

Iparági karbantartók éves találkozója

VELENCE–SZÉKESFEHÉRVÁR, 2016. NOVEMBER 24–25.

A PNYME nyomdaipari szakosztálya és a MIKSZ közös szervezésében Velencén, a Hotel Juventusban került megrendezésre a nyomdaipari karbantartás szakembereinek éves találkozója. Miután Pesti Sándor, a PNYME ügyvezetője és Faragó István, a Keményfém Kft. igazgatója üdvözölte a hallgatóságot, rendhagyó módon a résztvevők is röviden bemutatkoztak egyenként, amit a harmincöt fős családi létszám is lehetővé tett.



Pesti Sándor és Faragó István

A szakmai előadások sorát Horváth Szabolcs kezdte a megújult Magyar Ipari Karbantartók Szervezetének bemutatásával és a megújulás főbb elemeinek ismertetésével. Előadásában megemlékezett a szervezet tragikus hirtelenséggel, fiatalon elhunyt alapító tagjáról, dr. Péczely Györgyről és a róla elnevezett emlékdíjról, aminek célja névadója szellemiségét, munkásságát méltón követve, a karbantartás területén értéket teremtő személy tevékenységét, munkásságát országosan is elismerje és ismertté tegye. A MIKSZ megújulását ismertető előadása

után a DSS Győr projekt ismertetése következett szintén Horváth Szabolcs prezentációjában.

Vajna Zoltán, az MVM Informatikai Zrt. képviselőjében doktori disszertációjához készített kutatását ismertette „Karbantartás érettségi felmérés” című előadásában.

Ezt követően a „Speciális modulok lehetősége a vagyonbiztosításokon belül a kieső időkből keletkező veszteségek kompenzálására” című prezentációt hallgathatták meg a résztvevők az UNION Biztosító képviselőitől Csongrádi Kálmán hálózatfejlesztési



Horváth Szabolcs



Vajna Zoltán



Nyeste Zsolt

koordinátortól és Zsákai Attila vagyonbiztosítási referenstől.

„Szakképzés a Tótfalusiiban – Nyomdagép-karbantartó képzés” címmel Pesti Sándor a kedélyeket alaposan felkavaró témát vezetett fel, ami nem



dr. habil Horváth Csaba



Homolya György

más, mint az utánpótlásképzés ügye. A témához kapcsolódóan dr. habil Horváth Csaba, a Nyomda-Technika Kft. és az NYPSZ képviseletében tervezett előadása helyett a képzés fontossága, megoldhatósága kapcsán felmerülő gondolatoknak adott teret.

A szakmai előadások sorát Homolya György, a SPM Kft.



Csongrádi Kálmán és Zsákai Attila

képviseletében egy nagyon látványos és érdekes éles gyakorlati bemutatóval zárta, amiben egy konkrét gyakorlati példával szemléltette, hogyan lehet a gépek rendelkezésre állását növelni SPM műszerekkel.

A rendezvény első napját bankettvacsora zárta. A program másnap Székesfehérvárott folytatódott a Grundfos üzemszarnokainak megtekintésével, ahol a házigazda Nyeste Zsolt, a Grundfos főmérnöke kalauzolta a látogatókat.

Grundfos South East Europe Kft.

Évi 16 millió darab szivattyú előállításával a Grundfos

egyike a világ vezető szivattyúgyártóinak. A keringetőszivattyúk (fűtés és hűtés), a merülőszivattyúk, a centrifugál-szivattyúk, a vízellátás és szennyvízkezelés szivattyúi és az adagolástechnikai termékek alkotják a főbb termékcsoportokat. A keringetőszivattyúk tekintetében – közel 50%-os részesedéssel – jelenleg a Grundfos abszolút piacvezető. A Grundfos a világ közel 57 országában folytat üzleti tevékenységet, köztük Magyarországon is, több telephelyen, különböző működési területeken.

Videó: <https://goo.gl/ys0VV>

