

Az InLine színmérő
és festékezés-szabályozó rendszerek
üzemeltetési tapasztalatai
az Alföldi Nyomdában

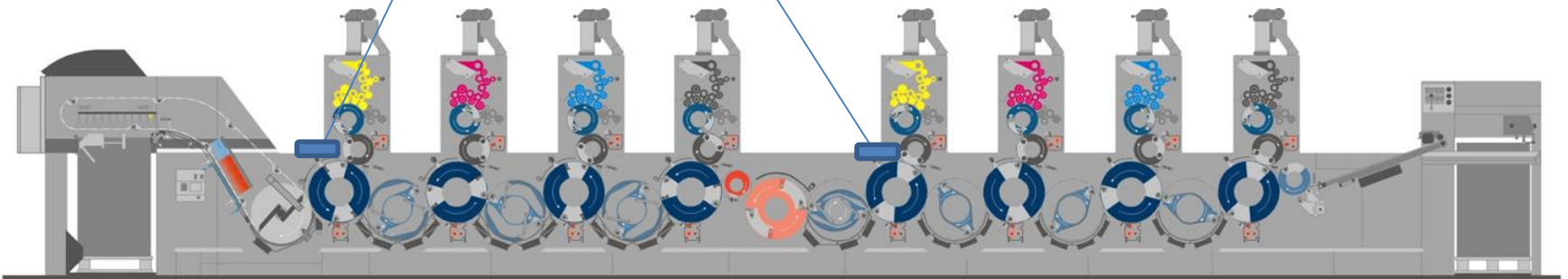
PCC workshop
Debrecen, 2018. április 17.
Pék Imre

HEIDELBERG XL 106

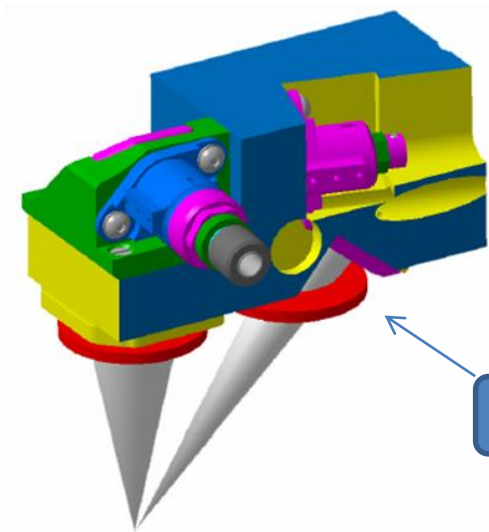
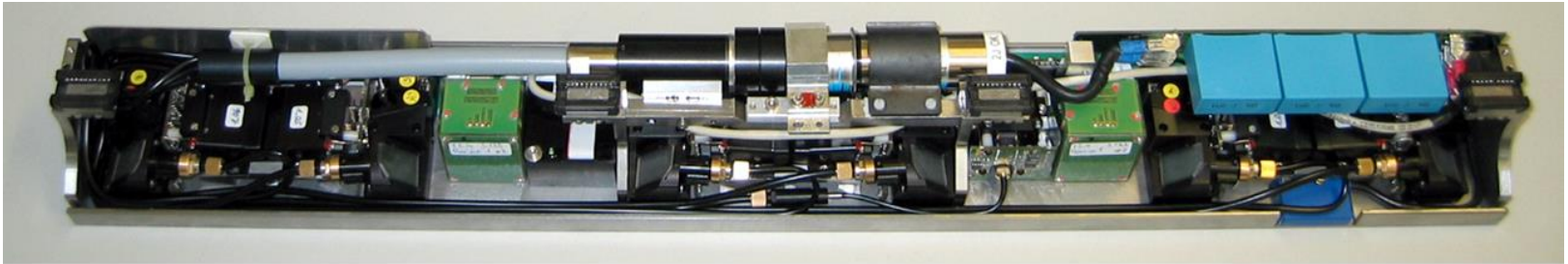


