

Ne aggódjon, csak nyomtasson!

TIPPEK TRÜKKÖK, TANÁCSOK A TESA-TÓL

Zakariás Nóra

A csomagolóanyag-gyártás piacán nagyobb a verseny, mint valaha. Ezért a nyomtatási minőség fejlesztése az ügyfél számára tetszetősebb csomagolás elérése érdekében fontos kompetitív előnnyé vált.

A flexócsomagolással kapcsolatban létezik egy általános probléma, az ún. lyukhibaképződés (pinholing). Ez az a jelenség, amikor a tinta egyenetlenül vagy hiányosan terül el a flekken, ami a telítettség csökkenéséhez és kevésbé élénk színekhez vezet. Csak a folyamatos festékfedés képes egyenletesen visszatükrözni a fényt, igazán ez adhat (csupán) professzionális küllemet. A csomagolás megjelenésében történő tökéletesítésnek nagy jelentősége van a nyomdák és a márkatulajdonosok számára egyaránt, mivel a szép, vonzó csomagolás pozitívan befolyásolja a fogyasztó vásárlási döntését.

A lyukhibaképződésnek számos oka lehet, például:

1. a festék megszárad az aniloxhengeren, és nem kerül át a lemezre,
2. a tinta nem alkot egyenletes réteget a felületen,
3. kopott a festékezőhenger,
4. szennyeződés a hengeren,
5. nem megfelelő nyomóerő-beállítás.

Hogy megoldják vagy megelőzzék a lyukhibaképződés problémáját, a nyomdászok számos elérhető folyamat-összetevőből választhatnak;



ugyanakkor csak a festékezőhenger, a lemez, a szalag, a festék és a gépbeállítások tökéletes kombinációja vezet optimális nyomtatási eredményre. Az alábbi tevékenységek javíthatják a fent említett lyukhibaképződési problémákat:

1. Használjon lassabban párolgó oldószereket; csökkentse a szárító teljesítményét!
2. Csökkentse a festék viszkozitását; növelje a festékréteg vastagságát; növelje a lemez nyomását a felületre; ellenőrizze, hogy a felület előke-

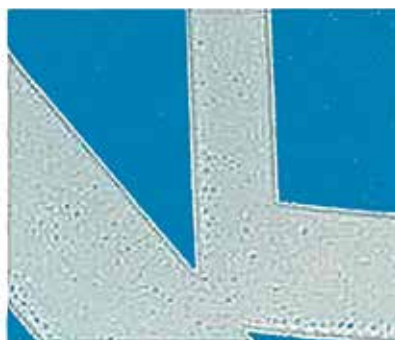


A bal oldali képpáron lyukhiba (pinholing) látható, a jobb oldali képpár homogén, lyukhibától mentes festékréteget szemléltet





tesa Softprint® Green (hard) foam



Softer foam from competition

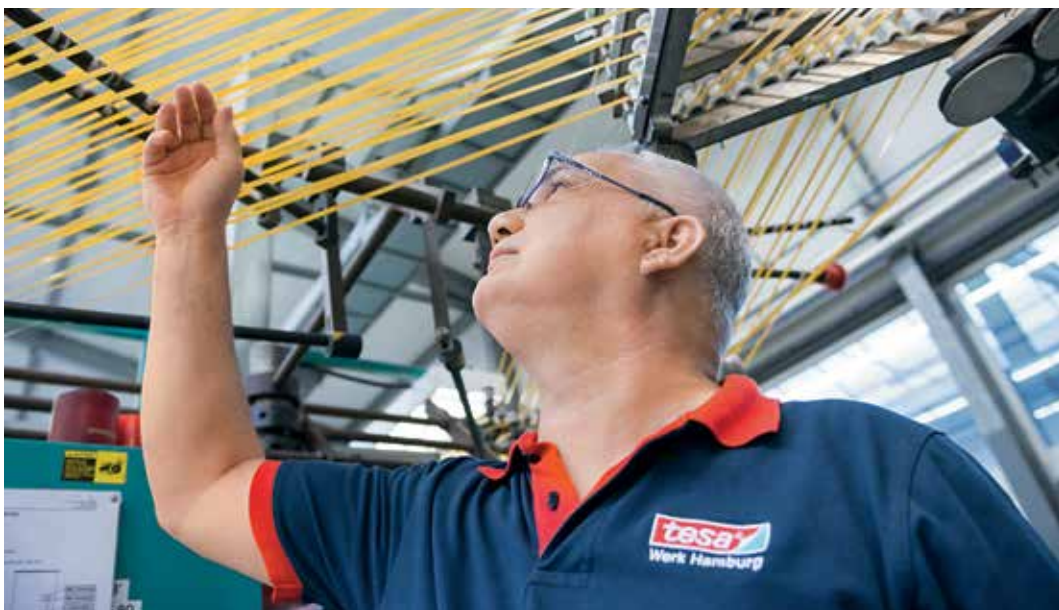
zelése vagy a fizikai felülete nem rendellenes, egyenetlen vagy szennyezett; ellenőrizze a mérőrendszert; ellenőrizze az alkalmazott oldószer összetételét!

