

Hunkeler Innovationdays a Prosystem szemével

Kaposvári Edina – Kiss Nóra

Idén február 25. és 28. között Luzernben ismét megrendezésre került a nyomdai iparág egyik kiemelkedő kiállítása a Hunkeler Innovationdays, amelyen újra nagyszerű, innovatív megoldásokkal ismerkedhettünk meg. Az idei kiállítás fő témái a networking és a legújabb trendek a digitális nyomtatás és továbbfeldolgozás automatizálásában voltak. Több mint száz kiállító mutatta be két csarnokban technológiamegoldásait számos újdonsággal, 40 'valódi' gyártósoron, élő demók keretében, mely a látogatók számára rendkívül előnyös volt: akár egy nap alatt is nagyon jó áttekintést lehetett szerezni a legújabb innovációkról és műszaki megoldásokról, és a koncentrált elhelyezkedés a gépek összehasonlítását is megkönnyítette. Ezenfelül pedig Luzern festőien szép környezete tökéletes háttérrel biztosított a rendezvényhez. A Prosystem Print Kft. által képviselt gyártók közül többen is részt vettek kiállítóként, hogy bemutathassák a szakmai közönségnek újdonságaikat; ezekből szeretnénk most egy rövid áttekintést nyújtani.

MECCANOTECNICA

A cérnafűző gépeiről és továbbfeldolgozó rendszereiről jól ismert Meccanotecnica cég a rendezvény során több ezer minőségi könyvet készített gépsorain, együttműködve a legjelentősebb gyártók digitális nyomógépeivel. Céljuk az volt, hogy megmutassák a digitális nyomdáknak, hogyan tudnak prémium minőségű könyveket gyártani, kombinálva a legújabb generációs folyamatos adagolású inkjet nyomógépek kimagasló nyomtatási és a Meccanotecnica cérnafűzőt könyvtesteinek páratlan minőségét.

A rendezvényen debütált az új *Universe Web* automata hajtogató és cérnafűző gépsor, amelyel cérnafűzőt könyvtesteket lehet előállítani közvetlenül nyomtatott tekercsből. A letekerceslést és írvágást egy Hunkeler UW6 letekerceselő egység és egy „Generation 8” CS8 vágóegység végezte. A gépsort az *Inline* moduláris és multifunk-

cionális sapkázó gép, és az új automata *Trimming* háromkéses vágógép tette teljessé.

A gépsorral prezentálták

- ♦ a megnövelt termelékenységet, mely megfelel a folyamatos adagolású inkjet piac növekvő követelményeinek mind sebesség, mind minőség tekintetében,
- ♦ a gyorsabb beállítási időt, köszönhetően a megnövelt automatizáltságnak,
- ♦ az öntanulási képességet és
- ♦ a megnövelt ergonómiát.

Az *Inline* moduláris és multifunkcionális sapkázó gépen az érdeklődők láthatták a továbbfejlesztett présállomást, amelyet arra terveztek, hogy a könyvtesteket maximálisan 4000 kg erővel préselje, mely folyamat csökkenti a könyvtest vastagságát, és szögletes könyvgerincet formáz, lehetővé téve ezzel a magasabb minőségű könyvek gyártását. A kiállítás alatt a gépsor multifunkcionális képességeivel is megismerkedhettünk, hiszen egyrészt puhatáblás könyvek, másrészt keménytáblás beakasztásra kész könyvtestek készítését mutatták be előzőkkel és gázszállal együtt. A *Trimming*, a Meccanotecnica új kompakt háromkéses vágógépe zárta a gépsort, mellyel magas minőségű vágás végezhető, és méretek széles körének feldolgozását teszi lehetővé. A vágógépet teljesen újratervezett szoftver interfésszel és monitorral, valamint továbbfejlesztett mozgató berendezésekkel látták el.

SCHMEDT

Magyarországon a Prosystem Print Kft. által képviselt, kis- és közepes teljesítményű kötészeti gépet gyártó Schmedt cég standján is több berendezést láthattak működés közben az érdeklődők.

A Cover-1 rendszerrel és a könyvkikészítési megoldással, mely egy beakasztó gépből, valamint nyílásbeégető és formázó gépből áll, a Schmedt és a GP2 cégek egy egyedülálló rendszert

mutattak be az On-Demand könyvgyártáshoz. A Cover-1 rendszerrel a könyvtáblák készítése szinte automatikus: a borítóvágás, kartonvágás, borítóenyvezés és a tábla befejezése mind automatikusan történnek, a vonalkódok általi vezérlés pedig teljesen új dimenziókat nyit meg az akár egydarabos könyvtáblák és kis példányszámok gyártásánál. Ehhez illeszkedik a könyvkikészítési megoldás, amellyel a könyvtesteket a kész könyvtáblába beakasztják, és a préssel tökéletesen formázzák. Ennek különlegessége abban rejlik, hogy változó formátumokat is beállítások vagy átállítások nélkül fel tud dolgozni. Az egydarabos könyvek és kis példányszámok iránti igényt, mely főleg a fotókönyv és a Book-On-Demand szegmensben gyakori, ez a megoldás tökéletesen kielégíti.