INPRESS CONTROL

Beépített színmérő a
4. és a 8. nyomómű után



Színmérő műszer



MÉRŐFEJ

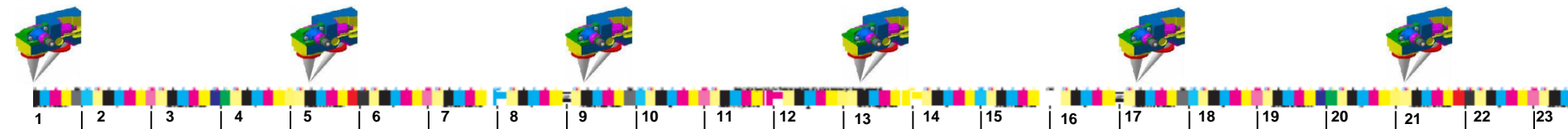


Színmérés

- Spektrális mérés fix polárszűrővel (L^* , a^* , b^*)
- M3, D50, 2° , $0^\circ/45^\circ$
- A nyomathordozó színét a pulton kell mérni, ez alapján átkalibrálja a célértékeket
- Pontterület növekedés(20-40-80), DeltaE, DeltaE0
- Pantone színek mérése (Pantone plus)
- Mind a két beépített színmérőben 8-8db fej van
- 32db zóna/8db mérőfej
- Egy teljes méréshez 16 ív kell
- ISO 12647-2 megfelelés dokumentálására nem alkalmas
- Termelést segítő rendszer

