

Stanctechnik Kötészeti Kft.

Matusek-Faludi Viktória

Alig lábaltunk ki a pandémia által elsődlegesen okozott nehézségekből, máris megérkezett a következő kihívás: az alapanyaghiány. A Stanctechnik Kötészeti Kft. 2018-ban megkezdett fejlesztései és beruházásai az elmúlt két évben és az idei évben is folytatódtak, számos új elemmel korszerűsödött és bővült gépparkjuk. Joóné Vass Katalinnal, a független kötetészet ügyvezető igazgatójával beszélgettünk.

ÚJ KORSZAK – ÚJ GÉPEK

2018-ban néhány új gépet vásároltunk, illetve lecseréltük a régit újabbra. A beruházási projekt egy Aster 220 SA automata felrakóval rendelkező cérnafűző berendezés üzembe helyezésével indult, és a Kolbus táblakészítő gépünk lecserélésével folytatódott. 2019-ben a felületkezelő üzeme-gységben a B1-es hidegragasztós fóliázó gépünket egy ennek a méretnek is megfelelő úgynevezett thermo technológiával működő új berendezéssel váltottuk ki. Idén egy szitalakkozó gépet is beszereztünk, ami méretben passzol az új fóliázó berendezésünkhöz.

Lecseréltük a Kolbus Sigloch 20 állomásos ragasztóköttő gépsorunkhoz kötétt háromkéses vágógépet egy Kolbus HD 130-asra és így már lehetőségünk nyílt arra, hogy teljesen kiépíthessük a papírspén elszívását olyan módon, hogy egy



tömörítő egységbe gyűjthessük a papíreseléket, mind a keménytáblás, mind a kartonált kiadványokat gyártó egységünkből.

A keménytáblás üzeme-gységbe egy új AMCO gyártmányú Smipack automata csomagológép is került, így az egyedi csomagolást is meg tudjuk oldani a keménytáblás könyveknél.

TOVÁBBRA IS HAJTOGATOTT ÍVEKET VÁRUNK

A bevált megoldás, hogy hajtogatva kérjük a munkákat, változatlan. Egyetlen hajtogatógépünk van, amit az előzékek és védőborítók hajtogatására tartunk fenn. A partneryomdák erre a konstrukcióra álltak rá, így az átfutási idő is rövidül.





KÖNYVTESTPRÉS IS VAN MÁR

A tökéletes könyvtest kialakításához vásároltunk egy cérnafűzött könyvek préseléséhez alkalmas berendezést, ami akár a hozzánk kerülő, akár a nálunk elkészült fűzött könyvtestek esztétikus kialakításában nyújt segítséget. A cérnafűzött kartonált kiadványok esetében kifejezetten látványos minőségjavulást lehet elérni, ha kipréselt cérnafűzött könyvtestekkel dolgozunk.



esetében. Ezzel egy ütemben két kisebb, de régóta dédelgetett fejlesztésünk valósult meg szintén ebben az üzemszűnkben: a két Atomaberg gyártmányú Corner cutting gépünk közül az egyikkel kész táblák kerekítését, míg a másikkal a belívek sarokvágását tudjuk elvégezni.

Ezek a gépek teljesen újak és a rajtuk gyártható termékek új piaci igények kielégítésére is alkalmassá tettek bennünket. Jegyzetfüzetek, gyermekkönyvek sarokkerekített kivitelben is készülhetnek már a Stanctechnik Kötészeteti Kft.-ben. A hagyományosan elkészített keménynyábla préseléssel kapja meg az adott rádiuszú kerekítést.



KÉZI KÖTÉSZET – KORSZERŰ GÉPEKKEL

Nemcsak a felületkezelés és a nagyüzemi könyvgyártás gépparkját igyekeztünk felfrissíteni, kiegészíteni, a kézi kötészetünk is kapott némi vérfrissítést. Lecseréltük az öregeske lapösszehordó gépünket egy új Horizon típusú lapösszehordóra. Bővült a gépparkunk egy szintén Horizon márkájú bieglő géppel, mely hatalmas segítséget nyújt a füles brosrák és egyes speciális spirálos termékek borítójának a kialakításában. Ezenkívül egy teljesen új PBW-580S és egy használt Renz automata spirálozó berendezéssel bővítettük a kapacitásunkat a spirálos termékek





GÉPEKKEL A HATÉKONYSÁGÉRT

A lyukasztás, spirálozás mellett az akasztó felhelyezésére is képes a két újonnan beszerzett spirálozó gépsor. Így termelékenyen állítjuk elő az egyre keresettebb falinaptárakat, füzeteket. A lekerekített sarkú keményítáblás kiadványok akár spirálozva vagy cérnafűzve, akár gumis záródással is készülhetnek.

ALAPANYAG-MIZÉRIA

Augusztus végén jelezték a beszállítóink, hogy fennakadás fordulhat elő a hulladék bázisú szűrkelemez-ellátásban. Első körben Ausztriában, Hollandiában és Németországban próbáltunk forgalmazókat, majd a gyártókat közvetlen úton felkeresni, de ez csak az alapanyaghiány töredékeére jelentett megoldást.

Hosszas kutatás után a nyugati piacról áttendáltunk a keleti papírgyárak felé, és úgy tűnik meg is találtuk a megoldást.

SEGÍTS MAGADON...

Az utolsó negyedévre hozzávetőleg száz tonna szűrkelemeze van szükségünk, aminek mintegy 20%-át tudták a hazai nagykereskedők biztosítani. Próbák és tesztek után most végre úgy tűnik egyenesbe kerülünk a könyvkötő lemezek terén. Szűrkelemezkészletünk elegendő lesz minden megrendelőnk igényének teljesítésére.

TÖBB JÓ MEGOLDÁS IS VAN

A szűrkelemezhiány kezdetén próbáltunk alternatív megoldásokat javasolni, pl. a flexitábla alkalmazása, vagy cérnafűzött kartonált, esetleg füles broszúra kialakítása több kiadónál is pozitív fogadtatásra talált.



RÁNK LEHET SZÁMÍTANI

A pandémia legsúlyosabb időszakában sem álltunk le, maszkban dolgoztunk, szigorú egészségügyi előírásokat hoztunk, amiket be is tartottunk és tartattunk minden megrendelőnk és beszállítónk képviselőjével. Ha szükséges volt, az udvaron tárgyaltunk. Nanotechnológiás fertőtlenítést alkalmaztunk az üzemben, a kollégák közül mindössze néhányan betegedtek meg és szerencsére mindannyian meg is gyógyultak.

