

Horizon – Keményfém

Éri Ingrid

Horizon

A „postpress” területen a magyar nyomdák döntő többsége számára jól cseng a Horizon név.

Az 1946-ban Hachiro Hori által Kiotóban alapított elektromos berendezések szervizével foglalkozó cég gyorsan fejlődött, ma a 140 000 m²-es biwakói gyárban több mint 550 magasan képzett szakember állítja elő a nemzetközi viszonylatban is kategóriájukban piacvezető, megbízható gépeket.

A Horizon 1982 óta van jelen az európai piacon, innovatív megoldásaival szolgálja összehordó gépek, tűzőgépek, hajtogató gépek, ragasztó-kötő gépek, vágógépek, fóliázó gépek és stancoló gépek teljes palettájával a nyomdai feldolgozás feladatait.

2020. április 1-től a Horizon-berendezések magyar piacra történő bevezetésében elévülhetetlen érdemeket szerző Anton Bauer nyugdíjba vonulását követően a Horizon cég évtizedek óta megbízható szervizpartnereként működő Keményfém Kft.-t kérte fel gépkereskedő partnernek is.



A Keményfém Kft. közel harmincéves nyomdaiipari szolgáltató tapasztalatával áprilistól egy kézről nyújt személyre szabott megoldást a Horizon gépberuházásokra, szerviz- és alkatrész-igényekre, valamint a berendezések működtetéséhez szükséges segédanyagokra.

A Horizon berendezések újdonságaiból a teljes igénye nélkül mutatunk be néhányat.



BROSÚRAGYÁRTÓ GÉPEK

StitchLiner Mark III oszlopos összehordó toronnyal, valamint digitális ív- és borítóberakóval

A StitchLiner Mark III alapjaiban új fejlesztésű rendszer gerinctűzött brosrák ipari feldolgozásához. Magas fokú automatizáltság, csúcsmínőség és megbízhatóság a folyamatos termelés során.

A StitchLiner termékcsalád harmadik fejlesztési fokozata a pontosság és automatizáltság területén új léptéket jelent a brosragyártásban. Bígelés, hajtás, tűzés és vágás során a szükséges beállítások önállóan történnek, a mindenkori terjedelemnek és formátumnak megfelelően. Ehhez tartozik még a tűzőkapocs hossz és a kapocsszár szimmetria automatikus illesztése. Az átállítási idők tovább csökkentek, mintegy 30%-kal.

A StitchLiner négyoldalal ívből gyárt brosrát. Nincs szükség hajtott ívekre. Ezzel megtakaríthatja a hajtogatás műveletét és az anyag közbeni tárolásának gondját.

Az összehordás, hajtás, tűzés és vágás egyetlen, teljes automatá gyártási folyamatban történik. A hatékony ívösszehordó gép helytakarékos függőleges konstrukcióval modulárisan bővíthető 10-től 60 állomásosig, állomásonként 55 mm tárkapacitással.

Az A4 keresztformátumú brosrák gyártásához az állomásokon 610 mm ívhossz behelyezésére van lehetőség. Az állomások feltöltése egyszerű és kényelmes.

Egyedi és optimalizált levegőadagolás minden állomáshoz (oldalról is), valamint megbízható szivódobos berakók gondoskodnak a biztos papírbehúzásról. Átlapolás, sebesség, szívó és fújó levegő egyedileg beállítható és nehezen feldolgozható papírok megmunkálását is lehetővé teszi.

Optimális feltételek esetén óránként max. 9900 szett dolgozható fel. Az idővesztés nélküli non-stop üzemeltetéshez a dupla ciklus nyújt lehetőséget a folyamatos állomás-utántöltés biztosításával. A kezelő ezenfelül eldöntheti, hogy néhány vagy minden torony rakjon ki balra vagy jobbra.

Az opcionális jobbos kirakó lehetővé teszi két különböző munka egyidejű feldolgozását, és csökkenti a beállítási időt, mivel nincs szükség kiegészítő egységek csatlakoztatására, illetve lekapcsolására.

A D-VAC1000 digitális szoftver segítségével a VAC-1000 összehordó gép gombnyomásra digitális berakóvá alakul négy állomással, szekvenciálisan nyomott anyagokhoz két kiegészítő borító állomással. A 32%-kal alacsonyabb energiafelhasználás (1,8 kW) jelentősen csökkenti az üzemeltetési költségeket. A 78 dB zajkibocsátással a VAC-L1000 rendkívül halkan üzemel.

A VAC-L1000 összehordó gép A4 keresztformátumban dolgozza fel az íveket brosrává. A hatékony levegőrendszer gondoskodik a hibátlan ívbehúzásról és stabil továbbításról nehezen feldolgozható papírmínőségek esetén is. Ez teszi a VAC-L1000 összehordó gépet ideális kiegészítő egységgé a StitchLiner Mark III irkatűzőhöz vagy az SPF-200L brosragyártóhoz.

