

# Ki kicsoda a flexóban?

Faludi Viktória



## FEKETE TAMÁS

1998-tól kerültem folyamatosan közelebb és közelebb a nyomdaipari szakirány egyes ágaihoz, az első állomás Dabason egy ofszetnyomdában volt, ahol megtanultam, hogyan kell a papírral bánni, mi is az a tuffolás vagy éppen azt, hogy miért is fontos a regiszterpontosság a CMYK-nyomtatásban. Hat év ofszetnyomdászat után, 2004-ben kerültem kapcsolatba a flexónyomtatással, a Sealed Air Magyarország Kft.-nél, ahol jelenleg is dolgozom. A cég németországi gyárában két hónapot töltöttem, ahol az elméleti képzéseken keresztül volt szerencsém egyre jobban elsajátítani a technológia sajátosságait. E tréning során eljutottam a Windmüller & Hölscher lengerichi gyárába, ahol egy egyhetes képzésen vettem részt, ami nagyon nagy eredmény volt számomra.

A legelső flexónyomatot látva, ami először eszembe jutott az ofszet- és flexónyomtatás közötti különbséget illetően, az volt, hogy „ez nem lesz túl bonyolult, ezt könnyen meg tudom tanulni” – bevallom ebben nagyot tévedtem, illetve, hogy az ofszetfestékeknek sokkal jobb az illata.

Az előző gondolat üzenete: meg kell ismerni egy új technológiát, annak sajátosságait ahhoz, hogy megértsük a festék–aniloxhenger és a gépember közötti kapcsolatból milyen sebbnél sebb nyomatok készülhetnek el. Ha valaki jelen volt egy nyomatjövahagyásnál a gépteremben a stimmelőasztal előtt, és toporogva várta az első levett ívet, hogy milyen lett, az jól tudja, miről beszélnek – aki nem, az pedig járjon utána.

Az első flexó nyomógép telepítése után gép-

mesterként dolgoztam Újhartyánban. A gépmesterség után egy helyi pályázaton keresztül gyakorolhattam a technológia és az emberek közötti kapcsolatot, miután műszakvezető lettem. Sok munka és sikerélmény gazdagította ezt a hat évet és azt gondolom, hogy a nyomdász szakismereteken kívül rengeteg emberismeretre is szert tettem.

Ez alatt a 12 év alatt megannyi géptelepítésben vettem részt. Azóta is folyamatosan tanulom, hogyan lehet a festékeket úgy kezelni, hogy a lehető legnagyobb sebesség mellett a legjobb minőséget érjük el, a megannyi alapanyagra (tömlő, film, laminátum) a különböző gépeken a termelési hatékonyság növelése figyelembevételével és a multinacionális megközelítés mellett, miként legyünk minden élethelyzetben piac- és versenyképesek.

Most, a jelenlegi munkám során az eddig megszerzett tapasztalatot és tudást felhasználva, a fejlesztési osztályon sokat tehetek azért, hogy a rám bízott feladatokkal és projektekkel az iparág legjobbjai lehessünk, hiszen nagyon sokoldalú technológia ez; a tanulás, a fejlődés soha nem ér véget.

Ha példaképről kérdezik az embert, mindenki elkezd kutakodni a tanulmányai között, hogy kivel találkozott eddigi élete során. Én éppen ezért nem említenék meg senkit név szerint, mert mindenkinek köszönettel tartozom, aki ezen az úton hosszabb-rövidebb ideig kísért, türelemmel tanított és segített.

Mottóm, ami pályám során segített: „Jöttem! Láttam! Győztem!” (*Julius Caesar*)

Amit megőriznék a régi időkől, az az, hogy „A gép az embertől lesz teljes” – és nem fordítva.

A nyomdaipari szakirányú képzéseket tartom a legkézenfekvőbb választásnak, de a számítástechnika megállíthatatlan fejlődése miatt egy kombinált képzési formában kellene gondolkodni, ami megőrzi és ápolja a régmúlt technológiákat és összekapcsolja az iparág legfejlettebb újításaival.



