

Kedves Kolléga!

A partners Kft. immár 28 éve a magyar nyomdaipar, ezen belül a csomagolóipar ismert beszállítója. Ennek ellenére csak most került először sor arra, hogy a Magyar Grafikával közös megjelenésű kiadványban megpróbáljuk összefoglalni, mit is jelent a cégünk működését fémjelző mondat:



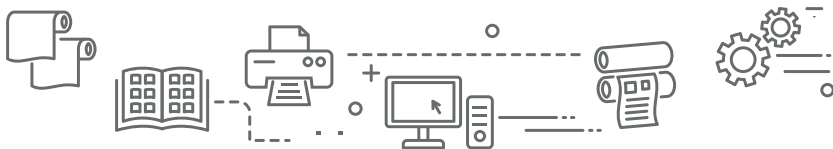
Társ a megoldásban

Ebben a személyre szóló tiszteletpéldányban a Magyar Grafika 2018. áprilisi számán kívül tematikus összefoglalásban megtalálhatóak a partners Kft. által forgalmazott szoftvermegoldások rövid összefoglalói, melyek partnereink hatékony, versenyképes működését hivatottak segíteni. Cégünk az elmúlt évek során, és a jövőben is magas szintű szakmai tudással és rugalmas szolgáltatásaival segíti a technológiai újdonságok bevezetését, integrálását a napi munkafolyamatokba. Hosszú évek óta képviseljük a nyomda- és csomagolóipar világszerte vezető beszállítóit, termékeikkel és ezeket támogató szolgáltatásainkkal jelen vagyunk a legtöbb hazai vállalkozásnál.

Hiszünk abban, hogy nem csupán termékeket forgalmazunk, de valódi értéket, gyakorlati megoldásokat tudunk nyújtani minden üzleti partnerünknek, ezzel biztosítva a magyar nyomdaipar versenyképességét mind határainkon belül, mind pedig az exportpiacokon.

Reméljük, hogy a jelen kiadványban megjelent kis összefoglaló újabb gondolatokat, ötleteket ébreszt, és a közeljövőben lesz lehetőségünk ezeket személyesen is megbeszélni!

Ratkovics Péter

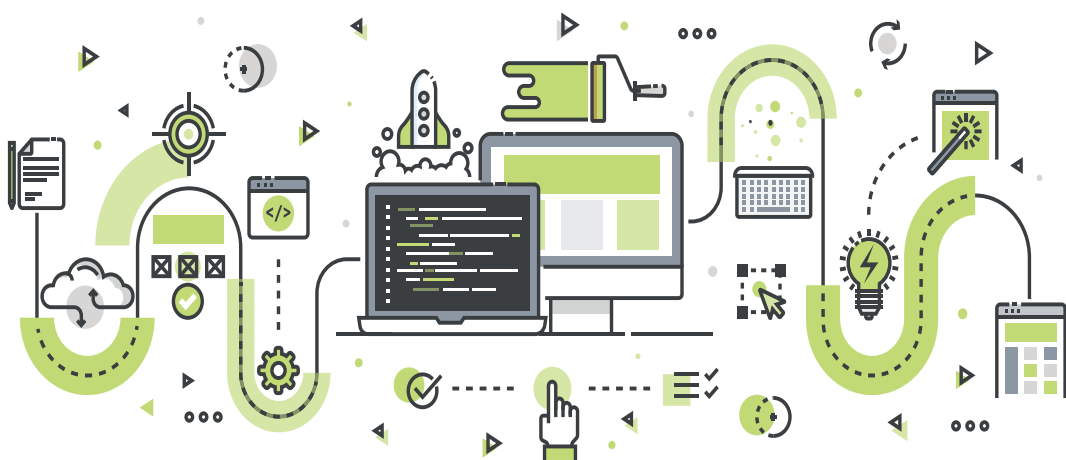


EDITOR SZOFTVEREK

A nyomdai előkészítés folyamatai: Design vs. gyárthatóság

Mit tehetünk, ha nyomdai előkészítéshez sokkal komplettebb és precízebb grafikai állományra van szükség, mint ami sokszor érkezik? Miért kellene, hogy a másik félnél jelentkező hiányosság az Ön munkájában jelentkezzen többletként? Hogyan teheti hatékonyabbá, ugyanakkor gyorsabbá az előkészítést?

