

Stanctechnik Kft.

EGY FOLYAMATOSAN FEJLŐDŐ, NÖVEKVŐ KÖNYVKÖTÉSZET

Péteri Károly

Még a rendszerváltás előszelének idején, 1988-ban, négy fővel alakult meg, kivágó-formák készítésére és stancolásra a Stanctechnik Kft. Az eredeti célra – ahhoz hasonlóan – egész sor cég alakult az utóbbi években, ők viszont közben elsősorban a könyvkötészet felé bővítettek és hoztak létre mára a nagy (és kis) nyomdák által is számon tartott üzemet. Fejlődésükről, üzleti stratégiájukról beszélgettünk Hermann Tibor ügyvezető igazgatóval a cég újpesti fellegvárában.

– Bár nevük nem változott az elmúlt jó másfél évtizedben, tevékenységük jó része mára elszakadt az eredeti névtől.

– A rendszerváltás során óriási strukturális változás ment végre a hazai nyomdaiparban. Hamar kiderült, hogy az üzemek többségében felesleges együtt tartani a teljes gyártási vertikumot. Csak néhány, főleg túlnyomórészt könyveket készítő, nyomda rendelkezik a nyomtatás mellett komoly könyvkötészeti kapacitással. Az ipari változások elsősorban a termékszerkezet változásait követték. Mivel a kapacitás jelentős kihasználása nélkül lehetetlenné vált a nagy könyvkötészetek fenntartása – állóeszközben és személyzetben egyaránt –, szóba se jöhetett, hogy fejleszteni tudjanak. Hamar kiderült az is, hogy szükség lehet viszont a nyomóüzemektől független, önálló kötészet(ek)re, aki(k)nek előnyére válhat a rendkívül hullámszó, időnként hektikusan jelentkező kötészetigény.



Hermann Tibor ügyvezető

– Merre indultak először a fejlesztéssel?

– Kezdetben elsősorban a nyomatok nemesítése irányában indultunk tovább. A lakkozás, fóliázás és kasírozás odáig fejlődött, hogy mára egyik önálló üzletágunk lett a felületnemesítés. Ennek szinte minden létező formáját úzzuk, több méretben és többféle technológiával. Ezt követően a stancolást építettük tovább csomagolótechnikai üzletággá. Ide tartozik a dobozok és az elkészítésükhöz szükséges szerszámok tervezése; esetleges aranyozás és domborítás, valamint a dobozok készre gyártása a kistancolt anyagokból. Ezeket szolgálja tavalyi két nagy beruházásunk, a Bobst SP Evoline-E stancoló-kitörőgép B1 mérethez, valamint a szintén Bobst Media 100 dobozragasztó, mellyel akár hatvanezer ragasztott doboz is készülhet óránként.

– Hol tartanak a könyvkötészet terén?

– Ez a harmadik – természeténél fogva – legnagyobb üzletágunk. Bármilyen könyvet elkészítünk cérnafűzéssel vagy ragasztókötéssel. Kolbus-Sigloch ragasztóköti gépsorunk a legkorszerűbb techno-

lógiaát képviseli. A PUR-ragasztás sok terméknel felelősebbé téve a cérnafűzést – pl. tankönyvek esetében –, a rövidebb átfutási időn túlmenően tartósabb terméket eredményez, olcsóbban. Egyre többen ismerik fel és alkalmazzák a PUR-ragasztás előnyeit, ami jelentős feljutást ígér e téren.

Keménytáblás könyvek készítéséhez legközelebb a beakasztáshoz kell beruháznunk, mivel ez a gépünk már régebbi, bár minőségben és termelékenységben még megfelel.

– *Milyen elveket követnek a beruházások során?*

– Hosszú idő óta csak új gépeket veszünk, melyek a legkorszerűbb technológiát képviselik az adott területen. A kiválasztásnál ezen túlmenően szempont az élőmunka kiváltása; a méretben és teljesítményben pedig figyelembe vesszük, hogy az, mennyiben segítheti a közismerten rövid átfutási idők további csökkentését. A közeljövőben a ragasztókött könyvek körülvágását és csomagolá-



sát szeretnénk a gyártósorba integrálni ilyen módon. A nagy teljesítményű gépek mellett szinte minden területhez megvan a kisebb teljesítményű kapacitás is, a munkák méretének és példányszámának megfelelő elosztásához.

– *Milyen üzleti stratégiát követnek?*

– Igyekszünk minden berendezésünket és dolgozóinkat lehetőleg folyamatosan foglalkoztatni. Így, ha vannak is kedvesebb megrendelőink, munkát nem szoktunk elutasítani, ha az adott körülmények szerint általunk elvégezhető. Ennek következménye esetleg az, hogy a pénteken álló gépünkön szombat-vasárnap túlóráznak; s ezekért rendszerint nem számítunk pluszköltséget, különösen, ha előre tervezhetjük. Bármilyen részfeladatot elvégzünk: például a kött könyv terén bárhonnán bekapcsolódhatunk a kikészítésbe. Így segítjük megrendelőink kapacitásainak kihasználását is.

Valamennyi üzletág élén igen hozzáértő, felelős munkatársunk áll, akik végtelenül önállóan dönthetnek. Rendszeresen megjelenő ismeretőink tájékoztatják megrendelőinket lehetőségeinkről, a technológiáról és az adott területért felelős munkatársaink elérhetőségéről.



Mivel a megrendelő üzemek hullámzó kötészet-igénye nálunk összességében többé-kevésbé kiegyenlítődik, ezek szerencsére kevésbé éreztetik hatásukat. A tavaszi és őszi (Könyvfesztivál, Könyvhét, illetve karácsonyi vásár) torlódás pedig egyébként sem megelőzhető, amíg a könyvmegjelenések vannak ilyen elkerülhetetlen, állandó „csúcsai”.

Munkatársak tekintetében nem szenvedtünk hiányt, mivel a számos megszűnt kötészet, sajnos, lényegesen több szakembert tett munkanélkülivé, mint amennyit az új kötészetek alkalmazni tudtak. Főleg újpesti telephelyünkre koncentrálódó üzemünket igyekszünk folyamatosan csinósítani, mivel tudjuk, hogy a munkahelyi környezet mennyire meghatározó az emberek közérzetében. Nyolcvanhét munkatársunkkal – 3600 négyzetméteren – rendre azon vagyunk, hogy megrendelőink igényének határidőben és minőségben is eleget tegyünk. *(Közöttük például az évek óta ott készülő jelen folyóirattal is. P. K.)*