HOHNER

A legnagyobb termelékenység a legcsekélyebb munkaerőigénnyel és maximális flexibilitással – a Finisher-megoldások legújabb generációjával, a DIGI-FS 9-cel – prezentálta a postpress-speciálista Hohner aktuális választását a jövő kihívásaira. A következő rendszeren modulárisan felépített, hibridde tehető rendszer egyesíti a Digi-Finisher-t, a hajtogató-tűzőt és a hagyományos irkafűzőt, és összeköt számos innovatív funkciót a Hohnerre jellemző kezelőbarát jellemzőkkel. A DIGI-FS 9, köszönhetően a *moduláris koncepciójának*, igény szerint ultrakompakt vagy komplett nagy gépsorként is konfigurálható. Egy későbbi funkcióbővítés is bármikor lehetséges: a Hohner DIGI-FS 9 az ügyfél igényei szerint nő. A kiállításon látható gép egy Luzern városáról szóló, irkafűzőt turisztikai brosúrát gyártott. Az előre megnyomott papírpálya egy UW6 letekercselő modulon keresztül került bevezetésre. Ezt követően az írvágás egy hozzá csatlakozó CS8-I vágómodulon történt, majd a termék átadásra került a hajtogató- és gyűjtőmodulnak. Az összegyűjtött ívek tűzése után a brosúrát 3-oldali vágással fejezték be.

RENZ

A lyukstancoló és spirálozó gépeket gyártó Renz cég standján az idei évben megtekinthették az érdeklődők a jó ismert AP 360 Digital stancoló és Autobind 500 HS nagysebességű félautomata ikerspirálozó gépet, valamint a tavaly debütált Inline 500 Compact automata stancoló és ikerspirálozó gépet is. Professzionális és nagy tel-

jesítményű: ez jellemzi leginkább a Renz automatikus stancoló gépét, az AP 360 Digital-t. Ez a sokoldalú stancoló rendszer kiválóan alkalmazható a blokk- és naptárgyártáshoz. Robosztus építési módjával és a legmodernebb léptetőmotoros technológiával a gép hosszú élettartamra tervezett. A beállítása érintőképernyőn keresztül történik: a formátumok automatikusan átláthatóak. A stancolás után az ívek a korrekt sorrend betartásához egy fordítódobon keresztül kerültek a kirakóba. A lyukasított blokkokat ezután a már jól ismert Autobind 500 HS ikerspirálozó gép dolgozta fel, melynek érintőképernyős vezérlőpanelje egyszerű és gyors átváltást tesz lehetővé, automatikus termékkirakása pedig kb. 60%-ig növeli meg a kötési teljesítményt.

Az Inline 500 Compact teljesen automatikus termelőrendszert naptárak és brosúrák gyártásához tervezték, és a félautomata gépekhez képest 75%-kal magasabb a termelékenysége. Az érintőképernyőn keresztül egyszerűen elvégezhető a formátum-átállítás, a QSA-technológia pedig lerövidíti az átváltási folyamatot. A gép nagyfokú mobilitásának köszönhetően egyszerűbbé teszi a helyváltoztatást, moduláris bővíthetősége által a változó vevői igényekhez igazítható, továbbá összekapcsolható a legkülönbözőbb csomagoló gépekkel.

ARGOS

Idén az érdeklődők az Argos standján élőben is meggyőződhetnek az innovatív UV-felületlakkozó gépek előnyeiről. Az Argos gépei, összehasonlítva más UV-lakkozókkal (melyek lakkfelhasználása kb. 20 g/m²) csak 2 g/m² lakkot használnak, ezáltal lecsökkentve a működési költségeket, és szintén ehhez járul hozzá a „Flash” LED-mód vagy a különleges hideg UV-lámparendszer is, ahol a lámpák csak akkor aktiválódnak, ha az ív keresztülhalad a gépen. Továbbá az Argos élvonalbeli fényforrás-technológiája segít az ívek felmelegedését elkerülni, lehetővé téve ezáltal a közvetlenül lakkozás utáni feldolgozást. Ezeknek a paramétereknek köszönhetően az Argos felületlakkozó gépei rendelkeznek a legkisebb oldallankénti termelési költséggel manapság az iparban.

További információkat a kiállított gépekről és technológiamegoldásokról a Prosystem Print Kft.-től kérhet telefonon a 06 27 537 870 központi számon, illetve e-mailben:

prosystem@prosystem.hu-n.