Hogyan segíthetik mindezt a speciális, úgynevezett editor szoftverek?



Az általánosan elterjedt grafikus, kreatív, illetve kiadványszerkesztő szoftverek kétségtelenül óriási eszköztárat jelentenek a grafikai stúdiók, kreatív ügynökségek számára. A látványos tervek nyomdai megvalósításáig azonban még sok olyan feladat van, amelyek a grafika gyártás-előkészítése során jelentkeznek, és bizony nem mindegy, hogy ezek mennyi időt, energiát vesznek igénybe, hány körös lesz a végső jóváhagyási folyamat...

A speciális igényeket kielégítő editor szoftverek a nyomdaipari technológiákon belül az adott területhez igazodnak.

Így váltak a digitális és flexónyomatás elengedhetetlen eszközeivé az **ArtPro+**, illetve az **Adobe programjaiba épülő DeskPack plugin-ok**. A PC és MAC alapokon egyaránt működtethető programok a grafikus, és kreatív szoftvereknél magasabb szinten, könnyedén kezelik a nyomdai előkészítéshez kapcsolódó feladatokat, és oldják meg a digitális és flexónyomatás speciális előkészítési igényeit. Rendkívüli segítséget nyújt például a beérkező anyagok preflightja (ellenőrzése), amely riportszerűen állítja össze a vizsgált állomány legfőbb tulajdonságait és jelzi az esetlegesen problémás pontokat. Manuálisan

ez akár egy órát is igénybe vehet, ha egy hosszú checklistet követ az operátor. A regiszterjelek felhelyezése, a színkivonat-kezelés, a léptetés, az alátöltések elvégzése, a vonalkódkezelés szintén olyan funkciók, melyek ezekkel az editor szoftverekkel rendkívül hatékony és pontos munkát eredményeznek az előkészítést végzők számára.

A sign- és display gyártás területén jelentkező egyedi feladatokra az **iCut** szoftverek adnak megoldást. A tipikusan kifutó nélkül érkező anyagokra a terítékkészítés, a kifutókészítés, a kivágóforma kialakítása jelenti a legnagyobb kihívást, legalábbis a hagyományos grafikai szoftverek használata esetén. Az iCut használatával ez gyorsan és precízen elvégezhető, az így létrehozott állomány pedig a jóváhagyást követően, további módosítás, így információvesztés nélkül akár a Kongsberg kivágóasztalra is továbbítható.

Az ofszetnyomatás területén elsősorban a hagyományos **Adobe grafikai és kreatív szoftverei** vannak jelen, melyek az **Enfocus PitStop Pro és Connect** moduljaival kiegészítve meggyorsítják és hatékonyabbá teszik az ügyféloldalon jelentkező ellenőrzési folyamatok kezelését és áttekintését.



A nyomdai előkészítés precíz és következetes eszközei az editor szoftverek, melyek az előkészítés legproblémásabb területeire (színkivonat-kezelés, léptetés, alátöltések elvégzése stb.) koncentrálnak, adnak hatékony, megbízható és időtakarékos megoldást.

Keresse kollégánkat!

06-1-221-5123 | info@partners.hu | www.partners.hu/artpro.php

STRUKTURÁLIS TERVEZÉS

A struktúra és minden, ami mögötte van

Milyen szempontokat érdemes figyelembe venni a megfelelő szoftver kiválasztása során? Hogyan kezelhetők egy tervező szoftverben az alapanyagok okozta speciális technikai eltérések? Milyen költségcsökkentő hatása lehet a strukturális tervező szoftver használatának? Milyen további segítséget nyújthat a későbbi csomagolási, raklapozási és szállítástervezési folyamatok során?



