

Fontos fejlesztések a Varga-Flexo Kft.-nél

Varga Dénes

A Varga-Flexo Kft. a nyomdagépgyártásban mindig azt az utat járta, ami a fejlődés, megújulás irányába vezet. Gépei a legkorszerűbb, de már bevált, kipróbált elemek alkalmazásával a piaci igényeket kiszolgálva készülnek. Varga Dénes a Varga-Flexo fontos fejlesztéseiről szóló előadásának rövidített, szerkesztett változatát ajánljuk olvasóink figyelmébe.



A hazai nyomdagépgyártás zászlóshajójaként ismert Varga-Flexo Kft. újdonságainak ismertetése mellett Varga Dénes más fontos témát is a hallgatóság figyelmébe ajánl. Az „adok-kapok” helyett adni és kapni gondolatát osztja meg a hallgatósággal, s ezen a gondolatkörön tovább haladva invitálja a flexó terület képviselőit kollegiális összefogásra: az áprilisi PPDexpón a „FLEXpo szigeten” való részvételre hív.

Technológiai támogatás, betanítás, szerviz

Az eddigi 24 órás szervizszolgáltatást kibővítve 2014-től a Varga-Flexo által gyártott új gépekhez



Kétoldalas műbélnyomatás pályafordítóval

a jótállási időszak alatt ingyenes technológiai támogatást is nyújtunk. Ennek része a betanítás, ami az első két hétben a megrendelő telephelyén gyártás közben történik úgy, hogy kollégánk folyamatosan a gépmesterekkel közösen végzi a feladatokat. A fejlesztésekben, tesztekben, felmerülő problémák kivizsgálásában, a gépek hatékonyabb működtetésében, kiszolgálásában, a minőség és termelékenység javításában nyújtunk ingyenes támogatást egy éven keresztül.

Automata tekercsváltó

Az automata tekercsváltóval felszerelt gépeinknél megállás nélkül, nyomtatás közben tudjuk elvégezni a tekercsek cseréjét, így jelentősen csökken a tekercsváltási idő és a selejt, illetve 15–20%-kal nő a termelékenység.

Nyomatfigyelő rendszer

A nyomatfigyelő kamerából két db kerül beszerelésre (egymással szembe) a nyomtatott anyag fölött és alatt, ezért nem kell kifűzni az anyagot tükör-normál nyomtatás átállásnál. A kamerákat rögtön az utolsó nyomómű után helyezzük el, így a gépmestereknek szinte azonnal van visszajelzésük az aktuális nyomatról.

Automata mosó és színkorrekciós egység

Az átállásokhoz szükséges idő nagy részét a nyomóművek elmosása, valamint a nyomatindításoknál a megfelelő színek beállítása teszi ki. Az új festékellátó egységeinknél lehetőség van automata mosó, automata viszkozitásszabályzó és automata hőmérséklet-szabályzó beépítésére is. Az automata mosó segítségével 6–8 perc alatt moshatunk el nyolc színt, akár egy időben. A színek pontos beállítását támogatja a fejlesztés alatt álló színkorrekciós rendszerünk, ami az etalon szín bemérése után segít a szükséges festékkorrekció kiválasztásában és adagolásában. Az új festékellátó és színkorrekciós rendszerek alkalmazásával jelentősen csökkenthető a munkák közötti átállási idő.

Egyszerű Full HD-s kezelőfelület

A 22"-os terminál nagyméretű Full HD-s kezelőfelülettel rendelkezik, így gyors, több ujjas (multi touch) kezelést tesz lehetővé a színes érintőképernyőn, hogy a beállításokat könnyedén és gyorsan lehessen elvégezni.

Új lehetőség a műbélnyomtatás

Műbélnyomó gépeinket már 500 mm szélességtől, pályafordítóval, felületkezelővel, porzóegységgel, extra szélvezérlővel és elő-hátoldali szabályzóegységgel látjuk el. Így egy menetben nyomtathatunk akár 8+8 színben, műbelet és tomlót egyaránt.

Gyors penge- és szivacsere

Az elhasználódott oldaltömítő szivacsok és a rákellések cseréjét már közvetlenül a gépben is elvégezhetjük, a kamrákat nem kell kivenni, így jelentősen lerövidül a cseréhez szükséges idő.

Elektromos szekrény klimatizálása

Az elektromos szekrényben található vezérlőegységek hűtését a már megszokott szellőztető ventilátorok helyett zártrendszerű klímák biztosítják. A legmelegebb nyári napokon is állandó hőmérsékletet tartanak úgy, hogy a zárt rendszer miatt kívülről nem érkezik por, szennyeződés a szekrénybe.

Energiatakarékosság: hőcserélő, napelem

A meleg levegő előállításához szükséges energiát a szárítórendszerbe integrált hőcserélővel jelentősen csökkenthetjük, és a rendszert napelemekkel kiegészítve, jelentős fogyasztáscsökkenést érhetünk el.



Automata tekercsváltó

Új E+L szélvezérlő, nyomatfigyelő

Az új típusú szélvezérlőkkel és nyomatfigyelő kamerával több új funkció is elérhetővé vált. Többek között sebesség függvényében változtathatjuk a szélvezérlők érzékenységet, alkalmazhatunk oszcilláló szabályzást, valamint a nyomatról százszázalékos képet is kaphatunk automata pásztázással.

Zöldebben, hatékonyabban: üzemfelújítás

A tervezett teljes üzemfelújítás, hőszigetelés, naplemek felszerelése megtörtént.

Az új nagyméretű CNC megmunkáló központ május végéig kerül beüzemelésre, így tovább nő a saját gyártású alkatrészek száma.

Az eddig is pontosan tartott határidők ezután rövidebbé válnak, és jobb minőségben, költség-hatékonyabban tudjuk kiszolgálni ügyfeleinket.



Egyszerű Full HD-s kezelőfelület