

Úttörő megoldások a digitális metalizálásban

KURZ DIGITAL METAL® ÉS DM-LINER PORTFÓLIÓ KESKENYPÁLYÁS TEKERCSES NYOMDÁK SZÁMÁRA

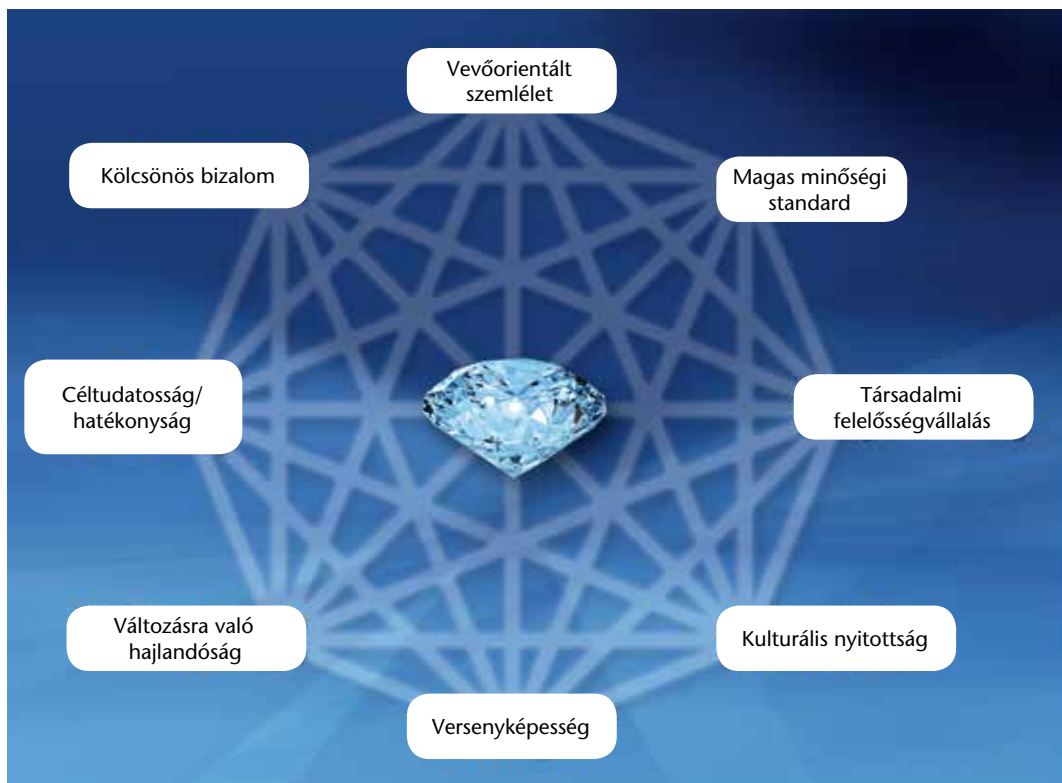


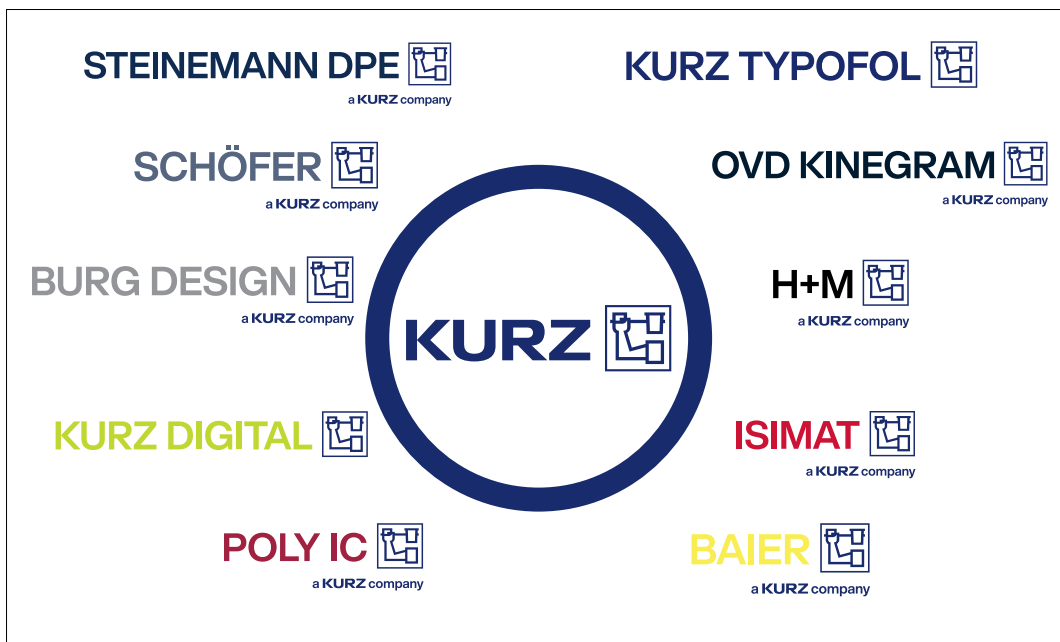
A KURZ-ot az iparágunkban tevékenykedők nagy többsége a fémgőzölt nyomófoliázási technológia innovátoraként azonosítja. Mi, KURZ alkalmazottak, rendkívül büszkék vagyunk arra, hogy annak ellenére, hogy a világ legnagyobb, transzfertermékeket gyártó vállalkozása vagyunk, a KURZ család ötödik generációjának irányítása alatt a cég eredeti értékeit képviseljük.

Tevékenységünk az idő előrehaladtával folyamatosan bővül. Gondolta volna, hogy személyes okmányait a KURZ tulajdonába tartozó, OVD KINEGRAM által gyártott, magas biztonsági szintű hologramok védik? Elképzelhetőnek tartotta, hogy otthonában nap mint nap használ olyan műszaki cikkeket vagy bútorokat, ame-

lyeket KURZ-os termékekkel dekoráltak? Hogy mindezt felülmúljuk, el kell árulnunk, hogy az az autó, amivel az otthona és a munkahelye között közlekedik, nemcsak az enteriőrjét tekintve, de akár a hűtőrácsán is hordoz KURZ-os innovációkat. Igen, furcsa lehet, de termékeink által a mindennapjai részei vagyunk.

