

# A80: Az új hajtott ív kirakó az MBO-tól

**Kaposvári Edina**

A német MBO Postpress Solutions GmbH új fejlesztésű A80 típusú hajtott ív kirakója a nagyteljesítményű berendezéseket képviseli a cég portfólióján belül. Ezzel a legújabb fejlesztéssel az MBO ismét bizonyította jártasságát, és tett egy újabb lépést a nyomdaiparban fellépő vevői igények kielégítéséhez. Az A80 kirakó elsősorban hajtogatógépek gyártási és feldolgozási sebességére fókuszál hálózati környezetben. Átfogó és megbízható kezelési elve a berakótól egészen a kirakóig terjed. Ez a típusú folyamatos vezérlési és kezelési filozófia a gépsoron belüli szabályozást és vezérlést bármelyik gépkijelzőről lehetővé teszi. Ennek köszönhetően a hajtogatógép akár a kirakóról is kezelhető és ugyanez fordítva is igaz. Az A80 típusú kirakó természetesen manuális és automata hajtogatógépekhez is csatlakoztatható, továbbá gépgyártófüggetlen.

A „Datamanager 4.0” szoftvermegoldással együtt a hálózatba kapcsolható A80 hajtott ív kirakó bármelyik menedzsmentintegrációs rendszerbe integrálható. Amennyiben a hajtogatógép RAS távkarbantartó applikációval is rendelkezik, úgy a hajtogatógéphez csatlakoztatott kirakó esetében is igénybe vehető a távkarbantartás, sőt a koronavírus-járvány ideje alatt a kirakó esetében ezt a szolgáltatást az MBO díjmentesen biztosítja. Ezáltal a szervizköltségek és esetleges gépleállások minimalizálhatók. Az A80 hálózati lehetősége különösen az új „Autopilot” esetben nyilvánul meg. Amennyiben több hajtott ív, illetve szignatúra található egyazon palettán, úgy a hajtogatógép berakója felismeri a szignatúraváltást. Erre válaszul az A80 típusú kirakó egy jelet kap, és üresen fut tovább. Két szignatúra között van annyi puffer, hogy a kezelő észlelje a



szignatúraváltást és megfelelően reagálni tudjon úgy, hogy a következő szignatúrát például egy másik palettára gyűjtse.

A gyártósor maximális teljesítménye kihasználható, ha az A80 hajtott ív kirakó után egy kirakóasztal helyett az MBO CoBo-Stack robot helyezkedik el. A robot is képes a szignatúraváltás-jel fogadására. Ebben az esetben a CoBo-Stack robot automatikusan egy másik palettára rakja ki a hajtott íveket. Alternatív megoldásként a CoBo-Stack csak a paletta felét használja az első szignatúrák elhelyezésére, a második szignatúra lerakására pedig a paletta másik felét használja. A csatlakoztatott robottechnika nagymértékű fizikai könnyítést és egyben hatékonyságot jelent a kezelő számára. Ezáltal a kezelőnek több ideje marad adminisztratív dolgokra fókuszálni, és például a következő munkát előkészíteni, vagy párhuzamosan egy másik berendezést kezelni.

Az A80 egyenkénti vagy átlapolásos üzemmódban üzemeltethető. Az egyenként érkező ívek üzemmódnak az az előnye, hogy érzékeny és frissen nyomott termékek is lehúzásmentesen feldolgozhatók. Ergonómiailag kényelmes magasságban kapható rázóberendezés beiktatása tökéletes termékköteget eredményez. A kezelőfelületek könnyű hozzáférhetősége és az intelligens automatizáltság gyors és egyszerű gépátállást tesz lehetővé.

Az A80 hajtott ív kirakó legelőször a 2020. november 24–27-ig megrendezendő Postpress Alliance Days online rendezvényen került bemutatásra. További részletekről és bemutató videóról érdeklődjön a magyarországi képviselőnél, a Prosystem Print Kft.-nél.

#### **Alapfelszereltség:**

- ◆ Advanced M1-vezérlés, beleértve az érintőképernyőt,
- ◆ nem megfelelő ívek selejtkidobása még a prés előtt,
- ◆ integrált présegység,
- ◆ présegység utáni feltoló tengely automatikus beállítása,
- ◆ gyűjtőrekesz bemeneténél található termékstabilizáló berendezés,
- ◆ vezérelt fúvó levegő berendezés,
- ◆ felszereltség duplaprodukcióna,
- ◆ kötegszint-kiegyenlítés a gyűjtő rekeszben,
- ◆ rázólap automata formátum beállítása,
- ◆ kötegszintkiegyenlítés bal irányba.

#### **Kiegészítő funkciók:**

- ◆ felszereltség 4-szeres produkció lehetőségére,
- ◆ kötegszintkiegyenlítés jobb irányba.