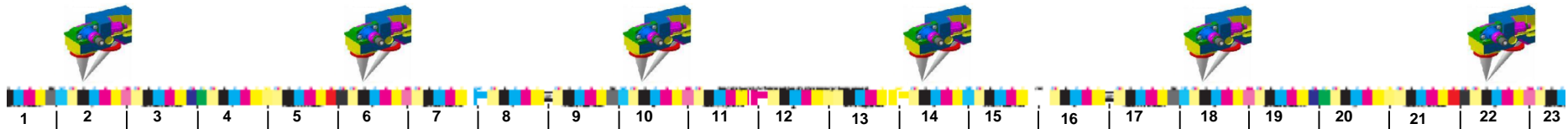
Procedure during the measuring run

black



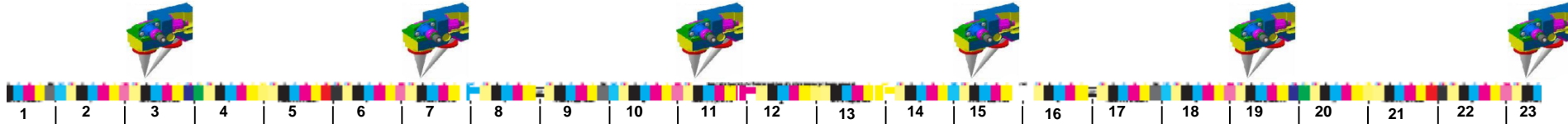
Procedure during the measuring run

black



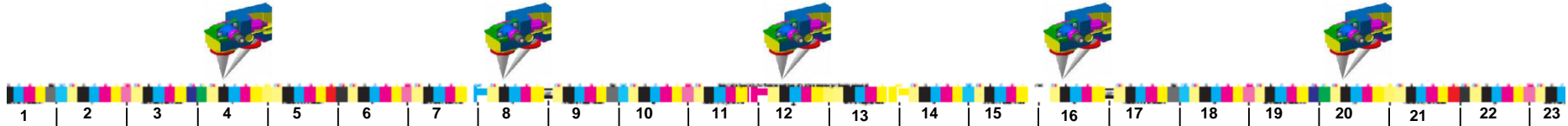
Procedure during the measuring run

black



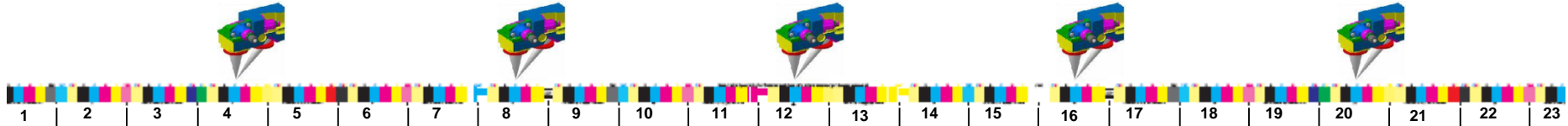
Procedure during the measuring run

black



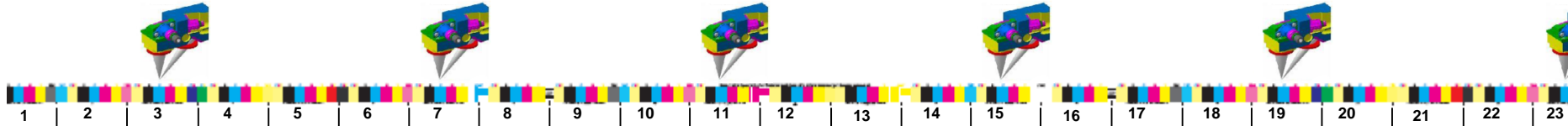
Procedure during the measuring run

cyan



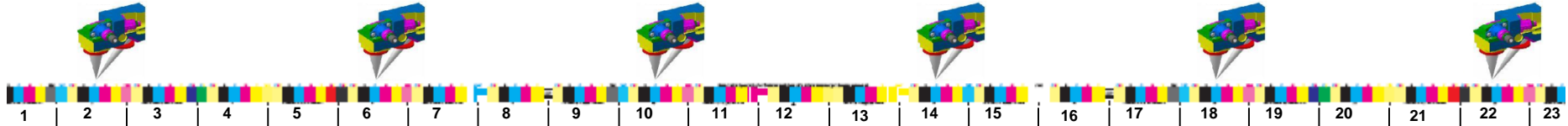
