

Precízió – egy másik szó a PERFECTÁRA

KÜLÖNLEGESSÉGEK A VÁGÁSI FOLYAMATBAN ÉS A PERIFÉRIÁKON

Kiss Nóra

A grafikai ipar az utóbbi években óriási átalakuláson ment keresztül. Az igények, az elektronika, a szoftverek, a digitalizálás és az internet beintegrálódása révén, a nyomdai termékeket, a géptechnológiai követelményeket és ezáltal a hozzá kapcsolódó folyamatokat is közel teljesen megváltoztatták. A klasszikus nagypéldányszámú katalógusokat, könyveket, brosúrákat és hasonló termékeket a pár példányos termékek, mint például kis-példányszámú könyvek, személyes fotókönyvek és másfajta, ügyfélspecifikus, kiváló minőségű, felületnemesített termékek váltották fel.

A nyomdatechnológia és a hozzá kapcsolódó folyamatok alkalmazkodtak ehhez a trendhez. A mai nyomathordozók részben teljesen megváltoztak, a klasszikus ofszetnyomatást gyak-

ran helyettesítik digitális eljárással, a megrendelések online történnek, és máról holnapra kell szállítani (overnight).

Ehhez a trendhez a továbbfeldolgozásnak is új gyártási technológiákkal és más géptechnológiával kell előállnia. A vágórendszerek területén a múltban számos automatizálási lehetőség került a tulajdonképpeni vágási folyamat körül kifejesztésre, a félautomatától egészen a teljesen automatizált megoldásokig. Új papírfajták és nyomathordozók (újrahasznosított papírok, bevonatos papírok stb.), valamint új eljárások (mint például az effektlakkozás, UV-formalakkozás stb.) bekerülésével a vágási technológia a határaihoz ért.

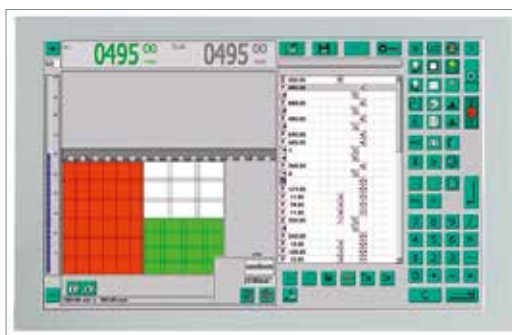
A PERFECTA gépeit folyamatosan a piac igényeihez igazította, és nem csak az automatizálás lehetőségeit kínálja, hanem speciális termékek, mint például a részben megnyomott anyagok magasságkülönbséggel, műanyagok, felületnemesített anyagok stb. feldolgozására szolgáló számos modul is. Gyakran egy egyéni, vágandó anyagoktól függő, késekre vonatkozó tanácsadás feltétlenül szükséges.

A legcsekélyebb példányszámok (akár egy példány) és a legrövidebb szállítási idők (máról holnapra) révén a vágási folyamat már régóta nem





csak a „szükséges rossz”, hanem a munkafolyamat elemi építőköveként kristályosodik ki. A nyomtatott íveket sokszor összegyűjtött formában állítják elő, és az ív minden négyzetcentiméterét kihasználják. Gyakran több száz megrendelést dolgoznak fel naponta a vágógépen. A gyártó ehhez a vágási technológia teljes körű



integrációját kínálja a munkafolyamatba (workflow). A vágóprogramok előállítását az előkészítés JDF-adataiból régóta elengedhetetlen, hogy az alacsony példányszámoknál az átállítási időt minimalizálja és hatékonyan lehessen termelni. A gépek közvetlenül a hálózatba integrálhatóak, és az adott munkához tartozó vágóprogram előhívása az egyenesvágón vonalkódolvasó révén is megtörténhet, mely eliminálja a program kikereséséhez szükséges időt. A visszajelzés a vágási mennyiségéről az ívszámláló mérlegen lévő interfészen keresztül történik, a MIS (Management Information System) rendszerek közvetlenül az egyenesvágógép vezérlésén keresztül távfunkcióban vezérelhetőek. Az adatcsere JMF-en szintén a gépbe van integrálva.

Előfordul, hogy a gépkezelők nem hosszú távú szakértelemmel rendelkező szakemberek. Gépünk egyszerű kezelési koncepciója és automa-

tizált beállítása révén a gépkezelés a legrövidebb időn belül megtanulható. A valós kép kijelzése az vezérlésben vizualizálja a vágási folyamatot, és segítséget nyújt a gépkezelőnek a vágási folyamaton keresztül.

A gép rendelkezésre állásának követelményeit megbízható műszaki megoldásokkal és új szervizkoncepcióval kell lefedni. Minden beruházást alaposan meg kell fontolni, és legtöbbször nem áll rendelkezésre backup gép sem. A vágási technológia kiesése az egész termelés állásához vezethet, és ez nem elfogadható.

A PERFECTA ezt a trendet követi, és ezért, nem ok nélkül, nagyon sikeres piaci pozícióban van.

További információkat a vágási megoldásokról a cég magyarországi képviselőjétől, a Prosystem Print Kft.-től kérhet telefonon a +36 27 537 870 központi számon.

E-mailben a prosystem@prosystem.hu-n.