

Az UV-flexó már nem a jövő ígérete – sokkal inkább a jelen technológiája

Sári István

Az IST Metz az UV-száritóberendezések vezető fejlesztője és gyártója. A cégcsoport tizenegy vállalkozásában tavaly négyszázhatvan főt foglalkoztatott, hatvanöt millió eurós forgalmat ért el. Az IST az UV-száritókhoz szükséges valamennyi komponenst maga gyártja, az UV-fénycsővektől kiindulva a mérő- és szabályozóegységeken át a teljes berendezésig. Forgalmának nagy részét a nyomdaiparban, kisebb részét UV-száritási alkalmazásokkal a fa-, műanyag- és autóiparban realizálja. A nyomdaipari szállítások kiemelten az íves ofszetgépekhez és a tekercses keskenypályás nyomógépekhez kapcsolódnak. Stuttgart melletti UV Technology Center nevű oktatási és fejlesztési központjukban rendszeresen tartanak gyakorlati és elméleti UV-oktatásokat. A központ oktatási és kutatási felhasználásra – többek között – rendelkezik egy hatszines CD 102-es UV-s Heidelberg Speedmasterrel. Az UV-flexóval kapcsolatos kérdéseinkre Joachim Jung ügyvezető válaszolt, aki a sikeres céget hosszú évek óta vezeti.

– Jung úr, a flexós alkalmazások melyik területén számítanak az UV-technológia térnyerésére?

– Kiemelkedően növekedni fog a keskenypályás, azon belül is a címkenyomatás. A keskenypályás nyomógépek alkalmazásában folytatódik az UV-nyomatás térnyerése az alumíniumfóliák, így az alumíniumalapú fedőfóliák nyomtatásánál. Szinte kizárólagos szerepet kap az UV-flexó a sleeve-csomagolások nyomtatásában. Érdekes terület lesz a folyékony élelmiszer-csomagolások UV-flexó nyomtatása, noha itt a fejlesztések másik ága a hagyományos, vizes festéket használó flexótól az ofszet felé vezet. Egyre több keskenypályás kartongép is megjelenik UV-száritóval felszerelve a jövőben, de ez mennyiségét tekintve jelenleg még nem jelentős az előbb említettekhez képest.

– Mennyiben lesz a 2004-es Drupa mérőföldkő az UV-alkalmazások tekintetében?

– Új, energiafelhasználásában hatékonyabb UV-berendezések lesznek láthatók. Az IST első-

sorban az innovatív reflektorfejlesztésekre koncentrálnak. Már a tavaly őszi Labelexpón bemutattuk új reflektorfejlesztéseinket, amelyekkel akár húsz százalékkal jobb energiafelhasználás, következőképpen jelentős költségmegtakarítás, hatékonyabb nyomtatás érhető el. A Drupán e fejlesztések továbbvitelét fogjuk bemutatni.



– Mi hátráltatja az UV-flexó gyorsabb elterjedését?

– Az ügyvezetett közép- és szélespályás flexó nyomógépek a jelenlegi kompakt, központi hengeres gépépítési konstrukciójukkal többnyire nem teszik lehetővé az UV-száritók utólagos vagy szériás beépítését a helyszűke miatt. Jelentősen visszafogta az UV-flexó elterjedését az UV-festékek élelmiszer-ipari alkalmazási engedélyeinek hiánya. A élelmiszer-ipari primércsomagolásoknál az UV-festékek szagszintje az akadály. Ugyan oxigénredukált környezetben jóval alacsonyabb

szagszintű UV-festékek alkalmazhatók, de az úgynevezett inertgázos UV-száritók még meglehetősen drágák, és a helyigényük is jelentős.

– Az UV-technológia mely területén van szükség intenzív fejlesztésekre?

