

Ki kicsoda a csomagolóanyag-gyártásban?

MEDVEI OTTÓ



E-mail: medvei.otto@intergraf.hu

1995-ben a Nagyváradi Műszaki Egyetem finom-mechanikai karán szereztem mérnöki diplomát. Már egyetemi éveim alatt autodidakta módon kezdtem el tanulni a grafikai tervezés és kiadványszerkesztés alapjait. Nagyon megtetszett a kiadványszerkesztés, valamint az élet is úgy hozta, hogy első nagyváradi munkahelyemen (European Drinks S.A.) mint lelkes pályakezdő, a cégen belül, a grafikai tervezés és ofset nyomdai előkészítéssel foglalkozó részleghez kerültem. A flexográfiai nyomtatással 1998-ban kerültem kapcsolatba. Ekkor hároméves ofset-előkészítői tapasztalattal rendelkezve, egy zöldmezős beruházás részeként induló flexónyomda repró és digitális nyomóforma készítő részleg tervezésével és kivitelezésével bíztak meg. A projekt ideje alatt számos, a flexóiparban ismert szakembertől tanulva sajátítottam el a flexográfiai repró és a nyomóforma-készítés alapjait. Ez alatt ismertem és szerettem meg a flexográfiai nyomtatás mélyebb rejtjelmeit, speciális nyomtatási eljárását, valamint a többi technológiától eltérő voltát. Nagyvárad utáni szakmai fejlődés lehetőségét hozta Magyarországról az Intergraf Kft., mint az ország legfejlettebb flexográfiai nyomóforma-készítő cége. Az Intergraf Kft.-nél 2000 óta dolgozom, eleinte mint számítógépes operátor, majd a reprórészleg csoportvezetőjévé nevezték ki. 2008-tól a termelés irányítása a feladatomban. Jelenlegi munkaköröm lehetőséget ad

arra, hogy napi szinten kövessem a flexótechnológia rohamosan fejlődő szakágát, naprakész legyek az iparág újdonságaival, és ezek széles körű alkalmazásával segítsen a megrendelőket a legmagasabb nyomtatási minőség eléréséhez.

SZIRMAY ENDRE

mélynyomó üzem vezető



E-mail: szirmay.endre@pannunion.hu

1968-ban kerültem a Petőfi Nyomda elődjéhez, a Bács-kiskun Megyei Nyomdaipari Vállalathoz mint magasnyomó gépmester tanuló.

Amint betettem a lábam a jó öreg magasnyomó gépterembe, szinte varázsütésre beleszerettem a csodálatos gépekbe, a papír, festék, ólombetű illatába. Vallom, hirdetem, a mi szakmánk nem csak egy a sok szakma közül, több annál, kicsit művészet is. Aki ismeri a szakterületet, tudja, hogy abban az időben a termék minősége 30%-ban a körülményeken (anyag, gép, eszköz stb.), 70% a szakemberen múltott. Mára ez megváltozott, a technológiák fejlődése során ez az arány megfordulni látszik.

A Petőfi Nyomda hatalmas fejlődési időszakában részese lehettem az új technológiák elsajátításának, bevezetésének és irányításának a munkájában. Így kerültem kapcsolatba az öntapadócímke-gyártással, a mélynyomtatással, majd a flexónyomtatással.

A mélynyomtatást, a mélynyomó hengerkészítés alapjait az Állami Nyomdában sajátítottam

el. A mélynyomtatással történő hajlékonyfalú csomagolóanyag gyártásban feladatom a technológia elsajátítása, bevezetése és a szakma továbbadása volt. A mélynyomtatással elért eredmények hatására 1993-ban akkori vezetőm Sebesvári László bejelentette, hogy a csomagolóanyag-gyártás területén is fejlesztünk: „Uraim, flexó- vagy mélynyomás a jövő”? Mi a mélynyomtatást preferáltuk, a flexó idegen terület volt, és őszintén megvallva, nem sokra tartottuk. Természetesen, a kijelölt út a flexótechnológia bevezetése lett!