A 2D síkból való kilépés, az alapanyagok technikai jellemzőinek figyelembevétele a konstruktőrök számára az egyik legnagyobb feladat a dobozok, illetve különböző displayek tervezése során. Egy apró paraméter – legyen az méret- vagy anyagminőség-változtatás – módosításával pedig az egész struktúrát újra kell tervezni, ami még a rutinos tervezők számára is sok időt vehet igénybe.

A doboz- és display gyártás területén a strukturális tervező programok használatával azonban szó szerint kinyílik a világ. A szoftverben tárolt több ezer sablon – mely a dobozok esetében az ipari standardokat (FEFCO, ECMA), display esetében pedig a több száz display mintát is tartalmazza – és annak a lehetősége, hogy ezek használatával pillanatok alatt hozzadjuk létre, menthetjük el saját sablonként későbbi munkákhoz és tervezhetjük tovább igény szerint a megálmodott struktúrát, egy lényegesen gyorsabb tervezési folyamatot ad a kezünkbe. Elkerülhetők

azok a strukturáellenőrzés miatti költséges és akár többszörös makettkészítési lépések, hiszen a 3D modellezés során, már a tervezési folyamat közben fény derül például az esetleges anyagminőség-módosítás miatti torzulásokra vagy egyéb konstrukciós hibákra is. Gyorsul a jóváhagyási folyamat, így hamarabb kerülhet gyártásba az elfogadott munkadarab. Lényeges szempont lehet, hogy a későbbiek során a legyártott csomagolást hogyan lehet tovább csomagolni és szállítani a rendelkezésre álló eszközökkel. Ezek figyelembevétele és visszavezetése az elsődleges csomagolásra segít a tervezés során az optimális másodlagos csomagolás, a szállítási raklapok megtervezésében, és jelentős költségcsökkentő hatása lehet a megrendelő számára.

Az **ArtiosCAD strukturális tervező szoftver** mindezeket könnyedén kezeli és különböző segédprogramokkal kiegészítve nagyszerű eszköztár kerül a tervező kezébe, hiszen valóságú

megjelenítéssel tudja bemutatni a tervezett dobozt vagy displayt. A struktúra és a design összeillesztése szintén olyan mérföldkő, amely mindamellet, hogy a gyártáshoz elengedhetetlen, a jóváhagyási folyamat során az Ügyfél számára pedig egy olyan vizuális élményt nyújt, amit egyébként csak költséges mintakészítéssel lehetne elérni. A **Studio Visualizer** programjával a speciális felületkezelési (pl. felületnemesítési) megoldások is modellezhetők.

A (költség)tervezés során további fontos tényező a vágási és hajtási hosszok ismerete nemcsak az egyszeres grafika, hanem a rendelkezésre álló ív alapján a felléptetett állomány esetében is. A szoftverrel ez is csak másodperceket vesz igénybe, úgy, hogy a program által javasolt optimális elrendezés helyett tetszés szerinti megoldásban is gondolkozhatunk. Ezek az információk a stancszerszámkészítéshez is pontos alapot adnak, de kivágóasztal használata esetén továbbra is ugyanazzal az állománnyal dolgozhatunk.

Az ArtiosCAD szoftvert ajánljuk a hagyományos kartonokkal és hullámkartonnal dolgozó dobozgyártó vállalkozások, valamint a displaygyártásban működő cégek számára. Kisszériás gyártás esetén a **Kongsberg kivágóasztalokkal** házon belül tartható a tervezési és gyártási folyamat egyaránt, így növelve a vállalkozás versenyképességét.



Egy jól megválasztott szoftverrel akár 3-4 programot is kiválthat, úgy, hogy közben végig egy nyomdai anyaggal dolgozik, elkerülve ezzel a későbbi gyártás során előforduló hibákat.

Keresse kollégánkat!

