

Festékkonyha felépítése, alapadatbázis elkészítése flexónyomtatáshoz

SAKADOLGOZAT-ISMERTETÉS

Vetési Viktor

Mind a nemzetközi, mind pedig a hazai piacon ma már kizárólag az az áru versenyképes, amely minden tekintetben megfelelő csomagolásban kerül a vásárló elé. Mivel manapság a „csomagolás adja el a terméket”.

Ennél fogva egyre többen ismerik fel: a jó minőségű, esztétikus és reklámcélokat is szolgáló csomagolás elősegíti a termék sikerét. A jó csomagolás továbbá nemcsak védi, de felkelti a vevő érdeklődését, sőt vásárlásra is ösztönöz.

A csomagolóanyag-nyomtatás tág területe a flexográfia, ami az egyik legfiatalabb és legdinamikusabban fejlődő nyomdaipari eljárás. Az elmúlt néhány évtized látványos fejlődése után mára elmondható, hogy a flexónyomtatás felnőtt az ofset- és mélynyomtatáshoz; képes megközelíteni azok minőségét, általában jelentősen kisebb költséggel, ráfordítással. A technológia előretörésével egyre többen térnek át a flexóra a csomagolótechnikai területén, mint a címkék, reklámtáskák, fóliák és hullámkarton

alapú dobozok gyártása esetén, mivel a flexótechnológiával szinte mindenféle alapanyagra nyomtathatunk.

A dolgozatomban irodalmi részében a flexónyomtatás elméleti alapjait ismertettem. Ezek a nyomtatás történelmi áttekintése, nyomógépek felépítése és változatai, formahengerek és kliséragasztók bemutatása, raszterhengerek, nyomóforma-készítés, nyomathordozók áttekintése, nyomdafesték és a koncentrátumrendszer ismertetése, bemutatása. A vizsgálati részben a festékkonyha kialakításával foglalkoztam, melyet két fő részre bontottam. Első részében ismertettem azokat a lehetőségeket és eszközöket, amelyek segítségével egy festékkonyha kialakítható. Ezek a berendezések a mérleg, spektrofotométer és az adagolórendszer. Kiemelten foglalkoztam az adatbázis létrehozásához használt lehúzó berendezésekkel, mert ezen eszközökkel történik a festékkonyha alapjainak kialakítása, és segítségével lehet a teljes rendszert működtetni, illetve ezenfelül a spektrofotométerhez használt programok bemutatásával. A vizsgálati rész második felében az adatbázis létrehozásának lépéseit taglaltam. Elvégeztem az adagolást, lehúzást, majd az adatbázis létrehozását az Inkformulation szoftverrel. Ismertettem az adatbázis létrehozásához használatos beállításokat. Az elkészített adatbázisok közül az egyikből egy színt kiemelve mértem annak reflexiós görbét, amelynek ismeretében megállapítottam, hogy az előzőekben leírt és elvégzett folyamatokat helyesen végeztem el. Ezután az adatbázist használva egy etalon színt mértem be, melyet kikeverve és ellenőrizve megállapítottam, hogy a gyakorlatban is megfelelő a kikevert szín. Összességében így egy jól működő, gyakorlatban alkalmazható festéklaboratórium működéséről kaptam képet. Fő célom az volt, hogy egy átgondolt rendszert ismertetve, a választási lehetőségeket bemutattva, minél több flexónyomtatással foglalkozó cég munkáját segítsen.

