

„Finishing Days” a Kolbus-nál

Kiss Nóra

A Kolbus és Schmedt gépgyártó cégek a Rahdenben megrendezett „Finishing Days” kötetesi rendezvény keretében együttesen mutatták be a digitálisan nyomtatott ívek hagyományos kötetési gépeken történő továbbfeldolgozásának lehetőségeit.

A bemutató során a résztvevők megnézhatték a lapokból történő könyvtestkészítést, valamint a könyvtábla- és keménytablás könyv készítést, egyenes gerinccel, többféle formátumban. Ez alkalommal az ipari keménytablás könyv készítés lett bemutatva a Kolbus nagyteljesítményű gépein, összehasonlítva a Schmedt félautomata táblakészítő és beakasztó gépén történő gyártással. Ez az összehasonlítás világosan megmutatta, hogy melyik műszaki megoldás a leginkább alkalmas a különböző példányszámokhoz és napi termelési mennyiségekhez.

A nagyszámú munkák esetén gyorsan megmutatkozik az igényes gyártáshoz szükséges automatizáltsági fok igénye. Egyik legjelentősebb előnye a nagyteljesítményű gépsoroknak abban mutatkozik meg, hogy az átállítás percek alatt megtörténik, a minőség állandó színvonalú, és egy átfogó munkafolyamatban csekély emberi munkaerővel rövid átfutási időt biztosítanak.

A digitális nyomdák automatizált gyártás iránti növekvő érdeklődése megmagyarázza a hatalmas növekedést a digitális nyomtatás és a fotókönyv piaci szegmensében. Mióta belépett a kiadói üzletágba 2006-ban, azóta értékesíti és gyártja termékeit 30 európai gyártóüzemben a mostanra legnagyobbá vált európai fotókönyvgyártó. Sikeresen támaszkodik a magasan automatizált, ipari gépsorokra, saját nyomó- és továbbfeldolgozó kapacitással.

Egyre több és több szolgáltató és gyártó követi a digitális trendet, és kezdnek bele „ágazattól függetlenül” a könyvgyártásba. A perszonalizált szortimentek gyártása, összehasonlítva a standard termékekkel, valamint a kis példányszámokkal, megköveteli az állandó minőséget

és a lehető legrövidebb átfutási időt. Bémunkát igénybe venni legtöbbször bonyolult, a kézi gyártás pedig, részben félautomatákkal támogatva, csak korlátozottan garantálja az állandó minőséget és pontosságot, valamint szezonálisan sok emberi munkaerő szükséges hozzá. A csúcstermelés, több ezer termékkel naponta, és a példányszámok extrém, folyamatos növekedése megköveteli az ipari termelési módot megfelelő gépekkel, amelyek kiemelkedően gazdaságosak a többműszakos üzemelés által.

A 2009-es beszámolóikban megtalálható, hogy a csúcsideszakokban csak Németországban, három műszakos üzemben, hetente átlagosan 50 000 fotókönyvet gyártottak, naponta kb. 70 átállítással. A növekvő minőségi követelmények elérik a digitális piacot is, még ha nem is ugyanazok a mércék érvényesek, mint a nyomdaiparra, a gazdaságosságnak döntő szerepe van a gyártási folyamat során.

A Kolbus a Rahdenben tartott „Finishing Days”-en a következő megoldásokat mutatta be a digitálisan nyomtatott, illetve fotókönyvek gyártására.

Könyvtestkészítés a biztos termelésért a KOLBUS KM 600 ragasztóköti gépsorral, in-line hozzá csatlakoztatott HD 143.P háromkéses vágóautomatával.

A kézi adagolón keresztül, manuálisan történik a blokkok adagolása. A bevezetőliftbe történő automatikus szállítás révén a könyvtesteket a KM 600-hoz vezetik és a ragasztóköti gép 21 szállítófőfája a bevezetőlift által egyenként megragadja őket. A könnyű rázómozgások és az oldalsó levegőbefúvás igazítja ki az oldalt nyitott kötegeket.

Ígény szerint megtörténik a gerincmegmunkálás (frézelés, rovátkolás, poreltávolítás) csak egalizáló- és mikrorovátkoló szerszámokkal. A gerinckenés düznis PUR-ragasztással és a szelkenés EVA-hotmelt tárcsás szelkenőművel történik. A PUR düznis ragasztás a KM 600-ba integrált és a beállítási paraméterek a gép vezérlésén

keresztül könnyedén beállíthatóak, illetve pl. ismétlődő munkánál újra előhívhatóak. Ez a ragasztófelhordási folyamat kiváló minőséget és biztos tartósságot jelent. A PUR-ragasztókötés a gyakorlatban a legjobban bevált, a megfelelő száradási időt követően, és rendkívül elterjedt ragasztási mód a tartós, igénybe vett termékeknel.

A gép felszereltségétől függően, előzékragasztóval és sapkázó állomással rendelkezhet, a könyvtestet a borítófelrakón keresztül is ellátható „kombinált előzékkal”.

Ehhez csatlakozva következik a kész könyvtestek in-line fej-láb és frontvágása a HD 143.P háromkéses vágógéppel.

A KM 600 formátum átállítása percek alatt megtörténik.

Belépés a Copilot-ba, a visszatérő formátumok behívása, pl. az összegyűjtött munkák kötegszerű feldolgozása, formátum és terméksajátosság alapján szortírozva.

Az automatikus előbeállítások lehetővé teszik a legrövidebb átállítási időket a könyvvastagság, fréz- és kenőművek, borítóbevezetés és a présállomás átállításánál.

In-line produkcióhoz a HD 143.P háromkéses vágógép Copilot beállítási adatai közvetlenül elérhetőek a ragasztóköti gépből.

KOLBUS DA 260 FEDÉLKÉSZÍTŐ

- ◆ Egyszerű kezelés, egykezelős irányítás, könnyedén kezelhető akár nem szakképzett, ideiglenes munkaerővel is
- ◆ Automatikus formátumbeállítás, beforgatási szélesség beállítás, valamint manuális karton- és vászonadagoló beállítás.
- ◆ A matrica könnyedén cserélhető kívülről, mivel a ragasztóegység kihúzható.
- ◆ Ergonómiailag megfelelő magasságú vászon- és kartonadagoló és készborító-kirakó.

Kolbus BF 512 teljesen automata könyvkészítő sor Copilot irányító rendszerrel – az ismétlődő munkák előhívhatók a Copilot segítségével. E cél érdekében, a formátumnak megfelelően, átlag 20 tengely teljesen automata beállítása történik.

A BF 512 gyártási technológia sorrendje:

- ◆ a könyvtestek automatikus berakása,
- ◆ ragasztóegység oromszegő állomással,
- ◆ a könyvtest hotmelt düznis ragasztózása a nyílásnál,
- ◆ automatikus fedélberakás a fedéladagolóból,
- ◆ a fedelek formázása és kiigazítása,
- ◆ a könyvtestek beakasztása a fedelekbe,
- ◆ nyílásbeégetés és préselés,
- ◆ automatikus kirakás.