A KURZ az évek során tudatosan döntött olyan, a területén piacvezetőnek számító vállalkozások felvásárlása mellett, amelyek segítségével, túlmutatva a transzfertermékek beszállítási lehetőségén, komplex dekorációs megoldásokat kínálhat ügyfelei számára. Hogy mit is jelent ez? Egyedi igények szerint épített célgépet, prégszerszámot és természetesen kellékanyagot. Tehát tá-





mogatást az ötletektől, a tervezésen keresztül a megvalósításig és a projekt futása alatt, tökéletes termelésbiztonságot nyújtó szervizszolgáltatást. Így jöhetett létre az a KURZ iránymutatás alatt működő tíz egyéb vállalkozásból álló cégcsoport, amelynek alkalmazottai minden nap azon dolgoznak, hogy a partnereik számára elhozzák a teljes elégedettséget.

Markus Hoffmann – az igazgatótanács tagja – év végi köszönőlevelében kihangsúlyozta, hogy a trendeket figyelve egyértelműen kimondható, hogy a digitális felületnemesítés térhódítása következik. Bár ennek arányát még nehéz megjósolni, egy biztos. Megjelent, itt van és egyre inkább elkerülhetetlen az alkalmazása. Pláne a mi piacunkon, ahol egyre kisebb példányszámú munkák váltják egymást, növelve a munkák közti átállásokra szánt termelési holtidőt.

Felismerve a digitális metalizálás iránti egyre élénkülő keresletet, a KURZ igazi mérföldkőhöz érkezett, amikor a közelmúltban felvásárolta a svájci, Steinemann Technology AG felületnemesítő gépeket gyártó divízióját, a STEINEMANN DPE AG-t. A KURZ DIGITAL azóta megállíthatatlanul fejleszt, és páratlan újdonságokat tartogat a 2021-es üzleti évben.

