

# Papíralapú csomagolás – egy új papírgép épült Dunaújvárosban

RÁCALMÁS, 2009. NOVEMBER 12–13.

**Isépy Andorné**



*Szőke  
András*



*Iyrki  
Pyrhönen*



*Jussi ala  
Risku*



*Terpál  
Sándor*



*Christian  
Deide*

A papíripari szakosztály „Papíripari csomagolás” címmel egy szimpóziumot szervezett, melynek keretében minden idők legnagyobb hazai papíripari beruházásának bemutatására került sor.

A rendezvény három fő súlyponti részre tagolódott. Csütörtök délután megismerhettük azokat a cégeket, amelyek részt vettek a beruházásban, péntek délelőtt a papírfeldolgozó- és csomagolóipar területéről hallhatunk érdekességeket, majd befejezésként jött az a program, amire mindenki várt, végigvezettek bennünket az új üzemben.

Szőke András bevezető szavai után elsőként a Voith cég szakemberei ismertették a beépített technológiai megoldásokat.

A Voith szállította a teljes folyamatot, a papírgép mellett az anyag-előkészítő és közelítő rendszert, adta az automatizálást, folyamatszabályzást, minőségbiztosítást is. Az alapanyagot a Magyarországon beszerezhető hulladékpapír-fajtákra állították be. A papírgép szerelése 2007 szeptemberében indult el és 2009 áprilisában már megkezdődött a gép tesztelése, üzembe helyezése.

Az első tekercs 2009. június 19-én jött le a gépről, 88 g/m<sup>2</sup>-es volt, és 1226 m/perc sebességgel gyártották. 2009. július 1-jétől már termelés folyik a gépen.

A gép főbb paraméterei:

- ◆ konstrukciós sebessége 1500 m/perc,
- ◆ működési sebessége 1400 m/perc,





Ferdinand Schmatz



Gunther Prinz



Pesti Sándor



Nagy Miklós



Bencs Attila



Maté Szilvia



Terbe János

- ◆ szitaszélessége 8600 mm,
- ◆ papírszélesség 7800 mm,
- ◆ a gyártott papírok négyzetmétertömeg tartománya 70–150 g/m<sup>2</sup>.

A következő előadó *Iyrki Pyrhönen*, a tekercsvágó berendezést szállító METSO cég képviselője volt, mely berendezés egy WinDrum Pro hordozóhengeres, nagyteljesítményű tekercsvágó, 7800 mm széles és 2700 m/perc sebességű.

A papírgép hajtását az ABB szállította. Részletesen ismertették a technikai részleteket a többmotoros és a hajtómű nélküli hajtások technológiájáról. Svédországban 2009-ben Royal Marcus Wallenberg díjjal tüntették ki az ABB hajtómű nélküli, direkt hajtás rendszerét. Ezzel a díjjal papíripari kutatásokat szoktak kitüntetni, most először kapta elektromos területen végzett innováció.

Az első nap utolsó előadója az MSB GmbH képviselője volt. Az MSB mind az új 7. papírgép, mind a már hosszú évek óta működő 3. papírgép teljes tekerclslogisztikáját szállította. Ez ma-gában foglalja a papír útját

a tekercsvágótól a raktárig, majd onnan a feldolgozó-gépig, illetve a kiszállításhoz.

A napot egy jó hangulatú bankett zárta, ahol kötetlenül beszélgethettek a résztvevők az elhangzottakról.

Pénteken délelőtt folytatódott a program. Először a CSAOSZ képviselőjében Nagy Miklós szaktitkár a hazai csomagolóipar fejlődéséről, jelenlegi helyzetéről beszélt, statisztikai adatokat mutatott be a csomagolószerek forgalmának változásairól.

