

Készen áll az újrahasznosításra? Itt jön képbe a Lundberg Tech

Kiss Nóra

Kétségtelen, hogy az anyagok összegyűjtésének és újrahasznosításának szükségessége egyre nagyobb hangsúlyt kap – és ezzel egyidejűleg a hulladékok szétválasztására vonatkozó globális jogszabályok is szigorodnak. Az ipar minden eddiginél jobban a bölcsőtől a bölcsőig termelésre összpontosít, és a vállalatok olyan megoldásokba fektetnek be, amelyekkel átalakíthatják a hulladékot az újrafeldolgozáshoz. Ez nagymértékben javítja a gazdaságosságot és a működés hatékonyságát.

A Lundberg Tech a vákuumos szállítórendszerhez alkalmazott daráló (aprító)- és vágógépgyártás specialistája. A Lundberg Tech rendszereivel automatizálható a hulladékgazdálkodás,

mivel berendezéseiket kifejezetten a különféle ipari folyamatokból származó vágási hulladékok hatékony kezelésére tervezték. A Lundberg Tech berendezéseivel növelhető a gyártás hatékonysága, csökkenthető a hulladék volumene, és mindez hozzájárulhat egy fenntarthatóbb jövőhöz.

DARÁLÓK IGÉNYRE SZABVA

Az újrahasznosítás szempontjából a hulladék mérete gyakran fontos paraméter – és a Lundberg Tech képes megfelelni az egyedi igényeknek. A Lundberg Tech darálók jól ismertek és nagyra értékelték vágási hatékonyságuknak, öntisztítási karakterisztikájuknak és hosszú élettartamuk-





nak köszönhetően. A hulladék kis méretekre vágásánál jelentősen javul az újrafeldolgozhatóság, ezért a daráló az igazi kulcs a fenntarthatóság fejlesztéséhez a hulladékelszívó rendszereknél.

A Lundberg Tech darálók és vágók testreszabhatók; ez, többek között, magában foglalja a forgórészen lévő pengék/kések számát. A standard 3 kés, de 2–12 kés is adaptálható a darálóban, így a hulladékot specifikusan célméretre tudják vágni. Továbbá az extra pengék rotorhoz történő hozzáadásával növelhető a vágási hatékonyság, és ezáltal még tovább csökkenthető a vágott anyag mérete. A rotorok vágási sebessége szinkronizálható a gyártógépekkel, hogy a hulladék méretét stabilan és függetlenül tartsák a termelési

sebességtől. Emellett a berendezésekhez rendelhető „lyukas palást” opcióval a hulladékot folyamatosan (újra)vágják, amíg elég kicsi nem lesz ahhoz, hogy a lyukakon átmenjen, mielőtt elhagyja a darálót.

TERELŐK AZ ANYAGOK SZÉTVÁLASZTÁSÁHOZ

Minden Lundberg Tech rendszer tartalmaz darálót, amely apró darabokra vágja a hulladékot, mely ezt követően terelők segítségével jut a vákuumszállító rendszerbe. A terelők révén a hulladék egy gombnyomással a megfelelő gyűjtőhelyre kerülhet az egyszerű újrahasznosítás érdekében. Mivel az összes Lundberg Tech rendszer moduláris, és a terelő rendszer egyszerűen hozzáadható mind az új, mind a meglévő berendezésekhez. A Lundberg Tech-nek számos opciója van a különféle anyagok hulladékának szeparálására, a gyártási feladattól függően: a lehetőségek a külön gyűjtőzsákos All-In-One egységektől a központi rendszerekig terjednek, melyek lefedik egy komplett üzem hulladékkezelését. A rendszer teljesen testreszabható – mennyiség, sebesség és az újrahasznosítási igények szerint.

RAGASZTÓOLDÓ OLAJ – ÖNTAPADÓ ANYAGOK DARÁLÁSÁHOZ

A Lundberg Tech innovatív nem szilikon alapú olaja gondoskodik arról, hogy a kések ragasztómaradványoktól mentesek maradjanak, megőrizve a magas fokú vágási hatékonyságot.

A Lundberg Tech egy vezető gyártóval együttműködve dobott piacra egy kedvező árfekvésű AR olajat, mely nem tartalmaz szilikonot. A szilikonmentes AR olaj javítja az anyagok újrahasznosíthatóságát, mivel a szilikon akadályozhatja a nyomtathatóságot az újrahasznosított anyagokon. Az AR olaj tesztelése során bebizonyosodott, hogy ugyanúgy képes a vágókéseket ragasztómaradványoktól mentesen tartani, mint a szilikonolaj. Igényektől függően szállítható élelmiszer-minőségű és nem élelmiszer-minőségű változatban is, és nem tartalmaz semmilyen veszélyes anyagot.