A KURZ, mint teljes megoldást kínáló üzleti partner? Igen! DM-LINER gépek, DIGITAL METAL® kellékszerek, KURZ szoftver és KURZ távoli szer-

vizsgálattal. Egy kézből, a KURZ DIGITAL védőszárnyai alatt.

Lássuk tehát a DM-LINER gépkínálatunkat! Bár az aktuális cikkünkben a tekercsres gépekkel foglalkozunk, természetesen az íves nyomdák számára is tartogatunk a tarsolyunkban különböző igényeknek megfelelő szépségeket.

KURZ DM-JETLINER 2D

Inline megoldás HP Indigo 6X00 digitális géppel rendelkező nyomdák számára

Milyen előnyökkel számolhat, aki a KURZ DM-JETLINER 2D megvásárlása mellett dönt?

Az egység:

- ♦ könnyen integrálható a termelési folyamatba;
- ♦ nem limitálja a nyomdagép sebességét (max. 75 m/perc, nyomathordozótól függően);
- ♦ használható upstream és downstream üzemmódban, azaz a metalizálás történhet a folyamat elején, ezzel biztosítva a felületnyomatást vagy akár a folyamat végén, amikor nem szükséges a metalizált részek felületnyomatása;
- ♦ a kellékszerei (transzfertermék és UV polimer), Pay-per-Stamp értékesítési modell keretében, havi egyszer kerülnek kiszámlázásra, tehát csak annyit fizet, amennyit elhasznált;

Hossz/szél/magasság:	kb. 1790 × 2040 × 2345 mm
Metalizálási szélesség:	max. 324 mm
Metalizálási sebesség:	max. 75 m/perc (maximálisan elérhető sebesség, alapanyagonként változhat)
Lakk típusa:	LED-UV lakk
UV-LED pinning egység:	kb. 3 watt/cm ² , a gép kezelőegységével állítható, léghűtéses
Nyomatófej felbontása:	600 × 600 dpi
Csepp nagysága:	3/7/11/14 pl
Kezelőegység:	PC, PLC, érintőképernyő
Elektromos hálózati követelmények:	3 × 400 VAC, L1, L2, L3, N, PE, 50/60 Hz 16 A biztosíték, 11 kW összteljesítmény
Sűrített levegő:	max. 6,5 bar (olajmentes)
Regisztrpontosság:	± 0,20 mm (hosszban és keresztben)
Fóliaszélesség:	max. 340 mm
Nyomathordozó szélessége:	150–350 mm
Fólia külső tekercsátmérője:	Ø max. 300 mm, hossza max. 2.100m
Támogatott alapanyagok:	öntapadó címkék, PP, PE, PET, kezelt papírok
Fájlformátumok:	PDF, TIFF, bmp, eps
Súly:	2600 kg

Minden műszaki adat közelítő érték. A műszaki változtatások jogát fenntartjuk.



- ♦ figyelje a gépen lévő transzfertermék mennyiségét, a minimális szint elérése esetén automatikus utánrendelés érkezik a német központba, tehát Önnek ezzel sem kell bajlódnia.

A kérdés csak az, hogyan lehet egy megoldás ennél rugalmasabb, kényelmesebb és egyszerűbb? A választ Önnek kell megadnia. Mi nyitottak vagyunk minden igény kielégítésére.

Különleges technikai megoldások a DM-JETLINER 2D „varázsdobozban”

UV-LED PINNING UNIT – A TŰÉLES NYOMATKÉPÉRT

A legfontosabb koncepció, ami egyedülállónak tekinthető az iparágban, az az, hogy az inkjet technológiával felvitt polimer nem a nyomathordozóra, hanem közvetlenül a DIGITAL METAL[®] transzfertermék hátoldalára kerül felhordásra. A polimer kikeményítése LED-UV lámpával működő egység segítségével, rögtön az applikáció után történik, amely így kontrollálja annak terülését, és tűéles nyomatkép elérését teszi lehetővé.