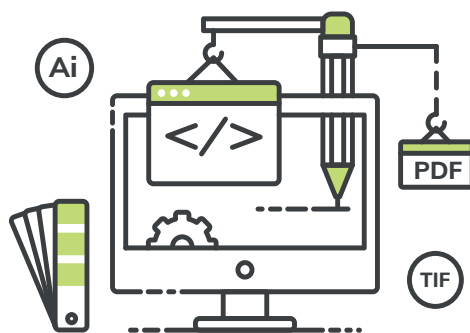
06-1-221-5123 | info@partners.hu | www.partners.hu/artioscad.php

AUTOMATIZÁCIÓ

Művelet- és folyamatszintű megoldások az Ön vállalkozásához igazítva

Az automatizáció szóra sokan összerезzennek. Egy óriás vállalatot, nyomdát képzelnek el, önműködő folyamatokkal, ahol minden gombnyomásra történik, minimális emberi beavatkozással.

Hogy ez igaz-e? Milyen szintjei lehetnek az automatizációnak? Érdemes-e akár kisebb cégként vagy nagy cégként, de apróbb lépésekkel belevágni? Hogyan is kellene, lehetne ezt jól csinálni? Milyen előnyei és nehézségei lehetnek az automatizációs folyamatok bevezetésének?



Az automatizáció kétségtelenül nagy hatással van egy cég életére.

Gyorsabbá válnak a folyamatok, lerövidülnek az előkészítési időszakok, csökken a hibalehetőségek száma, növekszik a termelékenység. Ezek azok a legfőbb pontok, amelyek bizony már egy egyszerű szoftver használatával is érzékelhetővé válnak. De mit történik, ha ennél is tovább merészkedünk?

Akik már használnak különböző tervező, kisegítő, ellenőrző szoftvereket, tudják, hogy mekkora előrelépés az, amikor egy-egy munkafolyamat,

pl. a nyomdai jelek felhelyezése, a bejövő file ellenőrzése, az egyszeres grafika felléptetése, vagy akár a minőségellenőrzési folyamat 30-60 percről néhány másodpercre, percre csökken le. Ezek azok **az egységnyi automatizációs lépések**, amelyek már egy kisebb nyomdai vállalkozás számára is ár-érték arányban **óriási lehetőséget kínálnak a termelékenység növelésére**.

Nagyobb vállalkozás esetében sem kizárt azonban, hogy részekre bontsuk a teljes folyamatot, és egyfajta prioritást felállítva haladjunk az automatizáció bevezetésével. A tapasztalok szerint

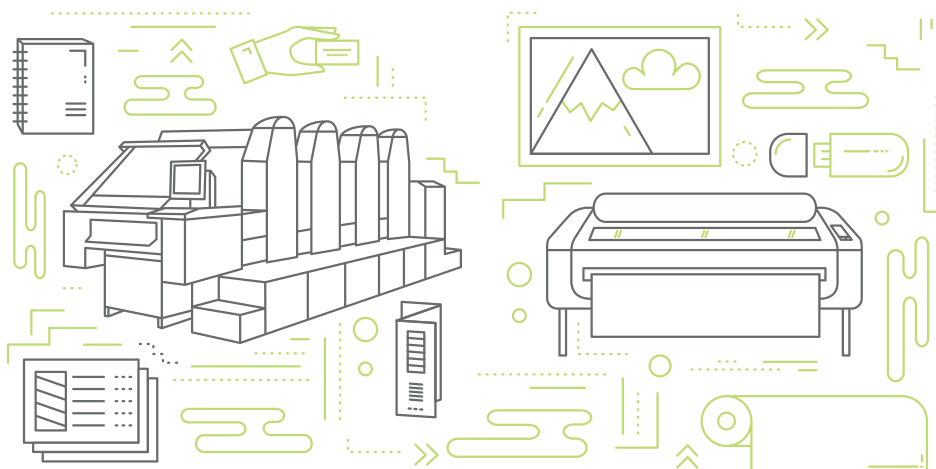
ez olyan esetekben is rendkívül hatékony, amikor nem áll rendelkezésre több hónapnyi idő és olyan tudással rendelkező szakember a vállalkozáson belül, aki egy teljes rendszerfolyamatot le tudna modellezni. Ebben az esetben az egyes részlegeknél jelentkező problémák feltárása és a megfelelő szoftver kiválasztása a részlegvezető bevonásával történik. Így a gyors „tűzoltást” követően, ha érezhetően sikerült egy-egy korábbi, folyamatosan visszatérő problémát vagy a termelést nagyban lassító tényezőt kiiktatni, hatékonyabban lehet koncentrálni a minél teljesebb folyamat feltérképezésére.

