területekről, ipar, kiadók, egyesületek és oktatási intézmények, mind Svájc-



Az Edubook kibővített ügyvezetése Sergio Nobile ügyvezető igazgatóval (jobbról a második) a Vareo PRO ragasztóköte előtt a luzerni Hunkeler Innovationdays rendezvényen. Balra Jules Dietz, a Müller Martini Svájc értékesítési vezetője

ből származnak. A kizárólag digitálisan nyomtatott termékek gyártott mennyiségi szegmense az egy könyvtől a több ezer példányig terjed.

Az Edubook Vareo PRO gépe, amelyen keménytáblás könyvtestek is készülnek, PUR-fúvó-

kával rendelkezik. „A PUR-kötés nálunk alapfelszereltség és sok vásárló kívánságának megfelelő. Hiszen sok terméknek hosszabb időn keresztül nagyobb terhelést kell kibírnia” – hangsúlyozza Sergio Nobile.



A Vareo PRO-val a Gremper AG beszáll a ragasztókötésbe

A Basel/Pratteln (Svájc) településen működő Gremper AG jelenleg még partnercégeinél kötteti a puhafedeles termékeket. De ez egy hónapon belül megváltozik. A családi vállalkozás ugyanis a Müller Martini Vareo PRO gépébe fektet be, amely behozza házon belülre a ragasztókötést.

Ciglia Gremper vezérigazgató szerint két fontos tényező készíteti a Gremper AG-t arra, hogy a jövőben házon belül készítsen ragasztókötött könyveket és prospektusokat a közepes és kis példányszámú szegmensben. „Egyrészt persze

érdekes, hogy a teljes értéketermelési lánc a saját könyveidben van. Másrészt manapság nagyfokú rugalmasságra van szükség az ügyfelekkel való kapcsolattartás során, ezért a rövid és gyors útvonalak, valamint a teljes gyártási folyamat ellenőrzése nagy előnyt jelent számunkra.”

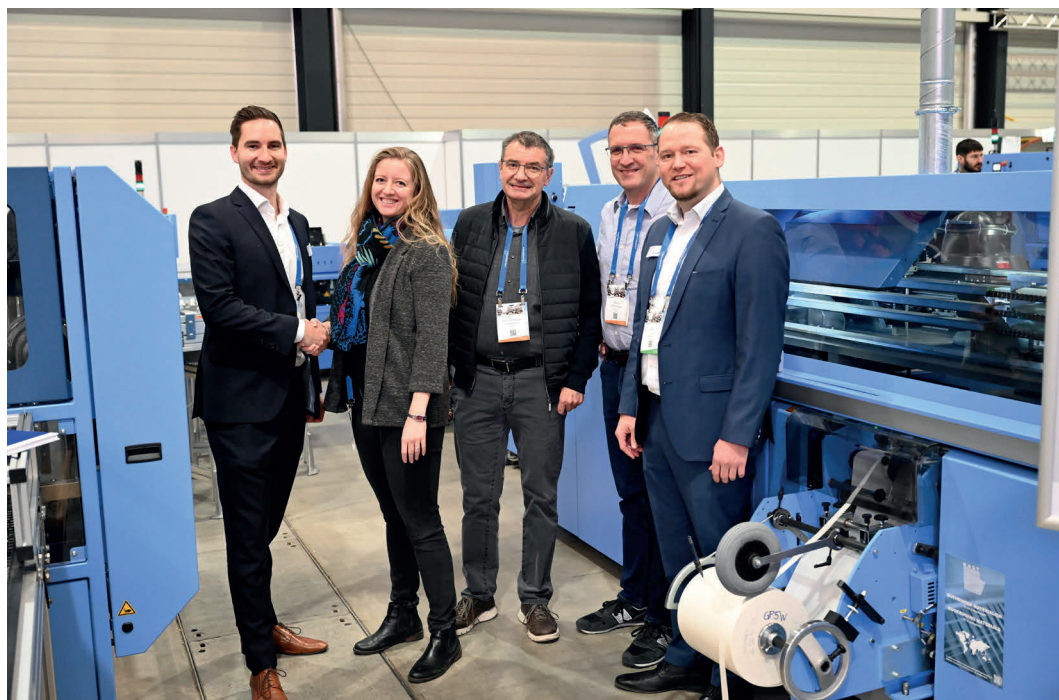
Mivel a vásárlók nem csak a gyors kiszolgálásra vágyanak, hanem magas követelményeket is támasztanak a termékekkel szemben, a Gremper AG olyan ragasztókötőt szeretett volna, amely minden tekintetben megfelel ezeknek a követelményeknek. Ciglia Gremper szerint több technológiai tulajdonság is a Vareo PRO mellett szól. Ilyen például a PUR-fúvóka, a széles körű minő-

ség-ellenőrzés, a ragasztófelhordás vezérlése, a kényelmes felhasználhatóság és a magas fokú automatizálás. „A ragasztókötő-újonc ezt a kiegészítő biztonságot adja nekünk.”

A Gremper ügyfelei egyedi megoldásokat szeretnének. „A Vareo PRO sokoldalú lehetőségeinek köszönhetően most széles bázissal rendelkezünk” – mondja Cilgia Gremper –, „és gyorsan, illetve egyszerűen készíthetünk mintákat – ez nagyon értékes az ügyféllel közös átfogó tanácsadás és fejlesztés szempontjából”.

A kiváló minőség különösen fontos az ofszet-és digitális nyomtatással foglalkozó és az e hó-

naptól saját napenergiával termelő Gremper AG számára, mivel nemes nyomtatott termékekre specializálódott. Alapértelmezetten több mint 15 éve nyomtat a világszerte legfinomabb FM Staccato 10 mikronos nyomtatási ráccsal minden típusú papírra – marketingszükségletek és csomagolások céljából kiváló minőségű képes prospektusokat szintúgy, mint üzleti nyomtatványokat, küldeményeket, különféleket. A nagy ügyfélkörhöz kis- és középvállalkozások, valamint különböző szektorokból nagy nemzetközi vállalatok tartoznak, valamint jól ismert művészi és kulturális intézmények egész Svájcból.



Balról: Pascal Ruch (Müller Martini értékesítési vezető), Cilgia Gremper (Gremper AG vezérigazgató), Karl Gremper (Gremper AG igazgatótanácsának elnöke), Marcel Hamburger (Gremper AG termelési vezető) és Georg Riva (a Müller Martini svájci piacának értékesítési felelőse) a Vareo PRO előtt a luzerni Hunkeler Innovationdays rendezvényen

**magyar
grafika**

HONLAP: www.mgonline.hu
YOUTUBE CSATORNA: @magyargrafika
FACEBOOK OLDAL:
<https://www.facebook.com/MagyarGrafika>