DIGITAL METAL® UNWINDING AND REWINDING – PRECÍZIÓS LE- ÉS FELTEKERCESELÉS

Apróságnak tűnhet, de a metalizálás végeredményét nagymértékben befolyásolja a transzfertermék tökéletes futtatása. A precíziós, német megoldásnak köszönhetően a le- és feltekerceselő tengelyek jól kezelik a gép dinamikus gyorsulását, a pneumatikus szorítók pedig lehetővé teszik a könnyű tekercescserét.

FOIL SAVING UNIT – ÚT A FENNTARTHATÓSÁG FELÉ

Mindannak köszönhetően, hogy a polimer a transzfertermékre kerül felhordásra és a fel nem használt anyag visszacsévélése tökéletesen történik, ha a grafika is lehetővé teszi, úgy a DIGITAL METAL® termék akár többször is felhasználható. Így mindenekelőtt minimalizálni tudjuk a költségeket (a második körben már csak az UV-lakkot számlázzuk, a transzferterméket nem!), valamint csökkenteni tudjuk a generált hulladék mennyiségét, ezzel ügyelve a környezetünkre.

KURZ DM-UNILINER 2D

Offline megoldás minden keskenypályás digitális és flexónyomda számára – avagy a JETLINER „varázsdoboz” alapanyag le- és feltekerceselő egységgel, a maximális rugalmasságért

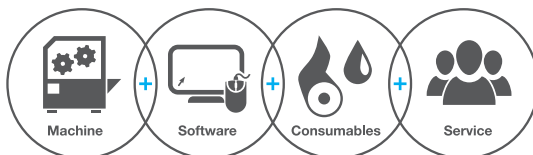
Olyan univerzális megoldásra vágyik, amely független a gépparkjában található technológiáktól? Jó helyen jár, mert a DM-UNILINER 2D csak Önre vár!

A rendszer offline módjának köszönhetően a metalizálás történhet upstream és downstream módban is, azaz a folyamat elején, ezzel biztosítva a felülnyomtatást vagy akár a folyamat végén, amikor nem szükséges a metalizált részek felülnyomtatása.

Milyen addicionális egységekkel került bővítésre a DM-UNILINER 2D rendszer?

Letekercselő egység

A termelékenység maximalizálása érdekében az egység letekercselő oldalon 800 mm-es tekercesátmérőt képes kezelni. A magas fokú pontosság érdekében az egységbe pályaszélfelügyelő rendszer került beépítésre. A toldóasztal segítségével könnyen és gyorsan megvalósítható tekercescsere. A speciális felrakó egység segíti a könnyű tekercesmozgatást.



Hossz/szél/magasság:	kb. 4600 × 2040 × 2345 mm
Kezelőegység:	PC, PLC, érintőképernyő
Súly:	3700 kg
Elektromos hálózati követelmények:	Metalizáló egység: 3 × 400V AC, 50Hz, L1/L2/L3/N/PE, 16A Le- és feltekerceselő egység: 400V AC, 50Hz, L1/L2/L3/N/PE, 32A
Sűrített levegő:	max. 6,5 bar (olajmentes)
Metalizáló egység	
Fólia szélessége:	max. 324 mm
Metalizálási sebesség:	max. 75 m/perc (maximálisan elérhető sebesség, alanyaganként változhat)
Lakk típusa:	LED-UV lakk
UV-LED pinning egység:	ca. 3 watt/cm ² , a gép kezelőegységével állítható, léghűtéses
Nyomatófejl felbontása:	600 × 600 dpi
Csepp nagysága:	3/7/11/14 pl
Regisztrpontosság:	± 0.20 mm (hosszban és keresztben)
Fólia külső tekercsátmérője:	Ø max. 300 mm (11.8"), hossza max. 2.100m (6890 ft)
Támogatott alapanyagok:	öntapadó címkék, PP, PE, PET, kezelt papírok
Fájlformátum:	PDF, TIFF, bmp, eps
Le- és feltekerceselő egység	
Nyomathordozó szélessége:	150–350 mm
Külső átmérője:	max. 800 mm
Súlya:	max. 280 kg
Cséve átmérője:	76 mm



Minden műszaki adat közelítő érték. A műszaki változtatások jogát fenntartjuk.