3. Vizsgálja meg a festékezőhenger állapotát, a mintázat, kimerítés, festékátadás megfelelőségét; használjon nagyobb kimerítésű festékezőhengert!
4. Tisztítsa meg a nyomóformát!
5. Alkalmazzon nagyobb nyomást a nyomóformán. Használjon keményebb kliséragasztót vagy alkalmazzon támasztószalagot (pl. tesa® 4972-öt) a nyomóforma hátulján, a teli részeknél!

A többi tényezővel együtt a megfelelő kliséragasztó szalag kiválasztása alapvető szerepet játszik a homogénebb festékréteg, nagyobb festékfedettség elérésében. A szalag habkeménysége különösen fontos tényező ahhoz, hogy a festéksűrűség tekintetében a kívánt eredményt érje el: a keményebb hab hozzásegíthet az optimális festékfedés eléréséhez. Ugyanakkor fontos megemlíteni, hogy a szalagot és a nyomóformát mindig kombinációban kell vizsgálni a lyukhibaképződés csökkentéséhez, ezáltal a legjobb megoldás eléréséhez.

A lyukhibaképződés megoldására az 500 µm (20 mil) kliséragasztó szalagjaink átfogó termék-



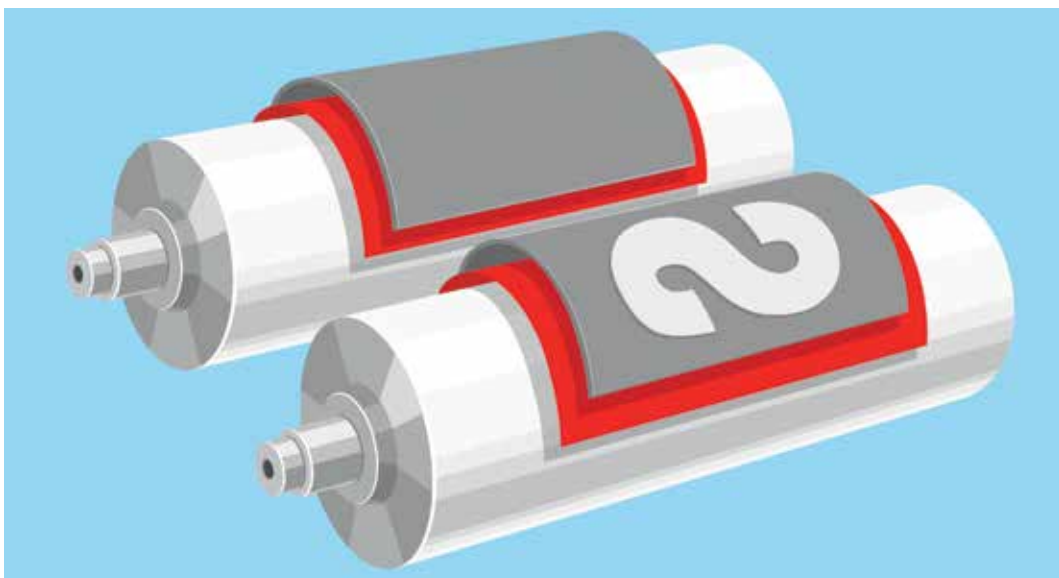


választékát kínáljuk, extra kemény („X-hard”) habvastagsággal. A tesa® Softprint X-Hard szalagjaink technikai előnyei a magas minőségű zártcellás PE habjaink keményhab-formuláján alapszanak, így kiváló támasztást, magas ellenálló képességet és gyors relaxációt kínálnak, ezáltal biztosítva a következőket: egységes festékfedés, magas nyomtatási sebesség, állandó nyomtatási minőség.

Próbálja ki tesa® Softprint X-Hard szalagjainkat, hogy lyukhibaképződési problémája megoldódjon, illetve hogy közösen megtaláljuk a tökéletes eszközt.

További információért lépjen kapcsolatba nyomdaipari kollégánkkal a +36 20 373 1302-es telefonszámon!

És ne feledje: ne aggódjon, csak nyomtasson!





FESTÉKFEDÉSI GONDJAI VANNAK?

Ennél jobb megoldást javasolunk a maximális festékfedés eléréséhez

A flexónyomdák az összetevők széles skálájából választhatnak, de az optimális nyomtatási eredményt csak az anilox, a klisé, a festék és a gép paramétereinek tökéletes kombinációja biztosítja. Ha flekket nyomtat, és teljes festékfedést szeretne elérni, az egyenletes eloszlás nagymértékben függ a kliséragasztó megfelelő kiválasztásától.

Próbálja ki a tesa® Softprint X-Hard ragasztót, hogy megtapasztalja a tökéletes festékfedést még a legkritikusabb nyomtatási képen is!

És ne feledje: ne aggódjon, csak nyomtasson!

