

# Újdonság a flexónyomatásban

A NÓGRÁDI ERDŐKÉMIA KFT. ÁLTAL KIFEJLESZTETT UNIVERZÁLIS ELŐOLDALI ÉS LAMINÁLÓ FEHÉR FESTÉK, MINDEN NYOMATHORDOZÓRA

A PNYME 2006-OS FLEXÓSZIMPÓZIUMÁN ELHANGZOTT ELŐADÁS

*Márton Levente*

A tömör felületű, jellemzően műanyag és fém alapú fóliák esetében a nyomtatási folyamat általában egy fehér alapnyomat felvitelével kezdődik, amelyre ezt követően nyomtatják a további színeket. Ezek lehetnek akár négy szín- vagy direkt színekből álló nyomatok is.

Az elmúlt időben nagymértékben megnőtt az alapnyomatot képező fehér festékek iránti igény, és az azokkal szemben támasztott követelmények is jelentősen szigorodtak, hiszen a nyomat minősége alapvetően a fehér festék tulajdonságaitól függ, ezért rendkívüli feltételeknek kell megfelelnie egy jó minőségű fehér festéknek, amelyek a következők:

- ◆ kiváló tapadás a nyomathordozó fóliákhoz,
- ◆ kitűnő karc- és dörzsállóság,
- ◆ magas fedettség,
- ◆ nagyfokú elasztikusság, hogy a festékréteg folytonossága a hajlítás miatt ne változhasson,
- ◆ kellő porozitás a további festékek tapadásának biztosításához,
- ◆ megfelelő kopásállóság, akkor is, ha más nyomat nem kerül a fehér rétegre.

Ezek a követelmények akkor teljesülhetnek, ha a flexográfiai nyomdafestékben, mint komplex diszperziós rendszerben a pigment-, a kötőanyag-, az oldószerarány pontosan van beállítva. A fehér festékek alapvető alkotórésze a titán-dioxid, amelynek kitűnő kémiai és fizikai tulajdonságai biztosítják a festék jó fedőképességét és szép fehér színét. Ezáltal általánosan elterjedt alapanyag a festégyártók körében.

A nyomtatási technológia, a nyomógépek és a nyomathordozó fóliák fejlődése újabb követelményeket támasztottak a fehér festékekkel szemben: a száradási sebesség gyorsítása, a festékréteg vastagságának csökkentése vált szükségessé, a fedőképesség megtartása mellett.

A Nógrádi Erdőkémia Kft. a fehér flexófestékek teljesen új családját fejlesztette ki, amely a titán-dioxid és a kaolin mint töltőanyag együttes alkalma-

zásával az előbb említett elvárásoknak egyaránt megfelel. Mivel a kaolinban található fémoxidok a festékiparban szokásos alapanyagoknál lényegesen nagyobb keménységűek, ezért a hagyományos festékipari gépekkel (gyöngymalom, gyorskeverők) nem lehetséges jó minőségű festék előállítása, mert a kaolin ezeket a gépeket nagymértékben koptatja.

A Nógrádi Erdőkémia Kft. a fejlesztés során a festék gyártásának új technológiáját valósította meg, amellyel a titán-dioxid mellett a kaolin is bevihető a rendszerbe! Az új kötőanyagrendszer kialakításával fehér festékek új generációja született meg, amely magas szárazanyag-tartalma miatt lényegében festékkoncentrátumnak tekinthető, hiszen a szállítási viszkozitása 30-35 sec., titán-dioxid-tartalma akár a 60 százalékot is elérheti.

A festék összetételét és gyártási technológiáját szabadalom védi.

Az új fejlesztésű festékrendszer a csomagolóanyag-nyomtatásoknál univerzálisan alkalmazható, mert a nyomathordozó fóliák szinte minden típusához kiválóan tapad! Ezáltal a polietilén, BOPP, poliészter, poliamid, Cash és zsuporfólia, valamint a PVC és a különböző alufóliák **festékváltás nélküli** nyomtatására nyílik meg a lehetőség a Nógrádi Erdőkémia Kft által gyártott univerzális fehér festékek alkalmazásával! Ugyanakkor az univerzális fehér festékek teljes kompatibilitást biztosítanak a más gyártók által gyártott oldószerbázisú színes festékekkel is.

A Nógrádi Erdőkémia Kft. univerzális fehér festékei – rendkívüli tulajdonságaik ellenére – a szokásos, anyagspecifikus fehér festékek árszintjén beszerezhetők.

További információt alábbi elérhetőségeinken tudunk nyújtani:

- ◆ Márton Levente: [nek.marton@wnet.hu](mailto:nek.marton@wnet.hu)  
06 30/749 26 54
- ◆ Párducz József: [nek.flexo@chello.hu](mailto:nek.flexo@chello.hu)  
06 30/664 05 94