

# Hogyan felejtethi el egy életre a hibás színregisztert?

**Amikor a flexónyomatás tökéletes színregisztereiről van szó, bízson benne, hogy alapvető feladatunknak tekintjük a precizitást – amelyben a tesa® Twinlock öntapadós sleeve-jei támogatnak minket.**

## A TÖKÉLETES REGISZTERHEZ TÖKÉLETES ÖSSZETEVŐKRE VAN SZÜKSÉG

Még mindig a színregiszter-problémák megoldásával tölti az idejét az amúgy is sok nyomdai tennivalója mellett?

Bemutatjuk a tesa® Twinlockot, öntapadós sleeve-ünket. A gyártási folyamat során az egyes sleeve-ek átmérőjét lézerrel ellenőrizzük, ami legalacsonyabb tűréshatárt és a speciálisan az Ön igényeihez szabott sleeve átmérőt eredményez.

Az alábbi QR-kód segítségével kérjen személyes konzultációt, és tudjon meg többet újrafelhasználható klisérögzítési megoldásunkról.

## MI AZ A HIBÁS SZÍNREGISZTER?

A flexográfiai nyomtatásban a „hibás regiszter” olyan nyomtatási hibát jelent, amikor a nyomtatott színek pozicionálása nem megfelelő, ami elmosódott képet eredményez, mert a festékpontok nem oda kerülnek, ahová kellene. A jó minőségű nyomatoknál minden külön nyomtatott színnek tökéletesen kell elhelyezkednie, és a mai sokszínű, nagy követelményeket támaztó

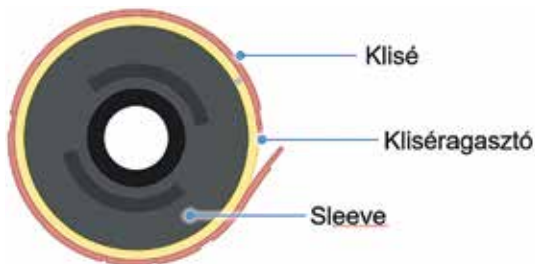


CMYK nyomtatás a regiszternek megfelelően (a bal oldalon) és nem megfelelően (a jobb oldalon)

nyomattervek miatt különös figyelmet kell fordítani a nyomtatási regiszterre.

Ha a regiszter csak a legkisebb mértékben is hibás, ez selejtet, állásidőt, újranyomatott munkákat jelent, és a teljesítésnél késedelmet fog az ügyfél szenvedni. Íme néhány a lehetséges alapok közül:

- ♦ a nyomtatáshoz használt klisék: nem a regiszternek megfelelően vannak rögzítve, vagy nem pontos az ismétlések hossza;
- ♦ a gép beállításai: nem megfelelő a pálya feszesége vagy a hőmérséklet, az ellennyomás, a különböző hengerek beállításai;
- ♦ a hengerek, klisék, sleeve-ek állapota.



Flexó sleeve + ragasztószalag + klisé együttese

Nézzük meg közelebbről az első alapvető okot, a nyomtatáshoz használt kliséket!

Hibás regisztráció fordulhat elő, ha a nyomóformák nincsenek megfelelően felhelyezés közben. Ez könnyen javítható úgy, hogy a klisé újból rögzítik, különösen odafigyelve a tökéletes regiszterre.

A klisé „differenciált megnyúlása”, rossz torzítási tényező vagy a kliségyártás során elkövetett hibák is közvetlenül befolyásolják a nyomat ismétlési hosszúságát, és a különböző színek nyomtatása nem a regiszter szerint fog történni.

Egy másik ok, amiért a különböző színek nyomtatása nem a regiszternek megfelelő lehet, az ha a sleeve + ragasztószalag + klisé együttes külső kerülete nem az elvárt hosszúságú. Ez könnyen megtörténhet, mert mindezeket az



# Hogyan felejtethi el egy életre a hibás színregisztert?

Bízzon benne, hogy alapvető feladatunknak tekintjük a precizitást

Még mindig a színregiszter problémák megoldásával tölti az idejét az amúgy is sok nyomdai tennivalója mellett?

Bemutatjuk a tesa® Twinlockot, öntapadós sleeve-ünket. A gyártási folyamat során az egyes sleeve-ek átmérőjét lézerrel ellenőrizzük, ami legalacsonyabb tűréshatárt és a speciálisan az Ön igényeihez szabott sleeve átmérőt eredményez.

Forduljon hozzánk még ma, és tudjon meg többet az újrafelhasználható klisérgyártási megoldásunkról. **tesa® Twinlock: ne aggódjon, csak nyomtasson.**





*A tesa® Twinlock koncepciója fenntartható és újrafelhasználható megoldást kínál a klisék rögzítésére – a folyamatosan magas nyomtatási minőség megőrzése mellett*

összetevőket adott vastagsági vagy átmérő tűréshatárral gyártják, és ezek összeadódhatnak. Ha pedig az összesített terület pontatlan, ez természetesen közvetlenül jelentkezik a nyomat ismétlési hosszában. Elég csak a nyomat egyik színénél megtörténnie, a kinyomtatott színek már nem fognak tökéletesen illeszkedni.

## **HOGYAN SEGÍT A TESA® TWINLOCK A TÚPONTOS REGISZTER NYOMTATÁSBAN?**

Az előbb beszéltünk a sleeve + ragasztószalag + klisé együttesről. Ha az öntapadós tesa® Twinlock sleeve-jeinket használja, a „ragasztószalag”

elemet törölheti az egyenletből – a nyomtatáshoz használt kliséket közvetlenül az öntapadós sleeve-re kell rögzíteni, nincs szükség szalagra. Ezzel kiiktathatunk egy tényezőt, mely eltéréseket okozhat a kívánt ismétlési hosszától. Ezenkívül tesa® Twinlock technológiánk és a speciális gyártási eljárás biztosítja, hogy a hüvely átmérőjének tűréshatárai az abszolút minimumra csökkennek.

A gyártási folyamat közben és végén a tesa® Twinlock sleeve külső átmérőjét egy egyedi lézeres műszerrel mérjük, olyan alacsony vastagsági hibahatárt megszabva, amellyel nem versenyezhet a manapság a piacon kapható sleeve és klisé-rögzítő szalag egyik kombinációja sem.

## **A TESA® TWINLOCK LEGFONTOSABB ELŐNYEI RÖVIDEN**

- ◆ **Ne aggódjon, csak NYOMTASSON – hagyja maga mögött a műszaki problémákat!**  
Miért? A magas minőségű termékfejlesztés és a kivételes gyártási szabványok miatt.



- ◆ **A FENNTARTHATÓSÁGI célok elérése**  
Miért? Mert megtakaríthatja a kliséragasztó szalagból származó hulladékot, és csökkentheti a gyakori szalagszállítás okozta CO<sub>2</sub>-kibocsátást.



- ◆ **Költség és idő MEGTAKARÍTÁSA a montírozó részlegén**  
Miért? Mert a továbbiakban nem kell megvásárolnia, tárolnia, feltennie és leszednie a különböző kliséragasztó szalagokat.