HAJTOGATÓGÉPEK

AFV-56XDF

AFV-56XDF: Dinamikus hajtogatás. Kompakt 4/6 tászkás nagyteljesítményű hajtogatógép variábilis hajtogató tászákkal és DIFV-56 átadóhíddal, interface-szel a vágórendszerekhez való csatlakoztatáshoz. Az új Dynamic-Fold-technológia lehetővé teszi a 8–12 oldalas szignatúrák vegyes feldolgozását a tekerces gyártás üres oldalainak minimalizálása érdekében.





Bármikor modulárisan bővíthető második 4- vagy 6-tásás hajtogatóművel párhuzamosan vagy derékszögben történő üzemeltetéshez (6 + 4 vagy 6 táská, ill. 10 vagy 12 táská párhuzamos).

Az AFV-56X sorozat hajtogatógépei a *Touch & Work*-technológia mellett beépített *Score Navigator*-tal, ami lehetővé teszi a beállítási idők további jelentős csökkentését – különösen bonyolult hajtásoknál sok bígeléssel. Az ütközők, bevezető léniák és hajtogatóhengerek beállításán kívül a *Score Navigator* kiszámolja a kiválasztott hajtásfajtának megfelelően a szükséges bígelést, és a szerzőszámokat tizedmilliméter pontossággal pozicionálja. Hajtáshossz-korrekktúrák esetén a szerzőszámpozíciókat automatikusan újra kalkulálja.

Világos és egységes menüfelépítés, magas fokú automatizáltság csökkenti a beállítási időt és a kezelőszemélyzet-igényt. Az automatikus be-

állítások olyan gyorsan és pontosan történnek, ahogyan azt manuálisan lehetetlen elvégezni. Többnyire már az első termék eladható minőségű. Gyakran cserélődő munkák és kis példányszámok esetén ez meghatározó versenyelőnyt jelent, a rugalmasságnak és gazdaságosságnak köszönhetően.

RAGASZTÓKÖTŐ GÉPEK

BQ-480

A BQ-sorozat zászlóshajója egy teljesen automata 4 befogópofás, csúcsteljesítményű ragasztókötő gép autokalkulációs rendszerrel és automata borítóadagolással. A BQ-480 egy fő kezelőszemélyzettel tökéletesen kötött könyveket produkál állandó magas minőségben.



Csúcsteljesítményű automata ragasztóköté gép, tökéletes PUR/EVA hotmelt kötés.

Az egyszerű kezelhetőséget biztosítja, hogy a manuális tevékenység kizárólag a kötendő anyag befogópofába való behelyezésére korlátozódik, minden további munkafolyamat teljesen automatikusan történik.

Az új autokalkulációs rendszer a termék vastagsága alapján az összes beállítást (sebesség, felhordandó ragasztó mennyisége, oldalsó és alsó présnyomás, bigelési pozíció stb.) kívánság szerint automatikusan elvégzi, anélkül, hogy a kezelőnek be kellene avatkoznia a ragasztókötési folyamatba. Gyakori munkacsere esetén vagy egyedi termékek gyártásakor szükséges finomállítás már a múlté.

A termékparaméterek automatikus beállítása lehetővé teszi a BQ-480 ragasztóköté gépnél a variábilis egyedi gyártást és a hatékony sorozatgyártást is. A ragasztóköté gép felhasználható anyagminőségtől függő teljesítménye: max. 1350 ütem/óra (EVA), max. 1000 ütem/óra (PUR), variábilis termelésnél max. 800 ütem/óra 5 mm-es eltérő könyvtestvastagság esetén. Az effektív teljesítmény természetesen függ a könyvtestvastagságtól, frézelési mélységtől és a kezelőszemélyzet gyakorlottságától is.

A *Touch & Work-technológia* garantálja a könyvnyű kezelhetőséget és a másodperceken belüli beállítást. Mindezek biztosítják a legkisebb és kispéldányszámok gazdaságos és magas minőségben történő gyártását.

VÁGÓGÉPEK

HT-300

A kompakt és robusztus trimmer teljesen önállóan működtethető. Kis példányszámok offline feldolgozásához igazi alternatívát kínál a háromkéses vágógépekkel és egyenesvágókkal szemben. A teljesen automata HT-300 különálló gépként és inline üzemeltetésben is működtethető ügyfélspecifikus hűtőszakasszal a BQ-4xx ragasztóköté gép sorozat bármelyik tagjával.

A HT-300 trimmer optimális kiegészítése a ragasztóköté gépeknek. Párhuzamos termelés lehető legmagasabb minőségi kategóriában rendkívüli munkafolyamat-leegyszerűsítést tesz lehetővé, személyi és anyagi költségek megtakarításával, a hagyományos feldolgozási technológiával szemben.