Procedure during the measuring run

cyan



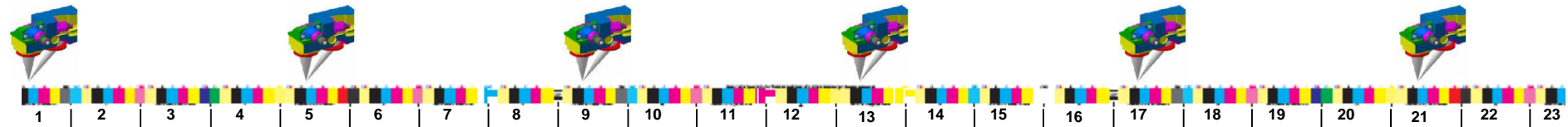
Procedure during the measuring run

cyan



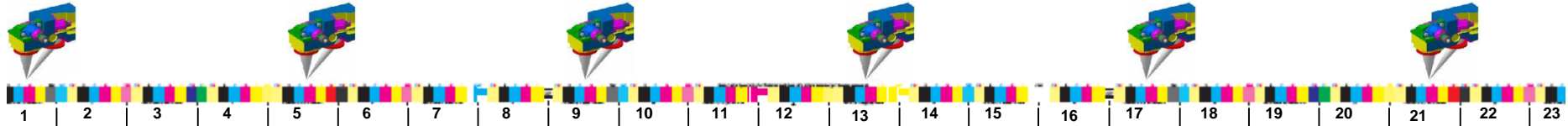
Procedure during the measuring run

cyan



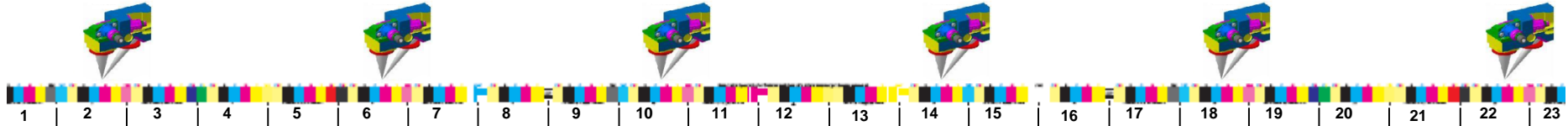
Procedure during the measuring run

magenta



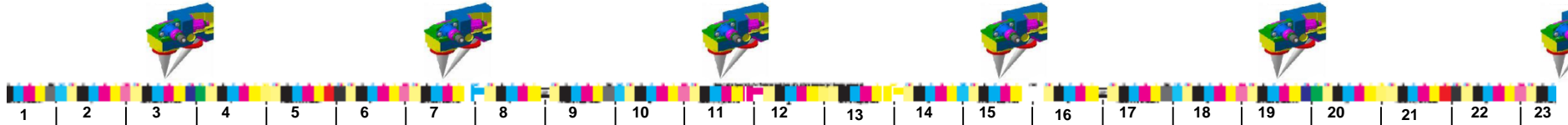
Procedure during the measuring run

magenta



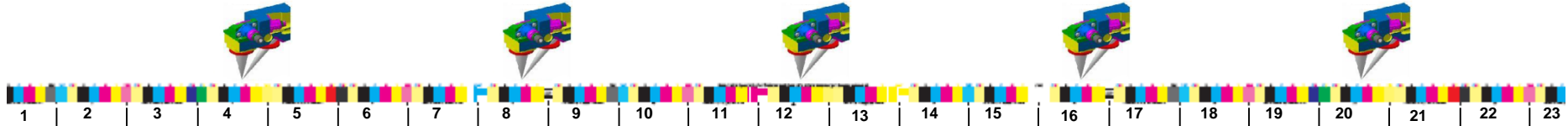
Procedure during the measuring run

