

HOHNER HHS Futura – ennél változatosabban már nem is lehet

EGY PUZZLE-SZERŰ BROSÚRAGYÁRTÓ GÉP

Kaposvári Edina

A legfeljebb öt funkciót felölelő koncepció modulárisan és rugalmasan az igényeknek megfelelően változtatható. A rendszer teljesen szabad választást biztosít egy lehetséges későbbi bővítésre. Ennek köszönhetően legalább 17 különböző gépfelállítási variáció áll az ügyfél rendelkezésére, és ezek közül nyolc ráadásul párhuzamos üzemmódban is működtethető.

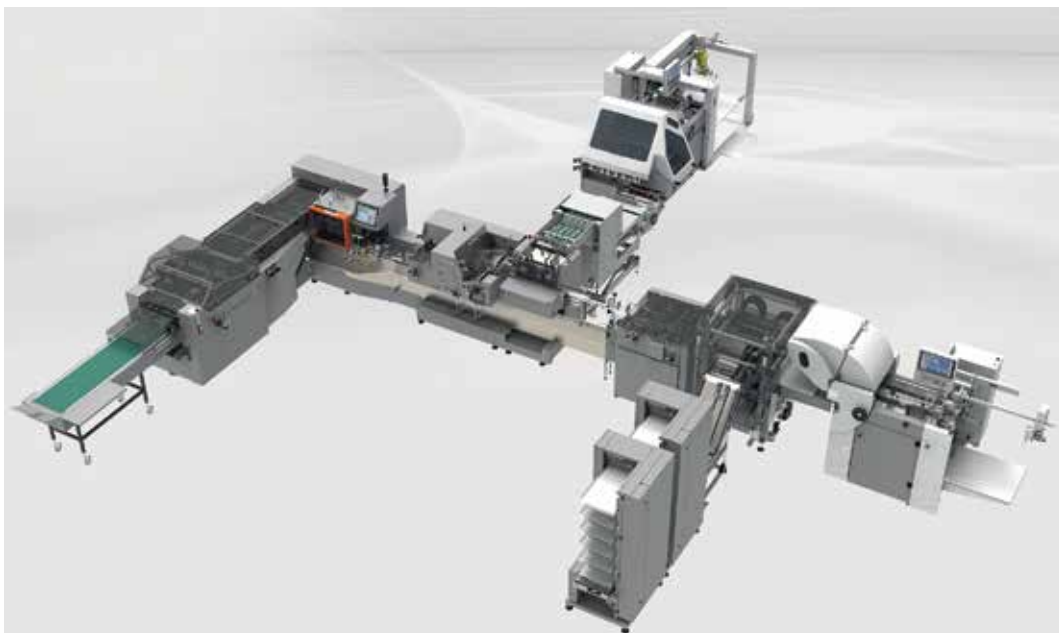
Az irkafűzés szakértőjeként, valamint a tűzőfejek gyártásában piacvezetőként a HOHNER egyértelműen kijelentheti, hogy ismeri a piacot. A DIGI-Finisher és DIGI-FS 9 hibrid irkafűzőikkel szerzett tapasztalatok, továbbá a piaci követelmények hozták létre a Futura-t, azaz a későbbiekben is konfigurálható és bővíthető gépsort, amely a kisebb példányszámú és egyre jobban a változásokat követő és egyedi termékeket igénylő trendeknek felel meg. A HOHNER szerint a szél járását nem tudjuk befolyásolni, azonban a vitorlákat képesek vagyunk megfelelő irányba állítani.

TŰZŐÁLLOMÁS & TRIMMELŐ

A kezelőbarát Futura egy szilárd gépalappal rendelkezik, az automata tűzőállomáson a tűződrót hosszát, a tűzőkapcsok láb hosszát, valamint a broszúra vastagságát egy 15"-os érintőképernyőn lehet beállítani. Az állomás része egy trimmelő, amely B4 formátumú késztermékek optimális vágását biztosítja. A Futura fix komponensei a HOHNER tűzőállomás és a trimmelő. A berendezés 5 mm vastag fűzeteket képes feldolgozni és a trimmelő visszafelé menet funkcióval is rendelkezik.