Az ESKO Automation Engine megoldása ezt a koncepciót támogatja, hiszen az egészen egyszerű részfeladatok idővel egy komplett folyamatá építhetők fel. Ezek az automatizációs munkamenetek

támogathatók olyan funkciókkal is, mint pl. az Acrobat plugin-jeként elérhető PitStop Pro (pdf ellenőrzés) vagy a Globalvision minőségellenőrző rendszere.

Ez az automatizált előkészítés nemcsak a grafikai előkészítés, hanem a flexó lemezkészítés során is alkalmazható a Digital Flexo Suite (DFS) szoftver használatával, amely akár 15%-os lemez hulladék-csökkenést is jelenthet a cég számára.

A teljes automatizáció a vállalatirányítási rendszer és az ügyfélkommunikációt támogató felületek bevezetésével válik teljessé, amelyek összekötik és optimalizálják a vállalkozáson belüli részlegek munkáját, és közvetlenül bevonják a megrendelőket az ellenőrzési és jóváhagyási folyamatokba, tovább csökkentve a gyártás átfutási idejét.



A „lépésről lépésre” elv alapján érdemes tehát átgondolni az automatizáció bevezetésének lehetőségeit és várható hatásait, hiszen a hatékony működés ma már elképzelhetetlen jól működő szoftveres támogatottság nélkül.

Keresse kollégánkat!

06-1-221-5123 | info@partners.hu | www.partners.hu/automationengine.php

WEBCENTER

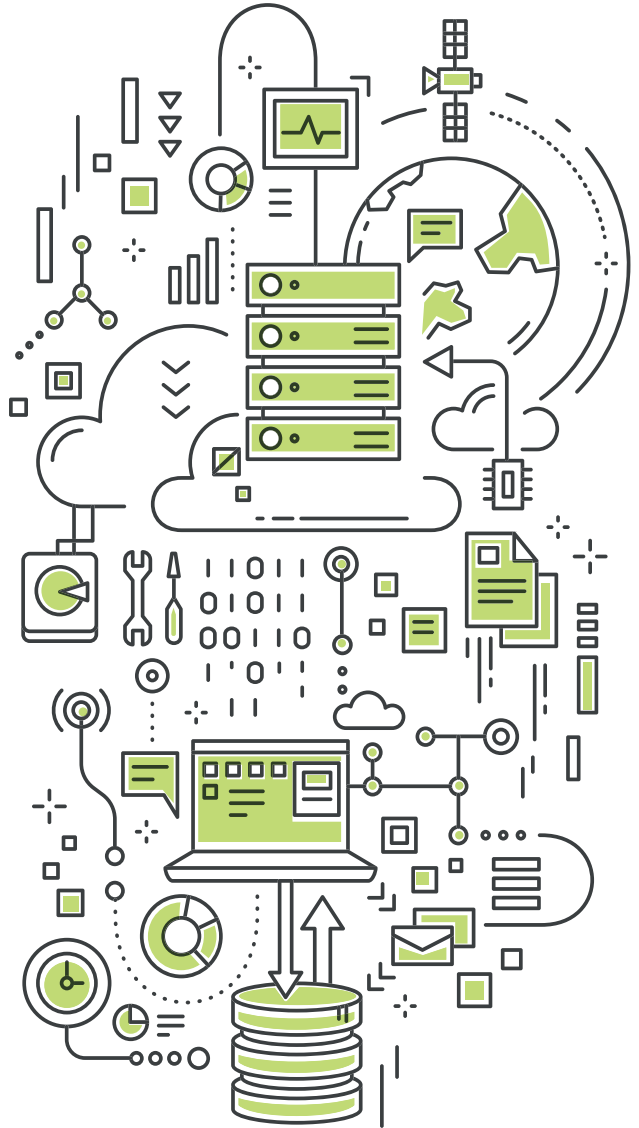
Az újragondolt kommunikáció, mellyel sokat nyerhetünk

