

# Nyomatminőség ellenőrzése nyomtatás közben

**Varga Dénes**  
Varga-Flexo Kft.

**A hajlékonyfalú csomagolóanyagok magas nyomtatminőségének teljes és állandó ellenőrzésével, illetve dokumentálásával szemben támasztott elvárások folyamatosan növekednek, amelyre a Varga-Flexo Kft. új fejlesztése kínál megoldást.**

## ÚJ NYOMATELLENŐRZŐ RENDSZER

### **Százszázalékos nyomatkép megjelenítése**

A korábban használt nyomatfigyelőkkel a nyomtatás csak egy kis részletét lehetett egy képvétellel megfigyelni, ezért hosszú idő telt el, amíg a teljes nyomatkép ellenőrzése megtörtént, illetve a képrészletek frissültek. A megfigyelt területtől függően ez akár 15–30 másodpercig is eltarthatott, ami idő alatt a gyártási selejt elérhette a 100–150 métert is.

A százszázalékos nyomatfigyelő előnye, hogy a teljes nyomatképet egyszerre láthatjuk jó minőségben egy nagyméretű (42"-os) Full HD LED kijelzőn és a frissítési idő kevesebb, mint 1 másodperc.

A teljes nyomatkép egyszerre történő megfigyelése lehetőséget biztosít a következőkre:

### **Nyomathiba-felismerés nyomtatás közben**

Egy általunk kiválasztott mesterképhez képest folyamatosan és automatikusan ellenőrizhetjük a nyomathibákat gyártás közben. A hibás részeket a rendszer egy előre beállított rangsorolás alapján színekkel megkülönböztetve megjelöli, majd figyelmezteti a gépmestert. A hiba pontos meghatározásához egy kattintással a mozgó kamera a hozzá tartozó nagyfelbontású (4K) monitoron automatikusan megjeleníti és felnagyítja a vizsgálandó területet.

### **Vonalkód ellenőrzése nyomtatás közben**

Folyamatosan és automatikusan ellenőrizhetjük a nyomaton elhelyezett vonalkódok szabványos megfeleléségét gyártás közben.

### **Színhelyesség ellenőrzés (RGB) nyomtatás közben**

Egy általunk kiválasztott terület mesterképéhez képest folyamatosan és automatikusan ellenőrizhetjük az RGB színeltérését gyártás közben.



Nyomatellenőrző egység

### **Mozgó kamera**

*Nyomat részleteinek nagyítása*

Ez az egység megegyezik a korábban is használt nyomatfigyelővel, melynek a nyomatok részleteinek jó minőségű nagyítása, nyomatkép pásztázása, nagyított fix pontok folyamatos megfigyelése a feladata. A megfigyelt nyomatrészletet egy nagyméretű (24"-os) és nagy felbontású (4K) monitoron jelenítjük meg.

### **Mikroszkóp kamera**

*Extra nagyítás nyomtatás közben, mozgó kamerára szerelve*

Az extra nagyítással megvizsgálhatjuk a megfelelő festékezést, száradást, a rászterpontok torzulását vagy hibás részeket analizálhatunk gyártás közben.

### **Spektrofotométer**

*Színhelyesség ellenőrzés (Lab) nyomtatás közben, mozgó kamerára szerelve*

A beépített spektrofotométerrel egy általunk kiválasztott terület vagy mérőmező mesterkép-



*Nyomatkép nagyítva*

péhez képest folyamatosan és automatikusan ellenőrizhetjük színeltérését gyártás közben spektrális alapon. Pontos visszajelzést kapunk az eltérésről Delta E-ben, és az Lab-ben megjelölt színezetről informálódhatunk az eltérés irányáról.

### **Automatikus nyomóerő beállítás**

A százszázalékos nyomatképet felhasználva automatikusan beállítja a rendszer az optimális nyomóerőt.

### **Automatikus hossz- és keresztregiszter-beállítás**

Mérőmezők segítségével történik a hossz- és keresztregiszter automatikus beállítása.

### **Nyomathossz (raport) ellenőrzése menet közben**

Két nyomat közötti távolságot ellenőrizhetjük gyártás közben, így a nagy méretpontosságot igénylő munkákat folyamatosan kontroll alatt tarthatjuk.

### **Elő-, hátoldal regiszter ellenőrzése és automatikus beállítása hátoldalas nyomtatásnál**

Kétoldalas nyomtatás esetén a két oldal illeszkedését ellenőrizhetjük és állíthatjuk automatikusan gyártás közben.

### **Riport készítése minőség-ellenőrzéshez**

A teljes nyomtatási folyamatot rögzítjük, így a késztermékről digitális proofot adhatunk a megfelelőség igazolására az elkészült termék mellé. Reklamáció esetén visszakereshető a kérdéses rész.

### **Receptúra mentése**

A visszatérő munkák ellenőrzésének beállítását receptként is rögzíthetjük, így könnyítve és gyorsítva az átállásokat.

*A nyomatellenőrző rendszert a 2016-os drupán fogjuk működés közben bemutatni, ahova minden érdeklődőt sok szeretettel várunk.*

**LÁTOGASSON MEG MINKET:**

2016. május 31. - június 10.  
Németország / Düsseldorf

**Hall 10 / A01**

**drupa** touch the future



[WWW.VARGAFLEXXO.HU](http://WWW.VARGAFLEXXO.HU)