## KOÓS CSABA

„Mindenki tudja, hogy bizonyos dolgokat nem lehet megvalósítani, mígnem jön valaki, aki erről nem tud, és megvalósítja.” (Albert Einstein)

2007-ben ismerkedtem meg a flexótechnológiával, amikor a Sealed Air Magyarország Kft.-hez kerültem. Kliségyártóként kezdtem pályafutásomat, majd gyártás-előkészítőként folytattam egészen 2010-ig. Ez alatt a három év alatt sajátítottam el a flexónyomtatás alapjait e két terület által, a folyamat elejétől – grafikai előkészítés, klisékészítés – egészen a végéig, amikor is a kész tekercestet leveszik a gépről. Mivel nagyon szeretem ezt a munkát, mindig örömmel megyek le a gépterembe, és büszke vagyok arra, hogy annak, amikor elkészül egy termék, én is részesen lehetek.

2010–2015 között a gyártás-előkészítő részleg vezetője voltam, mely idő alatt jelentős részt vállaltam a Cyrel Fast digitális kliségyártás technológia bevezetésében, majd 2013-ben tovább fejlesztettük a területet, ennek végeredményeképpen képesek vagyunk 1524 × 1067 mm kliséket készíteni. 2015-ben feladat- és felelősségi köröm kibővült a festékkonyha vezetésével, jelenleg is e két terület irányítója vagyok. A gyár folyamatosan bővült az elmúlt nyolc évben és nagy eredménynek tartom, hogy folyamatainkat olyan szintre sikerült fejleszteni, hogy zökkenőmentes az öt nyomógépünk napi kiszolgálása. A munkám révén ismerkedtem meg Keresztes Csabával és Czegle Györggyel, akiktől szakmailag nagyon sokat tanultam, örülök, hogy együtt dolgozhattam velük annyi sok éven át.

A nyomdászat egy tradicionális szakma, melynek egyik legdinamikusabban fejlődő ága a flexónyomtatás. Kiemelten fontosnak tartom a folyamatos szakmai fejlődést, a hagyományok megőrzése mellett, de ugyanilyen fontos lenne a szakmai alapképzés, melyet szakiskolákban sajátíthatnának el az érdeklődő diákok.

A szakmai összejöveteleken, szimpóziумokon, kiállításokon való részvétel elengedhetetlen, hiszen ez a szakma mindig tartogat újdonságot,

ezért nagyon örülök, hogy volt szerencsém több szimpóziумon is részt venni, illetve 2012-ben eljutottam a drupára is, ami nagy élmény volt számomra.



## KOSZTA MIKLÓS

1998-ban kerültem kapcsolatba a flexónyomtatással, és ez a mai napig is tart. Ekkor még papír alapú csomagolóanyagokat gyártó gépeken dolgoztam, melyek egyedi ellennyomó-hengeres nyomdagépekkel voltak szerelve. Majd nem sokkal később átkerültem a nyomdai szekcióba, ahol már egy fejlettebb és igazán változatos világ tárult elém. Itt végre találkozhattam a flexónyomtatásra jellemző izgalmas dolgokkal. Így haladva előre, érkeztem el egy következő fázisba, az analóg kliségyártás hasonlóképpen érdekes világába. Itt megtanulhattam, mennyire fontos egy jól megtervezett grafika, melyet követ egy jól levilágított klisé, majd mindezt a nyomdász kelti életre a festék, a nyomathordozó segítségével (persze az eszköz sem elhanyagolható).

A nyomtatást és a klisélevilágítást követően nyomdavezetői pozíciót tölthettem be, ahol feladataim közé tartozott az eddig megtanult és elsajátított munkák felügyelete és azok összehangolása. Mindeközben részt vehettem új projektekben: nyomdák, különböző csomagolótechnikai gépek fejlesztése, beüzemelése, telepítése és karbantartása. Majd néhány év elteltével a papír alapú csomagolóanyagot műanyagok váltották fel, ekkor ismét egy újabb fejezethez érkezve, igyekeztem szélesíteni látókörömet, betekintést nyertem a kasírozás, tekercsvágás mindennapjaiba. Ekkor kapcsolódtak be egyéb tevékenységek is, mint az informatikai rendszerek, hálózatok kialakítása, fejlesztése, felügyelete, nyomdaspecifikus épületgépészeti, ezenkívül elektromos és kommunikációs hálózatok létrehozása.

Jelenleg is aktívan részt veszek a nyomdai életben, mint üzemvezető. Úgy gondolom, hogy egy igazán kifinomult, összetett és csodálatra méltó világ, melyben minden résztvevőjét mentoromnak tekintek.