A nyomdai előkészítéshez, gyártáshoz kapcsolódó munkafolyamatok szervezése, az átláthatóság biztosítása, a döntési, jóváhagyási folyamatokhoz kapcsolódó idővesztés problémájára egyre inkább komoly és megoldandó feladatként jelentkezik a cégek életében.

Míg az automatizáció az egyes folyamatok optimalizálását és bizonyos ismétlődő munkafolyamatok gyors, „önműködő” kiszolgálását teszi lehetővé, addig a Webcenter megoldásai a hatékony kommunikációt segítik.

Nem összekeverendő tehát ez a két terület, habár való igaz, hogy több ponton kapcsolódik, kapcsolódhat egymáshoz, tovább növelve a cégen belül működtetett rendszer(ek) hatékonyságát.

**A kommunikációs
folyamatszervezés
alatt nemcsak a cégen
belüli ügymenetet
értjük, hanem az
ügyfél, vagy akár külső
szolgáltató bevonását
is.**



A Webcenter típusú, kommunikációt támogató megoldással több ponton növelhetjük a cég hatékonyságát:

„Hagyományos” kommunikáció során

Webcenter használatával

A többszemes információszerzés nehézkes és nehezen megszerezhető. Fontos információk veszhetnek el menet közben (e-mail, telefon, személyes kapcsolattartás).



Az egyszemes információszerzés során ugyanabban a környezetben dolgoznak, és rögzítik az észrevételeket a résztvevők, nincs információvesztés senki számára sem.

A módosítások nyomon követése nehézkes (e-mailek, dokumentumkezelés, könyvtárrendszer).



A verziókövetés strukturált formában, mindenki számára könnyen elérhető módon jelenik meg.

A személyi változások a folyamatok újratanulását teszik szükségessé, jelentősen lassulhat az információáramlás.



A személyi változás esetén is fenntartható az állandó minőség, a helyettesítő személyek is hozzáférnek a teljes, korábbi dokumentációhoz is.

Többszemélyes jóváhagyási folyamat esetén a különböző technikai háttérrel rendelkező döntéshozók bevonása jelentősen növelheti a jóváhagyási folyamatot.



A rendszer használata nem igényel extra hozzáértést, illetve speciális technikai háttérrel. Akár mobiltelefonról is elérhetővé válnak a folyamatban lévő munkák.

Egy-egy elem módosításakor vagy javításakor a teljes állomány újraellenőrzése/jóváhagyása gyakran elmarad, mely a későbbiekben hibát okozhat a gyártás során, illetve megakaszthatja az előkészítési folyamatokat.



Az optimalizált workflow biztosítja, hogy valamennyi változás dokumentálásra kerüljön, így könnyen kiszűrhető az akár figyelmetlenségéből okozott véletlen módosítás is.

Az ismétlődő munkák visszakeresése, ha több verzió is volt az adott projekt esetében, különösen problémás.



Az átlátható folyamatok és a mindenki számára azonosan elérhető struktúra lényegesen kevesebb adminisztrációt eredményeznek valamennyi szereplő számára.



A kommunikációs folyamatok rendszerbe szervezésével tehát kétségtelenül olyan irányba mozdíthatjuk el a vállalkozást, amellyel mindenki leginkább a saját munkájára koncentrálhat a rengeteg adminisztráció és e-mail váltás, verziók után való kutatás helyett.

Keresse kollégánkat!

06-1-221-5123 | info@partners.hu | www.partners.hu/webcenter.php

VÁLLALATIRÁNYÍTÁS

Nyomdai környezetre szabva

CRM – ERP – MIS? Mit jelentenek és mire használhatók? Mit jelent a vállalatirányítási rendszer és miben tér el az egyéb rendszerektől? Hogyan alkalmazható mindez nyomdai környezetben? Hogyan segítik ezek a vállalkozásunk teljesítményét, teszik tervezhetőbbé a cég tevékenységét?