Feltekerceselő egység

A termelékenység maximalizálása érdekében az egység feltekerceselő oldalán is 800 mm-es tekercsátmérőt képes kezelni. Az egység feszítésszabályozóval van ellátva, így biztosítja a tökéletes tekerceselési minőséget. A speciális leszedő egység segíti a könnyű tekercsmozgatást.

Szerelőasztal

A feltekerceselő egység felett kapott helyet az a háttérvilágítással ellátott szerelőasztal, amelynek segítségével könnyen megvalósítható a végtermék minőségi kontrollja.

KURZ DM-FLEXLINER 2D

Flexó nyomda- és finishing gépek sínrendszerére szerelhető digitális metalizáló egység, avagy a JETLINER „varázsdoboz” miniatürizált verziója

Hordozva a KURZ DM-JETLINER 2D összes előnyét, a KURZ DM-FLEXLINER 2D minden, az iparágban elérhető flexó nyomda- és finishing gép sínrendszerére felszerelhető, ezzel inline megvalósítja a digitális metalizálás lehetőségét. A sínrendszeren egyszerűen mozgatható, így az éppen aktuális igényeknek megfelelően alkalmazható felülnyomatott és nem felülnyomatott digitálisan metalizált tekerces anyagok gyártására. A könnyű integrációt mi sem bizonyítja jobban, mint az, hogy az installáció alig három napot vesz igénybe.

Az elérhető DM-LINER gépek bemutatása után hadd adjak betekintést a KURZ DIGITAL METAL® kellékanyagok nyújtotta határtalan lehetőségekbe. A könnyen kezelhető digitális transzfertermékeink segítségével rendkívül magas fényességű, tökéletes felbontású és pengeéles kontúrú metalizálási eredményt érhet el. A metalizált motívumok probléma nélkül felülnyomthatók digitálisan.

lis és hagyományos nyomdaipari módszerekkel. A digitális metalizáláshoz széles termék- és színválasztékot kínálunk, így bátran szabadon engedheti fantáziáját.

DIGITAL METAL® TRANSFER PRODUCTS

- ◆ DIGITAL METAL® Silver, Cold Silver, Gold 220, Gold 385, Gold Matt 428, Blue 132, Green 139, Red 142, Copper Light 355, Matt 396, High Gloss
- ◆ DIGITAL DIFFRACTION® Laser, Crosslight, Twinkle, White Stars
- ◆ DIGITAL HOLO® Promotion
- ◆ DIGITAL METAL® LUMAFIN® 721 red
- ◆

DIGITAL METAL® UV-INK

A DIGITAL METAL® UV-INK a DM-JETLINER technológiához speciálisan kifejlesztett polimer, amely alapanyagok széles skáláján teszi lehetővé a tökéletes digitális metalizálást. A laborunkban tesztelt alapanyagok listája, a komoly érdeklődők számára, kérésre elérhető.

A folyamatok tökéletes optimalizálása érdekében, a csomag harmadik részeként, minden KURZ által gyártott és telepített DM-LINER gép egy minden igényt kielégítő, speciálisan kifejlesztett szoftverrel kerül leszállításra. A szoftver,

egyedi mentési funkciókon túl, a Pay-per-Stamp fizetési rendszer kalkulálásáért és az automatikus kellékanyag utánrendelésért is felel.

Mivel mi nemcsak a tervezési és megvalósítási fázisban kívánunk támogatást nyújtani az ügyfeleink számára, elérhetővé tettük a KURZ távoli szervizszolgáltatás lehetőségét. Hogy mit is jelent ez a gyakorlatban? Amennyiben Ön bármilyen problémával szembesül a megvásárolt gép működtetése közben, a KURZ REMOTE SERVICE applikáció segítségével közvetlen összeköttetésben lehet a központunk szervizcsapatával. Lehetősége van videó- és chatfunkció használatára, valamint mindemellett, a gépen elhelyezett kamerák segítségével, technikusaink élőben láthatják az Ön által megvásárolt gép pillanatnyi problémáját, és ezáltal könnyen nyújthatnak segítséget a hiba elhárításához.

