

MBO autonóm termelés – kiváló minőségű és hibamentes hajtás

HAJTÁSI MINŐSÉG ELLENŐRZÉSSSEL ÉS SZIGNATÚRAVÁLTÁSSAL

Kiss Nóra

Már ma is termelnek hajtógatógépek autonóm módon, mely során a hajtott szignatúrák fizikailag megerőltető lepakolását az MBO CoBo-Stack robotja veszi át. De idáig nem beszélhettünk teljesen átfogóan automatizált továbbfeldolgozó gépsorról. Ki veszi át például a hajtási minőség ellenőrzését? Erre a célra nem régóta elérhető az MBO VT50.

A VT50 hajtási minőség ellenőrzés egyedülálló a piacon. Közvetlenül a hajtógatógép mögött helyezkedik el, és két kamera méri a hajtási toleranciákat a készre hajtott termékeknél. Ezeket a toleranciákat az ügyfél az adott munkára specifikusan beállíthatja. A hibásan hajtott vagy a tűréshatáron kívül eső termékek a VT50 kimeneténél kidobásra kerülnek. Ezáltal biztosított,

hogy csak kizárólag kifogástalanul hajtott íveket adjanak át az utána csatlakoztatott kirakóba.

Ezenkívül az MBO az *Autopilot*-tal egy további újdonságot dobott piacra. Az *Autopilot* egy kamerával dolgozik a palettás berakóban, és egy MIS-rendszerrel összekapcsolt MBO Datamanager 4.0-ból dolgozza fel az információkat. A kamera leolvassa az adatkódot, amit előzetesen az ívekre nyomtattak. Minden ív egy egyéni kódal rendelkezik. Amikor megváltozik a szignatúra, a termelés rövid időre megszakad. Az A80 kirakót az *Autopilot* értesíti a szignatúraváltásról, és a CoBo-Stack az új szignatúrákat automatikusan egy új palettára helyezi. Ezáltal a hajtott szignatúrák keveredése megelőzhető, és a számológépek automatikusan elmenthetőek.





Ezzel egy időben az Autopilot a szignatúrák adatait továbbítja a Datamanager 4.0-nak, ahol ezek specifikusan mentésre kerülnek. Miután a gép számlálóállásai automatikusan nullára visszaállnak, a kezelőnek lehetősége nyílik vagy automatikusan újraindítani a termelést, vagy manuálisan indítani/befejezni.

A már jól bevált *Datamanager 4.0* és az integrált JDF-interfész a betervezett megrendeléseket rögtön láthatóvá teszi a mindenkori továbbfeldolgozó gépen, ezáltal minden termőmódosítás valós időben elérhető a gyártásban. A rendszer minden egyes munkát percre pontosan beütemez, így idő és költségek spórolhatók meg. A Datamanager 4.0 segítségével még az aktuális eseményekről is azonnali visszajelzést kap a felhasználó, például, ha egy gép „kiesik”, vagy egy megrendelés nem az előre megadott időn belül

készül el, a tervezőszoftver, a megadott adatoknak köszönhetően, azonnal reagál ezekre az eseményekre. Így a Datamanager 4.0-val a továbbfeldolgozás optimálisan tervezhető, analizálható és csökkenthető az állásidők.

Ezekkel a specifikus MBO csúcspontokkal – automatikus hajtási minőség ellenőrzés VT50-nel, automatizált szignatúraváltás Autopilot-tal és Datamanager 4.0-val – ez a továbbfeldolgozási megoldás a legbiztonságosabb, leghatékonyabb és legtermelékenyebb hajtogatógép-állítás világszerte. A munkákat, amiket eddig a gépkezelők végeztek, automatizálták. Az emberi hibák ezzel már a múlthoz tartoznak, és a gépkezelők más munkákkal tudnak foglalkozni, vagy akár két hajtogatógépet is kezelhetnek egyidejűleg.

www.prosystem.hu