Ma már egy vállalkozás működése elképzelhetetlen különböző szintű adminisztrációs, készletgazdálkodási és pénzügyi rendszerek használata nélkül.

Az **ERP**-ként (Enterprise Resource Planning) emlegetett rendszer a neve alapján ugyan eredetileg a vállalati erőforrás-tervezést valósítja meg, de napjainkra a tágabb értelemben vett vállalatirányítási rendszerek elnevezéseként is ezt használják. Itt valósulnak meg azok a folyamatok, amelyek az értékesítés-beszerezés, a marketing, a termelés, a raktárkezelés, a számlázás stb. eseményeit dokumentálják, segítik és szabályozzák.

A **CRM** rendszerek, ahogy a neve is mutatja „Customer Relationship Management”, elsősorban a meglévő és potenciális ügyfelekkel kapcsolatos alapadatok és velük

összefüggésben lévő folyamatok támogatását, a marketing és értékesítési tevékenység tervezését és azok nyomon követését segítik.

A **MIS** (Management Information System), vagyis vezetői információs rendszerek pedig a rendelkezésre álló adatok alapján olyan riportokat állítanak elő, amelyek segítik a managementet az eredmények magasabb szintű értékelésében és azok alapján a vállalat működését érintő döntések meghozatalában.

Ezek a szoftvertípusok tehát nem összekeverendők, bár kétségtelenül működésük során nagyban támaszkodnak egymásra.

Mint minden szakma, a nyomdaipar is speciális igényeket támaszt a vállalatirányítási rendszerek felé, így nem mindegy, hogy milyen háttérű és fejlesztésű rendszerre esik a választás. Hiszen a kérdés, hogy hogyan modellezhető le a vállalat működése az ár kalkuláció, ajánlatadás, megrendelés, beszerzés, készletgazdálkodás és raktározás, termelés tervezés és termelés, valamint a kész terméket végigkövető szállítási, számlázási folyamatok tekintetében.

A **theurer.com** által fejlesztett **C3** vállalatirányítási rendszer a nyomdai és csomagolóipari igényekre készült szoftver és remek „Best practice” megoldásokkal segíti a címkegyártással, flexó csomagolótechnikával, valamint karton- és hullámkarton doboz gyártással foglalkozó vállalkozásokat. A theurer.com fejlesztő csapatában nagy tapasztalatú nyomdai és informatikus szakemberek dolgoznak össze, így a nyomdai



iparág igényeire fejlesztett szoftver újonnan történő beüzemelése – az egyedi fejlesztési időszak kihagyása miatt – több hónappal lerövidülhet, mely jelentős idő- és fejlesztési-költség-megtakarítást jelenthet.

A speciális, úgynevezett „**Shop Floor**” modul a termelés teljes menetét végigkíséri, pontos anyag- és erőforrás-felhasználás tervezéssel és dokumentálással, biztos alapot adva a későbbi projektértékeléshez és további tervezéshez. Különlegessége, hogy az alapanyagok között a tekerces felhasználást is pontosan kezeli. A termelést természetesen a részletesen konfigurált kalkuláció előzi meg, mely a továbbiakban ajánlattá, megrendeléssé alakítva, majd a gyártás lezárását követően szállítólevél és számla formájában kíséri végig a terméket. A termelés nyomon követését a **DMI (Direct Machine Interface)** modul segíti, mely olyan élő gyártási információkat szolgáltat a gyártógépekről, amelyekkel pontos utókalkulációk készíthetők, illetve mely által a gyártás során

mobileszközökről is folyamatosan figyelemmel kísérhetővé válik a gyártás aktuális állapota.