A vágatlan könyv végformára vágása három lépésben történik. Ehhez a könyvet egy megfelelő vágóasztal préslappal megfogja, forgatja a három oldal megvágásához. Lehetséges több könyv könyvoszlopban történő egyidejű megvágása is.

Az igazi On-demand-termelés a HT-300-zal az opcionális vonalkódvezérlő berendezéssel valósítható meg teljesen automatikusan, különböző könyvméretek megadásával minden egyes könyv esetében.

A HT-300 trimmer alkalmas fülesborítós könyvek vágására is!



A *Touch & Work-technológia* garantálja a könnyű kezelhetőséget és a másodperceken belüli beállítást. Mindezek biztosítják a legkisebb és kis-példányszámok gazdaságos és magas minőségben történő gyártását.

STANCOLÓ GÉPEK

RD-4055 DM

Az RD-4055 DM rotációs stancoló gép kis- és közepes példányszámok feldolgozására kifejlesztett, könnyen kezelhető, rövid átállási idővel dolgozó rotációs stancoló gép.

Rövid beállítási idő, csúcsmínőségű végtermék. A rotációs stancolás az RD-4055 DM géppel a legkülönbözőbb anyagok feldolgozását teszi lehetővé, rendkívül tág termékpalletta előállítását, mint pl. névjegykártyák, játékkártyák, címkék, prezentációs mappák, megszemélyesített csomagolás, szórólapok egyedi formában és formátumban.

A stanc- és az ellennyomó henger mágneses. A bigelés matrica/patrica módon a felső és alsó stanclemezen történik. Ezzel biztosított a csúcsmínőségű bigelés és megszűnnek a hibaforrások. A stanclemez egyszerűen és könnyen felhelyezhető a mágneshengerre, a beállítási idő a munkaváltáskor kb. 5–10 perc.

Az 500 mm tárcapacitás az emelőasztalon max. 6000 ív/óra teljesítményt jelent az RD-4055 DM stancoló géppel. A vákuumos továbbító szalag és az ultrahangos duplaív-ellenőrzés biztosítja a zökkenőmentes termelést. A stancolandó anyagot regiszterpontosan továbbítja a stancoló műbe. Az egyedülálló elektronikus ívvezérlés ga-

rantálja a pontosságot az ív pozícionálásával, és lehetővé teszi többszörös produkció stancolását egy stancformával, amivel jelentős költségeket is meg tud takarítani az üzemeltető.

Az opcionális szeparáló egységben a stancrácsok automatikusan levezetésre kerülnek és a lyukakat vagy mechanikusan kiüti, vagy sűrített levegővel lefújja. Az eselék automatikusan a gyűjtőtartályba kerül.

A fent bemutatott berendezésekről írtak csak kicsi betekintést nyújtanak a Horizon rendkívül sokrétű termékpalletájába.

A gépberuházás előtt álló kedves ügyfeleink számára lehetőséget tudunk biztosítani a mai COVID-19-cel terhelt világban, mikor az utazás és a gépmegtekintések korlátokba ütköznek, előre egyeztetett időben, a Horizon cég Quickbornban található, minden igényt kielégítő bemutatótermében, hogy a Horizon termékspecialista kollégák akár az ügyfél által megküldött termék-mintát feldolgozva mutassák be a gépet élővideó-prezentációval. Természetesen bármilyen kérdés esetén most is, mint az elmúlt közel harminc évben készséggel állunk szakértő csapatunkkal a magyar nyomdaipar szolgálatára.

Hisszük, hogy a Gutenberg-galaxis előtt még fényes jövő áll, hadd legyünk a segítségükre, ha gépet szeretnének venni, ha alkatrésze van szükségük, ha a gép nem működik, ha nem úgy működik, ha tompa a kés, ha nincs kés, ha tudja, mit szeretne, de nem tudja hogyan ... hívjanak, és mi jövünk, megoldjuk, megmondjuk, megjavítjuk!

Eddig is hosszú távra gondolkodtunk, a nyomdászbecsület kötelez, a Keményfém Kft.-re számíthatnak.



A Horizon magyarországi hivatalos kereskedője a Keményfém Kft.



*Köszönjük a lehetőséget a Horizzonnak!
Köszönjük a bizalmat a partnereinknek!*

Horizon

**KEMÉNYFÉM
KFT**

Keményfém Kft.
2373 Dabas, Vasút u. 105.
www.kemenyfum.hu

Horváth Attila értékesítési vezető
horvath@kemenyfum.hu
(mobil +36 30 241 8576)

Heli József szervizvezető
heli@kemenyfum.hu
(mobil: +36 30 466 6337)

Éri Ingrid alkatrész és segédanyag
eri@kemenyfum.hu
(mobil: +36 30 259 4464)