Amennyiben részletesebb információkra lenne szüksége hulladékkezelés témakörben, a Prosystem Print Kft. (www.prosystem.hu) munkatársai szívesen állnak rendelkezésére.

Koenig & Bauer Flexotecnica – Sikertörténet

Kapovári Edina

Már a hatodik Koenig & Bauer Evo XG flexónyomó gépet vásárolja meg a flexibilis csomagolóanyagokat gyártó olasz Plastylenia.

Firenze és Prato közötti ipari központban található a Plastylenia vállalat, mely cég a flexibilis csomagolóanyag gyártást képviselő ágazat egyik jelentős szereplője. Nemrégiben vásárolták meg hatodik teljesen automata nyolcszínű flexónyomó gépüket, az Evo XG-t, mely teljesen automatikus központi ellennyomó egységével maximálisan összhangban van a vállalat minden egyéb technológiailag fejlett beruházásával. Ezzel a fejlesztéssel a cég a legigényesebb ügyfelek követelményeit is kielégíti.

Az új Koenig & Bauer Flexotecnica Evo XG olyan műszaki megoldásokkal rendelkezik, melyekkel maximális sebesség mellett is kiváló nyomtatási eredményeket lehet elérni mind műanyag, mind papír nyomathordozón, függetlenül attól,

hogy oldószeres vagy vízbázisú festéket alkalmazunk. A festékező egység új műszaki megoldásainak, valamint a két festéktípus felgyorsított automata mosási technikájának köszönhetően az Evo XG „hibrid” nyomógépként üzemeltethető. Ezzel a vállalat tovább erősíti környezetvédelmi stratégiáját, amely a környezetbarát csomagolás előállítását célozza meg.

A rugalmas csomagolások piacán 1982 óta jelen lévő, 70 főt foglalkoztató cég az élelmiszer- és az FMCG ágazatok kiváló minőségű nyomdattermékeire specializálódott, mélynyomó és flexónyomó gépeket használ fóliára és papírra történő nyomtatáshoz, oldószeres és oldószer nélküli fóliakasírozáshoz, csomaglezáráshoz, valamint egyéb berendezéseket alkalmaz a kész nyomatok vágására és csomagolására.

A flexónyomtatási szektor folyamatos növekedését egy olyan megbízható nyomdagép-beszállító támogatja, mint a Koenig & Bauer, amely sokéves tapasztalatának köszönhetően mindig kiváló mi-



nőségű, hatékony és termelékeny nyomdagépeket, valamint első osztályú ügyfélszolgálatot biztosít. Az automatikus nyomtatás és regisztráció számos automatizmusával, valamint az Ipar 4.0 követelményeinek megfelelő intelligens szoftverrel felszerelve az Evo XG ideális kis és közepes példányszámú munkákhoz. Optimalizált rendszer megoldásoknak és integrált kiegészítő berendezéseknek köszönhetően a nyomógép üzembe helyezése és a gyártási folyamat vezérlése egyszerű és gyors.

A nyomdagépbe integrált automatikus kiegészítő eszközök sora, mint például az egyes antistatikus rudak statikus terhelésének valós idejű monitorozása, a festék és oldószer ellenőrző- és adagolórendszere, valamint a hibaellenőrző rendszer, mind azt a célt szolgálják, hogy a teljes gyártási folyamat alatt a legjobb minőség teljesüljön, és végig állandó maradjon.

Ebben az összefüggésben érdemes megemlíteni a HMB típusú automata 9 késes vágómodult, amely biztonságosan és minimális hulladék keletkezésével lehetővé teszi a kész tekercsek automatikus cseréjét és az egyes kések önálló kezelését érintőképernyőn keresztül. Az Evo XG-n készült termékek minősége és a személyzet profizmusa lehetővé tette a Plastylenia számára, hogy az évek során előkelő helyet foglaljon el a flexibilis csomagolóanyagot gyártó szektorban és megbízható partnere legyen a megrendelők számára országon belül és nemzetközi szinten is.

A Koenig & Bauer Flexotecnica Evo XG-t megnevezheti most működés közben is, ha rákattint a képen látható QR kódra. Műszaki és egyéb kérdésekkel kapcsolatban a magyarországi képviselőt, a Prosystem Print Kft. nyújt Önnek segítséget.



Prepress automatizálás

colorcom

Online preflight/imprimálás

Kép: Sprinkenhof, Hamburg Altstadt / Ajepbah