magenta



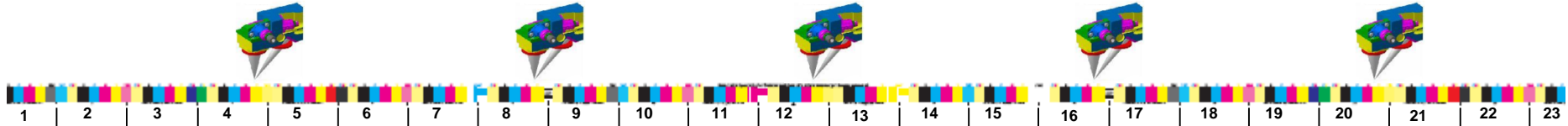
Procedure during the measuring run

magenta



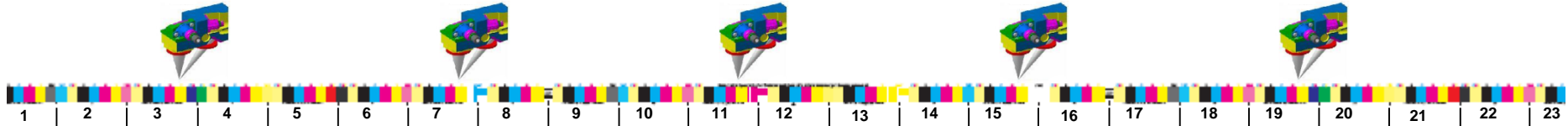
Procedure during the measuring run

yellow



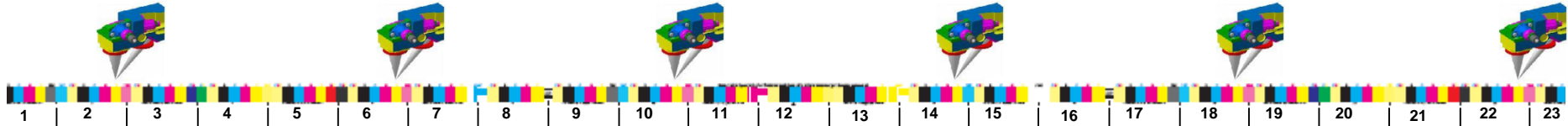
Procedure during the measuring run

yellow



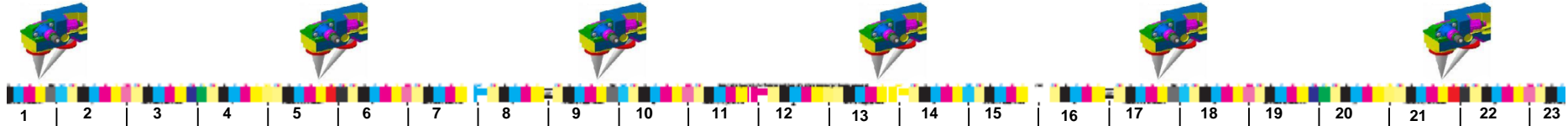
Procedure during the measuring run

yellow



Procedure during the measuring run

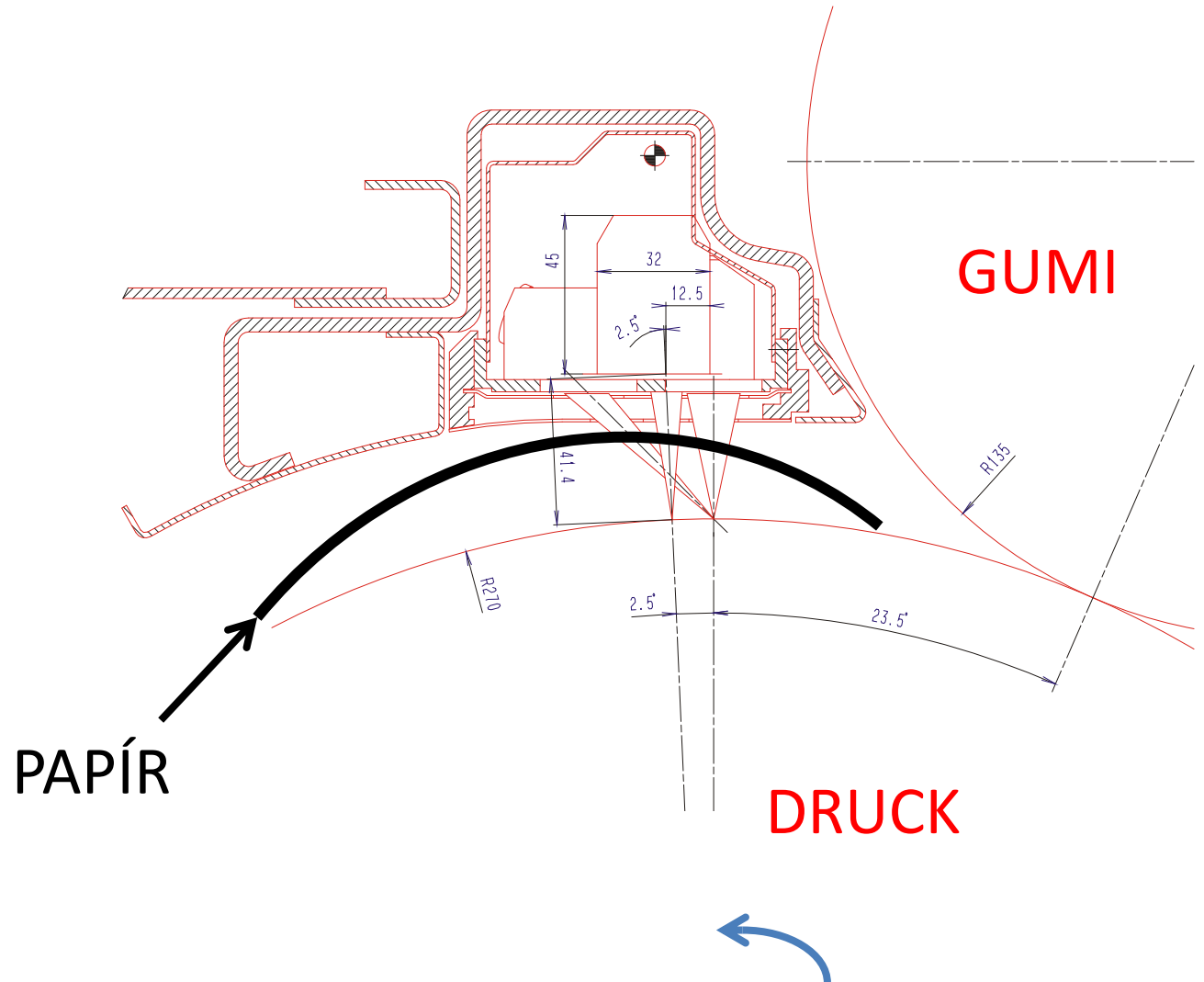
yellow