## KOCSMÁR TAMÁS

1991 nyarán, akkor végzős ofset gépmester tanulóként, hallgattam Weisz Gyula terveit a Zalai Nyomdában az általa, tervei szerint pár hónapon belül beindítandó, új technológiáról. Ez volt a flexótechnológia, ami akkor nekünk még új volt. Az ő vezetése alatt tettük meg az első lépéseket, váltunk színvonalas üzemmé.

A következő nagyobb lépés egy tulajdonosváltás révén következett be és vele együtt új szemlélet és új géppark is érkezett. A kilencvenes évek végén a sorépítésű öntapadós címkegyártó gépeink kiegészültek központi hengeres Windmüller & Hölscher gépekkel, minőségigényesebb megrendelőink lettek, folyamatosan új fejlesztéseket kellett alkalmaznunk, hogy meg tudjunk felelni az elvárásainknak.

A 2005-ös év végétől öt évig üzemvezetői munkakörben dolgoztam a Zalai Nyomdában. Kis kitérő után 2014 őszétől dolgozom a Szemi-Pack Kft.-nél, szintén üzemvezetőként. A jelenleg használt gépünk bármilyen nyomtatási eljárással felveszi a versenyt, a kezdetekhez képest már elképesztő határokat feszegetünk. Örülök, hogy megélhettem azt a fejlődést, ami a technológiában végbement az évek során.



## LÁSZLÓ SZABOLCS

A flexótechnológiával a szüleim által alapított vállalkozásban, a Lászlópack-ban kerültem kapcsolatba, ahol az első időkben egy hatszínes központi hengeres nyomdagépen kezdődött a fólia nyomtatása, majd később folyamatosan fejlesztettük és modernizáltuk üzemünket. Képzettsé-

gemet tekintve közgazdász vagyok, így a flexótechnológiával kapcsolatos minden ismeretre a gyakorlatban tettem szert, a mindennapi munka során. Minden szakembertől, akivel az évek során kapcsolatba kerültem, és szerencsére lehetőségem adódott sok nagy tudású flexós szaktekintéllyel találkozni, igyekeztem megtanulni a szakma fortélyait. Az iskola befejezését követően azonnal a családi vállalkozásban kezdtem dolgozni, először gépkocsivezetőként, majd később végigjárva minden területet, kötöttem ki a jelenlegi pozíciómban, mint cégvezető. Nagyon örülök, hogy lépésről lépésre fejlődve, tanulva sikerült eljutnom a vezető szerepig, mert úgy érzem csak így lehet tökéletesen átlátni egy cég működését, főleg ha egy nagyon dinamikusan fejlődő családi vállalkozásról van szó, ugyanis a gyors fejlődés rengeteg buktatót rejt magában, amiket néha nem könnyű észrevenni. Szerencsére nagyon jó csapattal sikerült körülvenni magam az évek során, így a napi feladatokat egyre jobban át tudom adni és egyre többet tudok foglalkozni a stratégiai döntések előkészítésével és a Vevőinkkel, akiket mindig igyekszünk a legmagasabb színvonalon kiszolgálni. Példaképmként egyértelműen az édesapám áll előttem, aki bebizonyította, hogy sok munkával és óriási akarattal szinte bármi elérhető. Kedvenc mottóm: Egy cég életében nem létezik stagnálás, csak növekedés vagy csökkenés. Bár a nagyon régi időkről még nem tudok nyilatkozni, de nagyon fontos lenne, hogy a mai rohanó világban egy kicsit több időt tudjunk szentelni az alapos munkának, erre régen sokkal több idő és lehetőség volt. Mára minden felgyorsult és csak a legnagyobb odafigyeléssel, profizmussal lehet elkerülni a kapkodás miatti hibákat. A flexo szakirányú képzést nagyon fontosnak tartom, mivel folyamatosan szakemberhiánnyal küzd ez a terület. A képzésbe akár a flexónyomdák is bekapcsolhatóak lennének, a minél több szakmai tapasztalat megszerzése érdekében. Ebben cégünk próbált helyi szinten lépéseket tenni, de sajnos még nem sikerült elérnünk a kitűzött célt.