Tájékoztatást adott a csomagolások környezetvédelmi megfelelőségének értékeléséről és ennek dokumentálásáról. Gazdasági miniszteri rendelet kötelezi a csomagoláskibocsátókat, hogy ez év január 1-jétől a becsomagolt termékek csak úgy kerülhetnek forgalomba, ha gyártója, kibocsátója elkészíti a csomagolás környezetvédelmi megfelelőségének igazolását.

Az előadás végén láthatunk néhány érdekes képet díjnyertes csomagolásokról, melyek 30-40 évvel ezelőtt és napjainkban is kivívták az elismerést a Hungaropack csomagolási versenyen.

Ezek után *Pesti Sándor* osztott meg a hallgatósággal néhány érdekes gondolatot a csomagolásról, a csomagolóanyagokról és azok nyomtatásáról. Beszélt a csomagolások céljáról, funkciójáról. Három fő területet emelt ki: a védelmet, az egységképzést és nem utolsósorban a látványelemet.

A következő előadás a hullámpapírlemez egy különös felhasználási módjába adott betekintést. *Terbe János*, a Kartondesign megálmodója



és létrehozója mesélte el, hogyan jutott el a fiatalkori nyomdai gépmesterségtől, a hajótervezésen át a hullámpapírlemezből készített bútorokig. Egy rögtönzött kiállítás keretében bemutatta, milyen egyszerűen előállítható papírból egy fotel, egy iratszekrény, egy lámpa.

A bútorelemek gyártásakor keletkező hulladékokból pedig karácsonyfadíszeket, képkereteket és egyéb dísz tárgyakat készít. (A Papíripar 2009/5. számának borítóján egyik zsűrizett alkotásának részlete látható. Ezt a számot már a Magyar Grafika szerkesztőségi stábjába készítette. [www.mgonline.hu/papiripar-2009-november](http://www.mgonline.hu/papiripar-2009-november))

Utolsó előadóként a BD Expótól *Máté Szilvia* adott tájékoztatást a düsseldorfi Interpack kiállításról. A kiállítás háromévente kerül megrendezésre, legközelebb 2011-ben. A kiállítás fontos területe az Innovációs Park, melynek központi témája az „Életminőség” lesz, és ezzel kapcsolatban várják a kiállítók újításait, fejlesztéseit. 2010 februárjáig lehet jelent-

kezni a kiállításra, a jelentkezők közül szigorú zsűri dönti el, ki az, aki megkapja a lehetőséget, hogy kiállíthasson az Innovációs Parkban. Az Interpack kiállításon lesz egy nemzetközi csomagolási verseny, ahol nyolc kategóriában díjazták a pályázókat.

A szimpózium zárásaként *Bencs Attila*, a Hamburger Hungária gyárigazgatója, a projekt vezetője ismertette az új beruházást.

Ez a gyár segít abban, hogy Magyarország elérje és megvalósítsa azokat az újrahasznosítási arányokat, amelyeket a hulladékpapírfelhasználásra előír az EU a papíripar számára.

Néhány érdekes adat a beruházásról:

- ◆ csarnok hossza 200 m, szélessége 40 m, magassága 26 m,
- ◆ felhasznált beton mennyisége 30 000 m<sup>3</sup>,
- ◆ beépített acél mennyisége 3600 tonna,
- ◆ elektromos kábelek hossza 750 000 m,
- ◆ csővezetékek hossza 80 000 m.



Az 1% papírpép a gép végére érve 20 másodperc alatt alakul át papírlappá.

Az 1400 m/perces gépsebesség 84 km/h sebességnek felel meg, a tekercsvágó sebessége ennek duplája, közelítőleg 160 km/h.

A tájékoztató után végigvezettek bennünket a teljes üzemben, a hulladékpapírtárolótól a tekercsraktárig. A papírgép karbantartás miatt éppen állt, de így közelről megnézhattuk az egyes részeit.

Azt hiszem a közel 70 résztvevő különleges élménnyel gazdagodva térhetett haza. Köszönjük a szervezőknek, az előadóknak és a gyár vezetésének.