Mérőskála

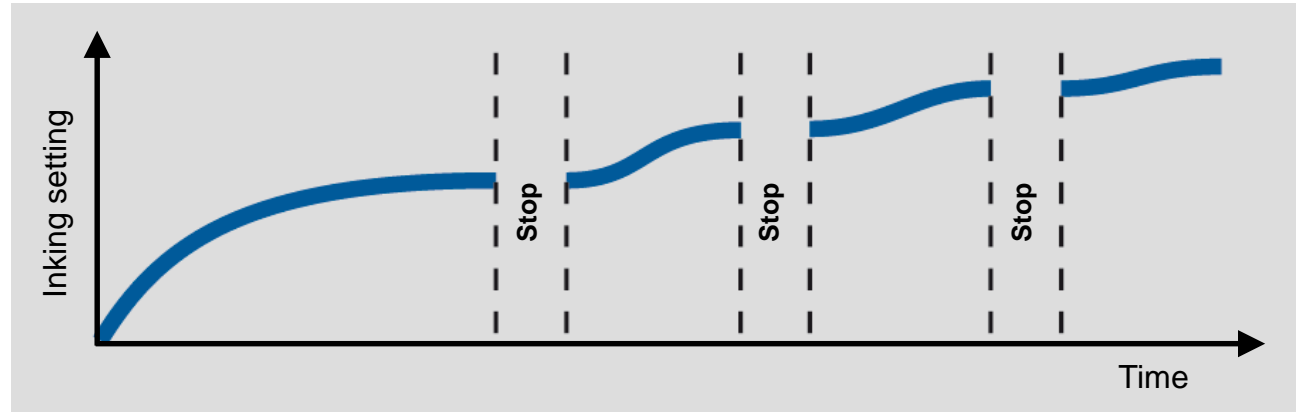
- Mikro skála mérete: 4x3,5 mm (egy mérőmező)
- Zónánként $6+4=10$ mező
- A skála alatt és fölött 1-1 mm szabad terület szükséges
- Oldalirányban a papírszéltől minimum 8-8 mm kell
- Fontos, hogy a vékonyabb papíroknál (135g alatt) a skála hátoldalán ne legyen nyomat, mert ez megzavarhatja a mérést
- Elhelyezhető ívközépen vagy nyomáskezdetnél, elhagyónál NEM
- 1,08 ms alatt halad el a mérőfej előtt