Zöldi-Kovács Laci barátommal kaptuk a megbízást a technológia bevezetésére és a termékek mélynyomtatásról flexóra való átdolgozására. Volt vevőnk, aki azt mondta: „nekem mindegy, milyen technológiával dolgoznak, csak ne lássam a különbséget”, a minőségigény a mélynyomás volt. Mit mondjak, aki ismeri, az tudja, hogy abban az időben még csak 2,54 és 2,85 klisé volt használatban, a legfinomabb raszterhenger pedig 195 vonal/cm. Ezekkel az eszközökkel kellett versenyre kelni a mélynyomtatással.

Jellemzően az akkori „Petőfis” szemléletre, minden szakmai fórumra delegáltak bennünket. Egész Nyugat-Európát bejártuk, szakismeretet szerezni. Ezeket felhasználva, hozzáteve a lelkesedésünket, akaratomat, hatalmas kihívásként kezdtük el a flexónyomtatást. Bizony sok-sok nehézség, álmatlan éjszaka árán jutottunk el arra a szintre, ami a minőségi raszterflexónyomtatást jellemzi. Órákat lehetne mesélni a jelleggörbék, rácsok kialakításától a klisé típusok, ragasztószalagok, alátétkendők, sleeve-ek, raszterhengerek, festékek stb. megválasztásáról, a kísérletekről. Azonban erőfeszítéseinket siker követte. Flexótechnológiával gyártottunk minden olyan terméket, amit előzőleg mélynyomással. Kis kompromisszumokat kellett a vevőinkkel elfogadtatni. Nagyon büszkék voltunk kiváló szakembereinkre, kollégáinkra, az előkészítéstől a kiszerelésig minden területen, akik nagy nyitottsággal viseltettek a flexó iránt. Hamarosan a flexó- és mélynyomó üzem élén találtam magam, ekkor már három hatalmas W+H nyomógépünk volt, az egyik 8+1+1 mélynyomóművel, laminálógépek, bobinázók stb. Eltelt néhány év, és Európa meghatározó flexókapacitásává nőttünk. Mellette beindítottunk egy Bobst Lemanic 820-as nyolcszínű karton mélynyomó gépet, mellyel a hazai cigarettadoboz-gyártás 80%-át végeztük.

Mindig büszke voltam, és a mai napig is az vagyok, hogy a Petőfi Nyomda tagja lehettem 32 éven át. Soha el nem múló emlékek kötnek oda, továbbra is sikereket kívánok nekik.

Az élet úgy hozta, hogy váltanom kellett, a Petőfi flexibilis üzemét egy kivásárlás során elköltöztették Kecskemétre, új kihívások után kellett néznie. Nem sokáig ültem a babérjaimon, kisebb, felejtésre méltó kiruccanás után meghívást kaptam a Sealed Air-től flexótechnológia bevezetésére. Mondanom sem kell, mit jelentett ez nekem. Ekkorra már a volt Petőfis kollégáim, volt beosztottaim szerte az országban öregbítették a kecskemeti flexóműhely hírnevét. Hívásomra néhány kollégával és az újonnan betanítottakkal két év alatt folyamatos műszakban termelt az új flexóüzem, amely mára, információim szerint, igen komoly technikai minőségi szintet képvisel.

Azt gondolván, innen az ember már nem lép tovább, de az új kihívás, felkérés egy mélynyomó üzem megvalósítására, ismét lépésre sarkallt. Ennek már több mint öt éve. Szombathelyen, a Pannunion Nyirt.-nél egy dinamikus fejlődő, Európa-hírű vállalatnál valósítottam meg egy mélynyomó beruházást. A boltokban felkelhető margarinok dobozok fedelén lévő nyomatok 60–80%-a innen kerül ki. Jelenleg is itt dolgozom, mint a mélynyomtatásért felelős vezető. Kiváló kollégák között, szeretetben, megbecsülésben van részem, igyekszem is ezt visznézni minden területen.

Kívánom minden nyomdász kollégámnak, legyen annyi sikerben, örömben része a szakterületén, mint nekem volt az eltelt 42 év alatt.

TARI ÉVA



E-mail: tari@twl.hu

A csomagolóiparral és így a flexónyomtatással 1995-ben kerültem kapcsolatba, amikor a mai

Nordenia Hungary Kft.-nél kezdtem el dolgozni az értékesítés területén. Sem a közgazdász végzettségem, sem a korábbi értékesítési tapasztalataim nem predesztináltak a nyomdaipari területre, így az első hónapokat a nyomdagépek mellett, a flexótechnológiával való ismerkedéssel töltöttem.