– Az UV-festéket gyártóknak, ezek beszállítóinak kell az UV-festékek további szagmentesítésén dolgozni, hogy az élelmiszer-ipari csomagolófóliák nagyobb területe lehessen UV-flexónyomatással lefedhető. Intenzív együttműködés szükséges ugyanakkor a nyomathordozó fóliákat gyártó cégekkel is a szagszint-optimalizálás mellett az UV-festékek és fóliák közötti tapadás javítása érdekében. Berendezésgyártóként a hatékonyabb hőmenedzsmentet, jobb spektrális szűrést biztosító reflektorokat kell jobban összehangolnunk az UV-lámpák spektrális tulajdonságaival, azok lehetőségeivel. Természetesen a fejlesztések csak a festékgyártók bevonásával lehetségesek, hiszen a festékek összetétele, a „kémiaja” meghatározza a mi lehetőségeinket, illetve a mi fejlesztéseink elindítanak új fejlesztéseket a festékgyártóknál.

– Az IST Metz, mint világviszonylatban vezető rendszerfejlesztő, milyen szerepet vállal az UV-flexó gazdaságosabbá tételében?

– Ahogy említettem, a fejlesztések alapja a festékgyártókkal való szoros együttműködés. A primér élelmiszer-csomagolások UV-nyomathatóságán dolgozunk intenzíven. Az inertgázos száritóval jelentősen csökkenthető az UV-festékek fotoiniciátor-tartalma. A fotoiniciátor-tartalom visszafogása – egy japán festékgyártóval a közelmúltban befejezett projekt bizonyította – akár kilencven százalékos is lehet, ami a szagszintet nagyon jelentősen, kedvezően befolyásolja.

Az UV-száritók reflektorainál a bevonatok megválasztásán, felvitelén, a reflektorbevonatok

„kompozícióján” van a hangsúly. Az UV-flexó üzemi költségeiben jelentős szerepet játszó elektromos áramfelvételt lehet csökkenteni, és ráadásként a kisebb hőterhelés révén a lámpaház és a nyomathordozó hűtésének, kondicionálásának energiaigénye is kisebb lesz.

– Hogyan látja az IST a tíz új EU-tag, köztük Magyarország UV-flexó piacát?

– Az öntapadócímke-nyomatásnál (különösen a kozmetikai és gyógyszeripari címkéknél) számítnak jelentős növekedésre. A kartonpiac növekedéséből is profitálni fog az UV-flexó, talán még nagyobb arányban, mint a „beállt” piaccal rendelkező fejlett EU-országokban. A hajlékonyfalú, fóliaalapú, közvetlenül az élelmiszerrel érintkező csomagolásoknál jelentős fejlesztésekre van még szükség, de nagyon fontos a gép-, a fólia- és a festékgyártók felvilágosító munkája, valamint a flexónyomdák bátorsága, innovativitása.

– Végezetül kérem, nevezze meg, hogy a nyomdaipar számára melyek az UV-száritás legfőbb előnyei?

– Az oldószeres teljes mellőzése. A gyorsabb száradás révén a nagyobb nyomtatási sebesség, a továbbfeldolgozás azonnali lehetősége. Az UV-festékek a flexógépben hagyhatók, a mosási, beállási ráfordítások a töredékét képezik a vizes vagy oldószeres festékekhez képest. Az UV-festékek eleve briliánsabb színeit stabilabban, egyenletesebben „hozza” az UV-flexó. A nyomatminőség jobb és egyenletesebb, nem ingadozik a pigmentkoncentráció, és így a színárnyalat sem. Az UV-száritók összességében kompaktabbak, mint az oldószeres vagy a megfelelő teljesítménnyel rendelkező, vizes festékekhez kialakított száritórendszerek. Rövidebb, száritóalagutak nélküli nyomógépek építhetők.

Seybold szakoktatási szeminárium előzetes

Amszterdamban, 2004. április 18–21. között intenzív szakoktatási célú interaktív szemináriumot és konferenciát rendez az amerikai Seybold Publishing kiadó-vállalat. A cél a PDF, JDF, az XML, a különféle kreatív workflow-k, a digitális tartalomkezelés (Content Management) és a MAC OS X rendszerekkel kapcsolatos legújabb ismeretek áttekintése és saját, testre szabott

szakoktatási tematikák összeállítás módjának elsajátítása. A rendezvény részvételi díja, a jelentkezési időponttól függően, témakörönként 300 euró körüli. Bővebbet a www.Seybold365.com honlapon, ahol regisztrálni is lehet. Ugyanitt más konferenciák előadásai, köztük a tavalyi szakoktatási konferenciáé is, térítésmentesen letölthetőek.