

Maczák „Művek”

Maczák György
ügyvezető

2004-ben kezdtem tevékenységemet, mint egyéni vállalkozó. Szitanyomtatással 1986 óta foglalkozom. Először kizárólag hobbiszinten, majd mellékfoglalkozásként, már egy kis keresetkiegészítést remélve és kapva ettől a szakterülettől. Az első, és akkor azt hittem, hogy az utolsó munkahelyem a Kner Nyomda volt, ahol egy speciális területen (kombinált csomagolóanyag-gyártás mélynyomtatással) dolgoztam 24 éven keresztül, nagy lelkesedéssel. Rendkívül érdekes volt maga a szakma is, de ezen belül a mélynyomtatás tulajdonképpen telitalálat. Fontosnak tartom elmondani, hogy a szakmai ismeretek mellett nagyon sok más dolgot is volt lehetőségem megfigyelni és részben megtanulni. Ilyen volt például a szervezethez, a rend, a világos gondolkodás és nem utolsósorban az erkölcsi értékek, illetve azok tartása. Azután az élet egy tekercsnyomó heatset ofszet üzembe sodort, amely átmenetet jelentett egy profi nagy-

vállalat és a jelenlegi önálló magánszféra között. Pár év elteltével, 2004-ben elindítottam felületnemesítő vállalkozásomat. Először UV-lakkozás történt szitatechnológiával, majd 2007-ben termofóliázással bővült a paletta. A hiányzó harmadik láb a prégfóliázás volt, amely 2014-ben indult.

ÍGY KEZDŐDÖTT...

Mint említettem, egész életemben speciális területen tevékenykedtem. Ez is az a javából. Ilyen jellegű felületnemesítő üzem nem sok működik az országban, ami persze egyáltalán nem baj. Erősségünk a pontosság, a Kner Nyomdában szerzett különböző műanyag felületekkel kapcsolatos és egyéb ismeretek. A vevőim eleinte furcsán néztek, amikor megrendeléskor néhány kérdést kellett tisztázni a munka indítása előtt. Később azonban rájöttek, vagy legalábbis nagyon remélem, hogy ez alapvetően az ő érdeküket szolgálja.



A MOTTÓ

Jelmondatunk ugyan nincs, de szoktam mondani, úgy kell dolgozni, hogy a vevő jöjjön vissza, ne az áru. Tekintve, hogy ezt már valaki kitalálta, nem tartottam illendőnek jelmondatnak átvenni.

GÉPPARKUNK

Sakurai szitanyomó cilindres gép B1-es méretben. Svécia kombinált szárítóval, ami azt jelenti, hogy az UV-száritás mellett hagyományos oldószeres festékekkel is tudunk nyomtatni. Svécia B1-es síkgyás szitanyomó gép. Az olyan munkákat, ami a cilindres géppel nem nyomtatható, ezen a gépen nyomtatjuk ki. Így a két géppel, a kombinált szárítóval elég nagy terület tudunk lefedni. Komfi gyártmányú Sagitta B1-es termofóliázó gép. Heidelberg SB egyfordulatú gyorsajtó, amelyet az angol B & H cég alakított át prégfóliázásra (B2)

A KIHÍVÁS

A legnagyobb kihívást a szitanyomó gépsor cseréje jelenti, annak tükrében, hogy a jelenleg futó pályázatokban az egyéni vállalkozókat mint réteget, kizárták. Fejlesztzeni, beruházni nem könnyű, jól meg kell fontolni. Ha azonban van hátszél, értsd alatta: vissza nem térítendő állami támogatás, azért nem olyan veszett fejsze, mondhatnám: hát úgy könnyű. Úgy tűnik, most nem az eredmény számít, nem az évek során kialakult fejlődési ív, hanem a társasági forma. Szívesen olvasnék erről a sajtóban.

ÉRDEKES TÖRTÉNET

A legnagyobb volumenű megrendelés pár évvel ezelőtt történt. Olyan nagy volt a tétel, rövid határidővel, hogy a felét egy budapesti neves, nagy tapasztalattal rendelkező nyomdánál helyeztem el. Amikor elkészült, a vevőm kétségbeesetten hívott, hogy a tétel kb. felét (ő nem tudta, hogy nem az egészet nyomtattuk mi), egy egész blokk raklaponként, nem lehet szétszedni. Aznap éjszaka szétszedtük, másnap pedig kijavítottuk. Nagy szerencsénkre javítható volt. A másik nagy szerencse, hogy miután a neves budapesti nyomda nem ismerte el a nyilvánvaló hibát, pár hónap levelezés után mégiscsak fizetett egy jelképes kártérítést. Sok érdekes termék van. Talán nem emelnék ki egyet sem, mert hosszabb lenne bemutatni, de ez éltet bennünket, a sok érdekes termék.



TERMELÉST SZERVEZŐ SZOFTVER

Saját fejlesztésűt használok, melyet röviden bemutatnék. Amikor megérkezik a munka (az esetek meghatározó részében előre nem értesítve minket), megkérdezzük, hogy mit kell csinálni és mikorra. Majd felírjuk egy programtáblára, és elkészítjük. Ha nem fér be a kívánt határidőre, kicsit alkuszunk, de nagyon rövid idő alatt kiszolgáljuk ügyfeleinket. Tudom, hogy nagyobb cégeknél ez nem járható, ott bonyodalmak vannak meg szoftverek. De azt is tudom, hogy akit ma kerámiaművésznek hívnak, mi azt csak úgy mondjuk, hogy fazekas.

KÜLÖNLEGESSÉGEK

Van saját fejlesztésű technológia és anyaghasználat is jó néhány. Ezek a mi erősségeink, melyek a dolog természetéből adódóan nem publikusak. Ezeket akkor sejtik meg ügyfeleink, amikor ők is megpróbálnak olyat előállítani, amelyet mi naponta, majd jönnek a meglepetések, illetve a visszatérések.

A JÖVŐ

Mit teszek a jövő érdekében? Igyekszem az eredményt a lehető legkisebb energiaráfordítással elérni. Takarékoskodunk az anyagokkal, vigyázunk arra, hogy kevés hulladék keletkezzen, és ahogy lehet, vigyázunk a földünkre. Tevékenységünk speciális, nincs minden sarkon ilyen technológia. Szívesen megmutatom a fiatal nyomdászoknak, hogy én is kedvet csináljak nekik ehhez a szép szakmához.