A tanulmányokat követően öt éven át dolgoztam a Nordenianál, egyre jobban megismerve a csomagolóanyag-iparban dolgozó cégeket, köztük a nyomdai előkészítéssel és klisékészítéssel foglalkozó beszállítókat is.

2001-ben még gyese voltam, mikor megkezdett a Matthews csoporthoz tartozó, bécsi székhelyű Repro Busek akkori vezetője, Albert Lechner, a magyarországi leányvállalat meg alapításának ötletével.

A felkérést örömmel elfogadtam, a vállalat felépítése nagy kihívást és egyben egy új feladatot jelentett a korábbi értékesítési munkámmal szemben. A Repro Busek Hungaria Kft.-nél 2008-ig dolgoztam ügyvezetőként, ez idő alatt évről évre jelentős piaci növekedést ért el a cég.

2009-ben csatlakoztam a TWL Kft. csapatához ügyvezetőként és tulajdonostársként, ami a korábbi vállalatvezetéshez képest ismét egy lépcsőfokot jelentett a szakmai életemben.

Örömmre szolgál, hogy a TWL-nél kiváló kollégákkal, jó csapatszellemmel dolgozunk, az innováció területén is az élen járunk, magyar és osztrák vevőinknél a szakmánk technológiai újításait elsőként vezetjük be.

Fontosnak tartom, hogy nem csak jónak, hanem a legjobbnak kell lenni, igazi sikereket csak így lehet elérni. A vevők bizalmát csak egy folyamatosan magas színvonalú szolgáltatással, proaktív magatartással és kellő alázattal lehet megszerezni és – ami a legfontosabb – megtartani.

Szakmai példaképemnek tulajdonostársamat, Albert Lechnert tekintem, aki objektív szakmai vélemények szerint is Európa egyik legjobb flexós szakembere. Az ő szakmai irányítása a TWL sikerének is a kulcsa.

Rengeteg szakembert említhetnék még a magyar flexószakmából, aiktól az évek során tanultam, és a mai napig is folyamatosan tanulok, hiszen a flexóiparág napról napra fejlődik. Nagyon örülök, hogy bármiféle szakmai előképzettség nélkül befogadtak a nyomdaiparba, és remélem, hogy még hosszú éveken át együtt dolgozhatunk.

VARGA ENDRE



E-mail: info@vargaflexo.hu

1975-ben, huszonévesen, gépész végzettséggel helyezkedtem el a Csomagolóanyag-gyárban, ahol bátyám, Varga József, Mayer György és Madai Gyula segítségével kezdtem el csomagolóanyagokat gyártó gépekkel foglalkozni. Még egy évtized sem telt el, amikor 1982-ben a VMV Csomogép GMK társtulajdonosaként megterveztem az első megújított, egyedi ellennyomó hengeres flexógépet „színfestő gép” néven, az akkori – Szalay György és Békési Ernő által vezetett – Miköv részére. Innentől kezdve a flexónyomógép fejlesztésének, a tervezésnek és a gyártásnak szenteltem minden szaktudásomat.

Ismét egy évtized telt el, amikor 1993-ban újabb, eddigi életem során szakmailag a legmeghatározóbb, emberileg – apaként – pedig a legörömtelibb esemény történt: a fiammal, Varga Dénessel új, közös céget alapítottunk. Megalakulásunk után korszerűsítettük gépeinket, így mára a nyolcszínű, központi ellennyomó hengeres, oldalcserélős sleeve-es technológiával dolgozó Varga-Flexo flexónyomógép és az Európában egyedülálló Varga-Flexo laminálótekercsvágógép egyre több megrendelőnk gépparkjában megtalálható. Büszkeséggel mondhatom, hogy Magyarországon egyedüli gyártóként nemcsak a hazai kollégák elismerését és bizalmát nyertük el, hanem külföldi vevő körünk is szépen gyarapodik.

Pantone termékek

A csomagolási szakportált üzemeltető Pack-Market Kft. megállapodott a Pantone céggel termékeik hazai forgalmazásáról. A www.packmarket.hu címen elérhető webáruházukból, sok egyéb hasznos eszköz mellett, már elérhetőek a jól ismert Pantone-skálák, illetve a Pantone/X-Rite házasság gyümölcseként az elektronikus eszközök, bevezető árakon.