## LELESZ MIKLÓS

A flexónyomtatási eljárással az Onix Csomagolás-technikai Kft.-nél találkoztam először az ipari tanulmányaim alatti nyári gyakorlat alkalmával, 1995–1996-ban. Gépszerelőként végeztem 1998-ban, és ebben az évben már a Flexo 2000 Kft.-hez kerültem mint nyomdász kisegítő, egy QMS W&H négyszínes egyedi ellennyomó hengeres flexó nyomdagépen dolgoztam. Egy évvel később már részt vettem egy Triumph 2/B redőstalpás konfekcionáló gép telepítésében, amin tanulógépmester, majd gépmester voltam 2002-ig. Ezt követően egy Fischer & Krecke kasírozó gépmestere lettem, és egy új üzemszarnok felújításának menetében, valamint a gépek telepítésében is részt vettem. 2004-ben eljutottam a drupa nyomdaipari szakkiállításra, ami olyan nagy hatással volt rám, hogy ettől kezdve tudtam, csak ezzel a szakmával szeretnék foglalkozni, és mindent megteszek annak érdekében, hogy a lehető legtöbb tudást és tapasztalatot megszerezsem.

A munkahelyemen új feladatokat kaptam: a 2005-ös év elején a cukorcsomagoló üzem előkészítésében vállaltam fő szerepet, a csomagológépek felújítása, letelepítése és üzembe helyezése volt a feladat. Ez év őszén telepítettük le a Varga Flexo által gyártott OK 68/071 hatszínes központi ellennyomó műves nyomdagépet, ahol már nyomdász gépmester, majd mint műszakvezető dolgoztam, itt már feladataim közé tartoztak a nyomdai segédanyagok és gépek alkatrészeinek a beszerzése. 2010-ben részt vettem a Garant Maschinen által gyártott Triumph 2/B Servo konfekcionáló gép letelepítésében és beüzemelésében.

Közben levelező tagozaton érettségi vizsgát tettem, majd 2011-ben a Budapesti Műszaki Főiskolán Csomagolóstechnológus mérnöki diplomát kaptam. 2013-ban az Óbudai Egyetemen, nyomdaipari mérnöki szakon abszolutóriumot szereztem.

2014 márciusától termelésvezetőként dolgozom, és 49 kollégával együttműködve szolgáljuk ki partnereinket minőségi, precíz termékekkel.

Gyakorlati és elméleti tudásom megszerzésében sokat köszönhetek jelenlegi főnökömnek László Tibornak és Tóth Attila kollégámnak.



## SZATAI PÉTER

2000-ben fejeztem be tanulmányaimat a Jávoroka Sándor Mezőgazdasági Technikumban, 2001-től 2007-ig a Pneu Trade Kft.-nél dolgoztam előkészítő, áruátvevő, áruátadó raktárosként. Kedvezőbb pozíció reményében 2007-ben váltottam, és munkát vállaltam a Lászlópack Kft.-nél, mint segédgépmester. A cégnél már akkor flexó nyomdagépekkel végezték a munkát. Nagy érdeklődéssel voltam a flexótechnológia iránt, melynek eredményeként az akkori dolgozók segítségével, valamint a saját kitartó munkámnak, érdeklődésemnek köszönhetően rövid időn belül a főgépmester munkakört töltöttem be. A technológia fejlesztését a munkám során fontosnak tartottam, és mindig figyelemmel kísértem. A tudást és a gyakorlati tapasztalatot, amit folyamatosan szereztem meg, jól kamatoztattam a mindennapi munkám során. Szakértelmem kitűnt a többi kollégáim mellett, így ki neveztek nyomdavezetőnek. Szerencsémre a Lászlópack Kft. azon cégek közé tartozik, mely évről évre állandóan fejlődik, és a gépparkot is rendszeresen fejleszti. A piaci igények kielégítéséhez nélkülözhetetlen a műszaki és technológiai fejlődés, melyet a flexótechnológia figyelembe vesz. Bízom a jövőben és a folyamatos fejlődésben, melyek új, korszerűbb technikákat eredményeznek. Fontosnak tartom az új nyomdászgenerációnak átadni a tudást és a tapasztalatot, mellyel hatékonyabb munkát tudunk végezni. A szakirányú képzések elengedhetetlenek, ahol az elméleti szakmai tudás mellett az idősebb nyomdászok a saját tapasztalatuk alapján a gyakorlati tudást is átadják a fiatalabbaknak.