Összefoglalásképpen elmondhatjuk, hogy a KURZ digitális felületnemesítési megoldásaival lehetősége nyílik arra, hogy termelését magasabb szintre emelhesse. Rövid átfutással, maximális rugalmassággal gyárthat kis példányszámú munkákat, magas induló költségek nélkül mondhat igent perszonalizált, változó adattartalmat megjelenítő nyomdai termékek előállítására, csökkentheti termelési holtidejét, ezzel maximalizálva a termelés hatékonyságát és végül, de nem utolsósorban, az alkalmazott tech-

Hossz/szél/magasság:	kb. 920 × 1200 × 830 mm
Metalizálási szélesség:	max. 324 mm
Metalizálási sebesség:	max. 50 m/perc (maximálisan elérhető sebesség, alapanyagonként változhat)
Lakk típusa:	UV-lakk
UV-LED pinning egység:	kb. 3 watt/cm ² , a gép kezelőegységével állítható, léghűtéses
Nyomatófej felbontása:	600 × 600 dpi
Csepp nagysága:	3/7/11/14 pl
Kezelőegység:	PLC és érintőképernyő
Elektromos hálózati követelmények:	3 × 400 VAC, L1, L2, L3, N, PE, 50/60 Hz 16 A biztosíték, 11 kW összteljesítmény
Sűrített levegő:	max. 6,5 bar (olajmentes)
Regisztrerpontosság:	± 0,25 mm (hosszban és keresztben)
Fóliaszélesség:	max. 340 mm
Fólia külső tekercsátmérője:	Ø max. 220 mm
Támogatott alapanyagok:	öntapadó címkék, PP, PE, PET, kezelt papírok
Fájlformátumok:	PDF, TIFF, bmp, eps
<i>Minden műszaki adat közelítő érték. A műszaki változtatások jogát fenntartjuk.</i>	



nológia használatával komoly lépéseket tehet a környezettudatosság felé. Amennyiben felkeltettük érdeklődését, keressen minket bizalommal!



Richnyovszki Petra
LEONHARD KURZ
South-East Europe Kft.
richnyovszki@kurz.hu,
+36 1 433 4321

Trustseal SFX® 3D hologramok applikálása

A KURZ DISTORUN® HIDEG TRANSZFER EGYSÉGÉVEL

Nézz meg jól ezeket a termékeket! Gondolná, hogy ez a lenyűgöző 3D hatást biztosító hologram valójában sík felületű? Egyet biztosan garantálhatunk! Ha ilyen megoldással keresné meg prémium kozmetikumokat vagy szeszes italokat gyártó partnereit, a polcokra kihelyezett termékük nem maradna érintetlenül!

Felmerülhet a kérdés, vajon hogy történik a megvalósítás? A TRUSTSEAL SFX® hologram-

jaink elérhetők hideg transzfer technológiához is, applikálására a KURZ DISTORUN® pozícionált hologramokat is kezelő hideg transzfer egységét ajánljuk. A modul bármely flexógép sínrendszerére felszerelhető és azon könnyen mozgatható. Foil saving megoldást kínál, tehát a transzfer során a leggazdaságosabb anyagfelhasználást teszi lehetővé. A modern szervó- és szenzortechnológiának köszönhetően a transzfertermék regisz-

terpontosan újrafelhasználható. Szkenelje be a QR-kódot, nézze meg a működés közben!

Műszaki adatok:

- ◆ maximális sebesség – 80 m/perc, a nyomdagéppel összehangolva,
- ◆ a képpozicionálás pontossága – 0,30 mm, a képek távolságától függően,
- ◆ minimális hidegfólia-szélesség – 20 mm,
- ◆ maximális hidegfólia-szélesség – 330 mm,
- ◆ a tekercsek maximális átmérője – 400 mm,
- ◆ maximális pályaszám – 3,
- ◆ elektromos hálózat – 3 × 400 VAC, 50 Hz/60 Hz, 4 kW,
- ◆ pneumatikus ellátás – 6 bar levegőnyomás,
- ◆ méretek – szélesség 720 mm, mélység 1400 mm, magasság 650 mm,
- ◆ súly – kb. 200 kg.

Minden műszaki adat közelítő érték.