A vállalatirányítási rendszer, illetve az ahhoz csatlakozó vezetői információs rendszer (MIS) mindezeket az adatokat feldolgozva pontos képet ad a vállalat egészének, vagy akár csak egy részlegének működéséről, lehetőséget ad az egyes projektek részletes kiértékelésére a legkülönbözőbb szempontok szerint, segítve ezzel a vállalkozás további költséghatékony működését, és a hosszabb távú befektetések tervezését, megvalósítását.



A nyomdai vállalatirányítási rendszer biztosítja a vállalkozás hatékony, átlátható működését, gyorsítja a megrendelések feldolgozását, lehetővé teszi a termelés folyamatos követését, továbbá megbízható adatokat szolgáltat a jövőbeni értékesítési, illetve üzleti tervek összeállításához.

Keresse kollégánkat!

06-1-221-5123 | info@partners.hu | www.partners.hu/theurer.php

GYÁRTÁSTERVEZÉS

A folyamatos és hatékony termelés alapja a pontos előkészítés. Gyakran előfordul azonban, hogy a gyártás megkezdését egy apró hiba vagy lefelejtett regisztrációs jel miatt el kell halasztani és a gyártás-előkészítésnek visszaküldeni. Ugyanilyen problémát jelenthet, ha a beérkező fájl először egy grafikus programban meg kell nyitni, és abból egy gyártási file-t kell generálni.

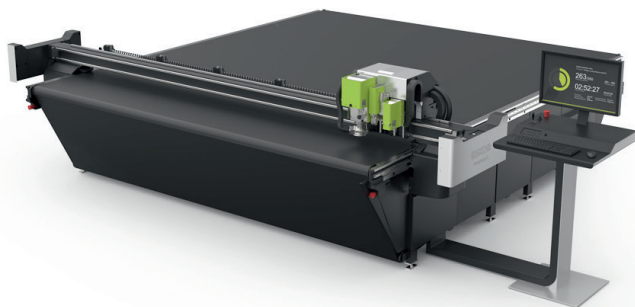
Többek között ezeket a problémákat kezeli a Kongsberg kivágó asztalok gyártásvezérlő rendszere, az **IPC (i-cut Production Console)**, valamint a több gépet működtető és felügyelő **Device Manager**.

Az IPC képes a legismertebb grafikus file formátumok (pdf, dxf, ai, ard) közvetlen behívására és azok feldolgozására. A vonalkódos ellenőrzésnek és regisztrációs jel azonosításnak köszönhetően gyorsan indítható a munka, és a felhasználói hibák is elkerülhetők. A gyors munkát segíti az előre konfigurált anyag és eszközkészlet, így a betöltött file alapján az IPC kiválasztja a vágáshoz/maráshoz megfelelő eszközöket. Az intelligens eszközválasztáson

kívül marás esetén a grafikát figyelembe véve, egy egyszerű beállítással kompenzálható a marószerszám mérete is. Ugyancsak óriási segítséget jelent, hogy IPC-ben közvetlenül is elérhetők az ArtiosCAD strukturális tervező szoftverből ismert standard dobozok, így egyedi csomagolás gyártására is lehetőséget ad tervező bevonása nélkül.

Az intuitív kezelőfelület azonnali és egyértelmű információt ad a kezelő számára a munka állapotáról, a becsült vágási időről, aktuális eseményekről.

A Kongsberg kivágó asztalok és CDI rendszerek összehangolt munkavégzését a Device Manager biztosítja. A Device Manager segítségével az irodai dolgozók azonnal információt kaphatnak a gépek üzemállapotáról, a gépeken sorba állított munkákról, azok várható befejezéséről, és a prioritások alapján módosíthatják a munkák sorrendjét. Mindezek mellett a Device Manager automatizált feladatokat is elláthat: összevárja, és a határidők figyelembevételével kiküldi a gyártási munkákat a kiválasztott gépekre.



A gyártásvezérlő szoftverrel a gyártás optimalizálása során a lehető legtöbbet hozhatja ki a Kongsberg kivágó asztalokból.

Keresse kollégánkat!

06-1-221-5123 | info@partners.hu | www.partners.hu