IRKAFŰZŐ

A klasszikus irkafűzés üzemmód esetén természetesen a képen látható konfigurációtól eltérően egy analóg HSB 9.000-tól kezdve egészen egy komplett irkafűző gépsor is kiépíthető. Négy



különböző berakó típus között lehet szabadon választani. Ezek a függőleges borítófelrakó, ív-felrakó, vízszintes hajtott ív berakó és függőleges hajtott ív berakó.

DIGITÁLIS FELDOLGOZÁS

Mindegy, hogy tekercsből vagy ívből szeretnénk gyártani, hiszen a berendezés egy síkköteg berakón keresztül íveket tud feldolgozni, ugyanakkor választható az a megoldás is, hogy egy leteker-cselő és egy keresztvágó egység segítségével tekercsből is dolgozhatunk. Fontos kiemelni, hogy a Futura rendszerébe később bármikor integrálható akár egy alternatív gyártótól beszerzett hajtogatómű is. A legújabb M1 vezérléssel felszerelt MBO T50 típusú tászkás hajtogatógéppel vagy az UW23 típusú leteker-cselővel és az SCVC525 típusú keresztvágóval kiegészítve a Futura rendszer egy tökéletes DIGI Finisher.

FS 9 HAJTOGATÓ-TŰZŐ EGYSÉG

Ezzel a gépkomponenssel egészen 1300 mm ív-hosszúságú és max. 520 mm ívszélességű íveket lehet meghajtani és bigélni. Opcionálisan 660 mm



ívszélesség is feldolgozható. A bigelő egység ser-vo meghajtású és a bigelési beállítások szerszám nélkül végezhetőek el. A gyártás az FS 9 hajtogató-tűző egységen át, az integrált hajtogatógép tászkáin keresztül egy menetben, azaz inline üzemmódban történik, miközben a hajtott ívek meghajtása közvetlenül a gyűjtőláncon valósul meg. Az ehhez tartozó bigelő-hajtogató egység a toronymegoldással együtt többszörös produkció lehetőségét kínálja.

KERESZTHAJTÁSI VARIÁCIÓK

A nagy és közepes példányszámú B1-es formátumú munkák precíz és hatékony hajtogatására a HOHNER olyan hajtogatógép-megoldásokat kínál, melyek közvetlenül kapcsolódnak az irka-fűző egységhez. Amennyiben a Futura-t például egy MBO K70 hajtogatógéphez csatlakoztatjuk, úgy a keresztajtási megoldásokkal közepes és nagy példányszámú hajtott ívek és szórólapok, akár komplikált hajtási mintákkal együtt gyárt-
hatók.

TORONYMAGOLDÁSOK

Teljesen moduláris és rugalmas, ugyanakkor erős felépítésű összehordó toronnyal és a hozzá kapcsolódó 90°-os tereléssel a Futura egy inline összehordó magazint ajánl. A HOHNER által kínált új konstrukciós komponensek a Futura-t jövőálló rendszerre formálják. 344 mm-es bemeneti szélességével és 610 mm-es ívhosszal a rendszer 160 × 120 mm kisformátumot és akár 267 × 610 mm-es fekvő formátumot képes gyártani. A torony 6-8 és 10 tálcsás kivitelben kapható, és a papírsúly tekintetében a lehetőségek széles spektrumában mozognak. A toronyhoz tartozó 90°-os terelőnek köszönhetően az irka-fűző egységhez történő átvezetés problémamentes. A torony ideális a nonstop gyártásra, és ráadásul egy helytakarékos megoldás.

A konkurencia által kínált alternatívákkal összehasonlítva, a Futura felszereltségtől függően jelentős mennyiségben takarít meg energiát, kevésbé terheli meg a környezetet, helytakarékos és fele annyi kezelőszemélyzetet igényel. Attól függően, hogy a Futura milyen felszereltséggel rendelkezik, legalább két gép munkáját képes elvégezni. És mindezt átlátható beruházási költségek mellett.

www.prosystem.hu