

Nyomtatás hozzáadott értékkel

LEVEGŐPÁRÁSÍTÁS NYOMDÁKNAK

Kispál Ádám

Condair Systems Hungary

A Gelbert ECOprint (Budapest) nyomda számára a legjobb minőségű nyomtatás magától értetődő. A cég több mint 30 éve garantálja ügyfeleinek a legjobb minőségű nyomdai termékeket. „A legkorszerűbb technológia az alap – a rendkívüli eredmények azonban csak hozzáértéssel és a technika megfelelő használatával érhetőek el” – hangsúlyozza Gellér Róbert (üzgyvezető) 55 munkatársa jelentőségét. A nyomda már 2007-ben beruházott egy DRAABE magasnyomású levegőpárásítóba, hogy eleget tegyen az elektronika, az autóipar és a gyógyszeripar területéről érkező, magas igényeket támazstó ügyfeleinek.

ZAVARTALAN TERMELÉS

Szamosi Dénes ügyvezető-helyettes számára a tartósan optimális páratartalom fenntartása a minőségbiztosítás egyik fontos eleme. „Gyógyszeripari ügyfeleink számára nagyon vékony, 40–60 g/m² tömegű papírral kell dolgoznunk. Az optimális, 50%-os páratartalom véd az elektrosztatikus feltöltődéssel szemben, és garanzálja a zavartalan termelést.” Ezenfelül a páratartalom révén biztosítható a papír tervszerű elhelyezkedése a nyomtatás és a további feldolgozás során.

A KARBANTARTÁST IS BELEÉRTVE

A nagynyomású technika révén a DRAABE TurboFog rendszer nagyon hatékony, és mikrofinomsággal képes a vizet elpárologtatni. A digitális vezérlés következtében a mennyezeti készülékek biztosítják az optimális páratartalmat. Ráadásul a rendszer karbantartása sem okoz felesleges fejfájást a Gelbert EcoPrint számára: A DRAABE vízelőkészítés és nagynyomá-



sú pumpa egy kis konténerben található, amelyet hathavonta kicserélnek. „Az elektrosztatikai problémák megszűntek. A konténercsere következtében nincs többletmunka. Nagyon elégedettek vagyunk, és az új épületünkben is DRAABE-t fogunk használni” – foglalta össze tapasztalatait Gellér Róbert.

Igényelje az információs csomagot, és tudjon meg többet a levegőpárásításról!

LEVEGŐPÁRÁSÍTÁS NYOMDÁKNAK

Az optimális levegő-páratartalom fontos termelési tényező a nyomdákban. Az ofsetnyomásban, a digitális nyomtatásban, a rotációs nyomásban és a csomagolóanyag-nyomtatásban a kiegészítő levegőpárásítás nélkül a termelési folyamat során zavarok léphetnek fel.

ELEKTROSZTATIKUSSÁG

Ha túl száraz papírt alacsony páratartalom mellett dolgoznak fel, akkor elektrosztatikus feltöltődés alakul ki. A papír összetapad, és nem halad





át problémamentesen a nyomdagépen. Ez igaz az olyan szintetikus anyagokra is, mint a PVC vagy a polipropilén.

MÉRETTORZULÁS

Amennyiben a raktárban vagy a nyomdateremben túl alacsony a levegő-páratartalom, akkor a papír nedvességet ad le a környező levegőbe. Ez a papír nemkívánatos méretváltozásához vezet. Ilyen esetben a papír nem tervszerűen helyezkedik el, és nem lehet optimálisan feldolgozni azt. Az olyan gyakori problémák, mint duplázódás, az illesztési eltérések, a redőképződés és a felcsavarodási hajlam mögött az alacsony levegő-páratartalom áll.

MINŐSÉG

A direkt helyiségpárásítással egész évben biztosítható az optimális, állandó relatív levegő-páratartalom. A nyomtatási folyamat szabványosítható, csökken a makulatúra, elkerülhetők a gépleállások, rövidülnek a termelési idők és csökkennek a költségek.

A papírfeldolgozáshoz szükséges optimális egyensúlyi páratartalom 50% és 60% közötti relatív páratartalomnál áll fenn.

TÖBBLETHASZON: SZABVÁNYOSÍTOTT TECHNOLÓGIAI VÍZ

A levegőpárásításhoz előállított tiszta víz szabványosított technológiai vízként használható az ofsetnyomásban használt nyomdagépekhez. Az előkészített víz védi a nyomdagépeket a korróziótól, csökkenti az üzemeltetési költségeket, és garantálja az állandó nyomtatási minőséget:

- ◆ nincs tónusosodás és üresre futás az állandó vízkeménység és pH-érték miatt,
- ◆ meghosszabbítja a nyomócilinderek és a nyomóhengerek élettartamát,
- ◆ a nedvesítő víz kisebb izopropanol-tartalma csökkenti a költségeket.

További információk: www.condair-systems.hu