Elhagyónál nem lehet mérőskála

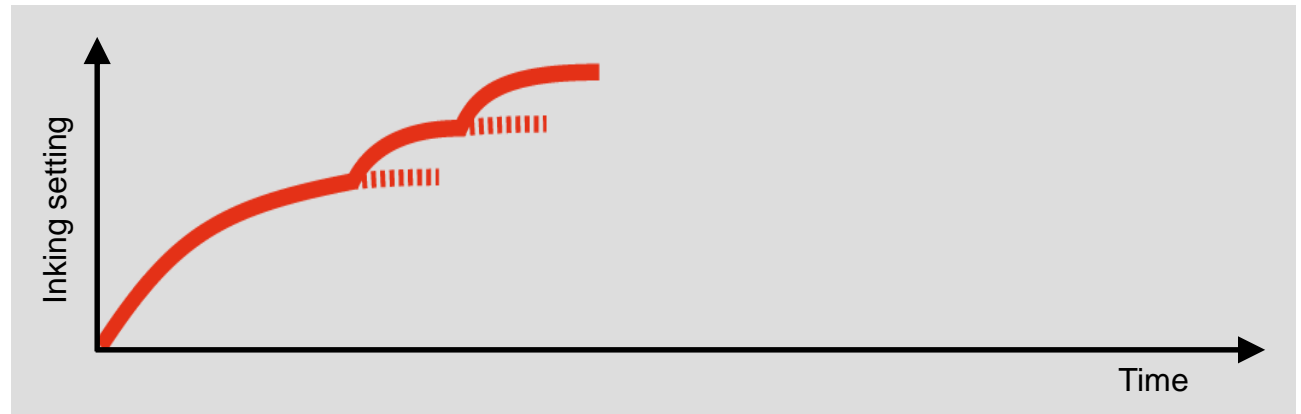


Quick makeready with Inpress Control

Without
Prinect Inpress Control



With
Prinect Inpress Control



Riportok

- IP alapon böngészőből bizonyos számú munka néhány napig elérhető
- Termelési idő-adatok, grafikusan is
- Mérési adatok, minősítés, megfelelés %
- Ennél bővebb adatkinyerés opcionális
- ISO 12647-2 szerinti megfelelés nem dokumentálható

Üzemeltetési tapasztalatok

- Hatékony eszköz az egyenletes és jó minőségű nyomtatáshoz
- A nagy értékű gép üzemeltetéséhez elengedhetetlen
- Probléma esetén megkönnyíti a visszakeresést
- A jól felkészült gépmestert segíti, de nem pótolja
- ISO 12647-2 megfelelés dokumentálására nem alkalmas (nem száraz, polárszűrős, ezüst és kékesszürke backing). $L^*_{\text{black}} \approx 16$ helyett ≈ 8 .
- Poloska esetén túlfestékezés történik

KBA Compacta 418



KBA Compacta 418



GMI Color Quick System



GMI Color Quick System

- Alapkiépítésben csak denzitometriai funkciói vannak, az $L^*a^*b^*$ alapú funkciók opcionálisak
- A nyomathordozó színét is az InLine műszer méri
- CMYK denzitás célértékeket kell megadni
- Pontterület növekedés 40%-os és 80%-os mezőben
- Festékleemelés: C – Y, Y – M, M – C, szürkeegyensúly
- A CMYK denzitás-értékek alapján szabályozza a festékezést
- Oldalanként egy-egy mérőfej méri végig a 32 zónát
- Egy teljes méréshez 700 fordulat kell, ez kb. egy perc
- Termelést segítő rendszer

GMI Mérőskála



GMI Mérőskála

- Mikro skála mérete: 3x2 mm (egy mérőmező)
- A cím- és hátoldali skála egymás tükörképe: az azonos színű mezők egymás „backing”-jei
- Zónánként eltérő kiegészítő mezők (TVI, Gray, leemelés)
- Zónánként 4+2+2=8 mező: CMYK,WG,++
- A skála mindig az „ív” közepén van. Levágáskor punktúrba esik
- 0,145 ms alatt halad el a mérőfej előtt

Üzemeltetési tapasztalatok

- Hatékony eszköz az egyenletes és jó minőségű nyomtatáshoz
- A nagy értékű gép üzemeltetéséhez elengedhetetlen
- A jól felkészült gépmestert segíti, de nem pótolja
- ISO 12647-2 megfelelés dokumentálására nem alkalmas
- Lényegében egy denzitometriai eszköz, a festékeztést kezeli

Köszönöm a figyelmet