

Csehországban jártunk...

Csaba László

Csehország északi részén, egy hangulatos kisvárosban, Lanskroneban működik a flexó nyomdagép gyártásának egyik privat tulajdonú, innovatív vállalata, a Soma-Engineering.

A cég 1992-ben jött létre a korábbi állami vállalat, a Tesla ipari automatika részlegének helyén.

A tulajdonos Ladislav Verner filozófiája szerint, a precíz, türelmes és kreatív munka mindig meg hozza gyümölcsét.

Látogatásunk során meggyőződünk arról, elképzelését sikerült megvalósítani, a cég százkilencven dolgozója, a tervezők, a mérnökök és a precíziós gépeket kezelők alapos munkát végeznek.

A cég készít különféle egyéb gépeket is, speciális alkalmazásokhoz, ám vezető divíziója a tekercsnyomó flexó nyomdagépek, a klisémontírozó padok, az áttekereselő és vágógépek, valamint a laminálóberendezések gyártása.



LamiFlex laminátor

Ott jártunkkor hét gép – egy Soma Flex MIDI nyomdagép, egy LamiFlex laminátor, három áttekereselő/vágó, egy klisémontírozó és egy kivágó berendezés – állt exportra készen, míg további tizenkettő – két-két MINI és MIDI nyomdagép, egy laminátor, három különböző szélességű áttekereselő, és négy klisémontírozó berendezés szerelése volt folyamatban.



A csehországi nyomdagépgyár

Ahogy Petr Blasko úr, a cég értékesítési és marketingvezetője elmondta, a gyár ajánlatában szereplő MINI típuscsalád gépei hat-, illetve nyolcszíneseek, 900 mm (820 mm nyomtatási) szélességgel, míg a MIDI gépek pályaszélessége 800, 1100 és 1320 mm. A gépek közös jellemzői a CNC-vezérlés – hogy a gyártott munkák adatait elmentve, a munka visszatértekor a gép újra beálljon az optimális paraméterekre –, a központi ellennyomó henger, a rákelkamra, a sleeve-technológia alkalmazása, mind az anilox-, mind a kliséhengereknél, a koronakezelő, a nyomatfigyelő kamerák rendszere. Mindkét típus nyomtatási sebessége 300 m/perc. Fogaskerék nélküli meghajtással, szervomotorokkal rendelkeznek.



Soma Flex MIDI nyomdagép

Opcióként rendelhető gépeikhez például az automata mosóberendezés, illetve választható, hogy (oldószeres festékek esetén) hagyományos (gáz- vagy elektromos fűtésű) szárítómű vagy UV-száritó berendezés üzemeljen a gépen.

Különösen tetszett a fel- és letekereselő művek ötletes kialakítása, melyek egy hidraulikus rendszer segítségével könnyítik meg a kezelők munkáját a nyomathordozó, illetve a nyomtatott tekercesek cseréjénél.

Gépeiket saját konstruktőrök tervezik, így ha a felhasználó ezt igényli, egy telefonvonalon keresztül távolról is segítséget tudnak nyújtani, belelátnak a gép „agyába”, illetve közvetlenül frissíthetik a berendezés szoftverét. De számos alkatrészt (központi henger, anilox- és klisé-sleeve-ek, szervomotorok, vezérlőelektronika, koronakezelő berendezés, nyomatfigyelő kamerák stb.) az iparág vezető gyártói szállítják. Saját fejlesztésük a dinamikus rákelkamrendszer, illetve a helytakarékoság jegyében született kompakt, ám a rázkódás elkerülése érdekében mégis elég robusztus vázszerkezet.



Venus

Termékpalettájuk igazi kuriózuma a széles pályás UV-flexó gép, mely kevés más gyártó ajánlatában található meg. E gépüket a szakma a 2004. évi Drupa-kiállításon ismerhette meg, ahol egy Soma Flex MINI nyomdagépen, 800 mm-es pályaszélességen nyomtattak polipropilén fóliát, 54 l/cm-es kliséráccsal.

A berendezés különlegessége a műszaki kialakítás, hogy optimális hőmérsékleten tartsa az UV-lámpákat és az egész berendezést. Ehhez négy különböző hőstabilizáló rendszert építettek be: a központi dob, a festék, a visszahűtő henger hőmérsékletének beállítására, illetve az UV-lámpák saját hűtőrendszerét.

Ebből a géptípusból az említett Drupa-kiállítás óta Csehországban, Németországban és Oroszországban is installáltak berendezést, valamint meg-

kötött szerződésekkel rendelkeznek továbbiak telepítésére Szlovákiában, Romániában és Lengyelországban is.

Számos gépük, főképp oldószeres festékekkel üzemelő nyomdagépek, laminátorok, áttekereselők és egyéb előkészítő, konfekcionáló berendezések működnek szerte Európában, mind az uniós tagországokban, mind a keleti régióban, de értékesítettek gépeket az USA-ban – ahol önálló vállalatot hoznak létre a helyi értékesítés elősegítésére, mely épp bejegyzés alatt áll –, sőt a Dél-Afrikai Köztársaságban is.

Tervezés alatt áll egy újabb, elsősorban az amerikai piac igényeit kiszolgáló hivatott gépcsalád, a Soma Flex Quick, amely tíz nyomóművel fog rendelkezni, és 1270 mm széles pályán, 450 m percméteri sebességgel nyomtat majd.

Kérdéseinkre, hogy milyen gépeik működnek Magyarországon, illetve érdeklődő olvasóink hol és mikor tekinthetik meg berendezéseiket. Blasko úr elmondta, eddig két darab áttekereselő-/vágógépet telepítettek nálunk, illetve tárgyalásban vannak nyomdagép-installáció kapcsán is, de erről még nem árult el részleteket.

Cégük kiállítóként részt vesz a Brnóban május 17–20. között megrendezésre kerülő EmbaxPrint 2005 szakvásáron, ahol az F pavilon 47 standján állítják ki a Flex Mont márkanévű – hagyományos kliséhengerekhez és sleeve-ekhez egyaránt alkalmazható – montírozó berendezésüket. Ezen túl, igazodva a vásár időpontjához, nyílt napokat tartanak saját telephelyükön, Lanskrounban, ahol az érdeklődők további gépeiket – egy Soma Flex MINI (850 mm széles, fogaskerék nélküli meghajtással rendelkező) flexó nyomdagépet, egy LamiFlex (1350 mm széles, oldószermentes) laminálógépet, egy Bulldog márkanévű kivágó- és egy Pluto márkanévű 1350 mm széles áttekereselő/vágó berendezést – is megtekinthetik.

Illetve a következő, kifejezetten az UV-flexónak szentelt rendezvényén – május 30.–június 3. között – egy hasonló, ugyancsak Soma Flex MINI, 850 mm széles, UV-száradású festékekkel történő nyomtatásra kialakított berendezést mutat be telephelyén a vállalat, ahol természetesen egyéb, előkészítő és konfekcionáló gépeik is megtekinthetőek lesznek.

Látogatásunk befejeztével azzal az érzéssel indulunk haza, hogy megérte az utazás, kiváló ár-/értékarányú berendezéseket volt módunk megismerni.