

Fejlesztések a Marzek Kner Packaging Kft.-nél

Közép-Kelet-Európa egyik legmodernebb íves csomagolóanyag gyártója hatéves, 2,5 milliárd forintot meghaladó értékű beruházási folyamatát zárta 2011. május 5-én a Heidelberg CX-102-6LYYL nyomógép üzembe helyezésével. A 90 éve csomagolóanyagot gyártó cég életében hat évvel ezelőtt kezdődött az átgondolt, lépcsőzetes fejlesztési terv megvalósítá-



Johannes Wareka, a Marzek csoport direktora, Kása István Zoltán, a Marzek Kner Packaging igazgatója és Vantara Gyula Békéscsaba polgármestere a szalagátvágás előtti ünnepélyes pillanatban

sa. Az első ütem 500 millió forintos értékét kétszer is megdupláztta a békéscsabai nyomda.

A 2005-ben kezdett projekt első részében a vállalat általános műszaki állapotának javítása volt a cél. A nyomó- és stancakapacitások megújítása egyértelműen a dobozgyártás újbóli beindítását célozták. Köztudottan Magyarország egyik legnagyobb hajlítottdoboz-gyártója volt a békéscsabai Kner Nyomda 2000 előtt. Ebből az időszakból sikerült sok, jól felkészült helyi szakembert ismét megnyernie a

cégnek a fejlesztési cél érdekében. Természetesen a technológia fejlesztése önmagában nem elegendő a sikerhez. A dobozgyártás újbóli indításának hírére több, régi nagy ügyfél tért vissza a megrendelői körbe. A termékek minősége és a kiszolgálás színvonala ismét vonzóvá tette a Kner Nyomdat, mint beszállítót.

A második fejlesztési lépcsőben már a különleges, magas színvonalú termékek hatékony előállítását szolgáló kapacitásbővítés történt. Az új kihívásoknak megfelel a nagy ívméreteket is fémfóliázni képes fémfóliázó berendezés, amelyet főleg a minőségi pezsgő és más italok címkéinek előállítására használnak. A címkegyártás fejlesztésének fontos állomása volt a formázott címkék kivágására alkalmas gyorsjáratú sor üzembe helyezése, amellyel a söripari megrendelők igényeit lehet teljes mértékben kielégíteni. Ugyanilyen megfontolásból vásárolt a vállalat speciális védőlakk réteg felhordására alkalmas gépet a vegyiparban használatos címkék gyártására. Mindez persze nem valósulhatna meg a termékek nyomtatására szolgáló adatállományok feldolgozását lehetővé tevő digitális gépek nélkül. A Heidelberg Suprasetter® CtP berendezés közvetlen kapcsolatban áll a nyomógépparkkal, és automatikusan elvégzi a gyártási értékek harmonizálását.

A GOP-2.1.1-09/C-2009-0036 szám alatt futó támogatási programban a vállalat 301 627 818 Ft vissza nem térítendő támogatást nyert a gyógyy-



Heidelberg CX-102-6LYYL nyomógép

Megnevezés	2005	2009	2010
Értékesítés nettó árbevétele (eFt)	2 594 000	4 063 000	4 600 000
Átlagos statisztikai létszám (fő)	121	177	185

A Marzek Kner Packaging Kft. a számok tükrében, 2005–2010



Johannes Warka Kása István Zoltán tolmácsolásában ismerteti a beruházási folyamatot

szeripari beszállítói pozíció erősítése érdekében. Az egymilliárd forintos projekt főképpen a különleges igényekkel fellelő egészségipar hatékony és korszerű kiszolgálására készítette fel a Kner Nyomdat. Az új Heidelberg CX-102-6LYL nyomókapacitás a legmagasabb műszaki színvonalon áll. A nyomógép a beépített off-line minőség-ellenőrző rendszernek (Prinect Press Image ControlR) köszönhetően önmagában alkalmas a termékek kötelező nyomatlemeinek folyamatos ellenőrzésére, 20 másodperc alatt 50 millió pontot mér, és szükség esetén a korrekciókat is automatikusan végrehajtja. Egyes speciális lakkozási és felületnevesítési eljárások nyomtatás közbeni alkalmazásával a csomagolóanyag még jobban segítheti a termék értékesítését. Ezzel a géppel új megrendelői körként jöhet szóba a kozmetikai ipar minőségigényes termékeket gyártó, felső szegmense is.

Ennek a célpiacnak fontos az új fejlesztésű csomagolóanyag-modelleket előállítani képes kivágó berendezés, ami 2009-ben került a gyártási sorba. Végül, de nem utolsósorban mind Ezeket a specialitásokat a korábbi gépek sebességénél 20%-kal gyorsabban képes gyártani az új nyomókapacitás, ami a meglehetősen erős árversenyben fontos tényező. A gyógyszeripar kiszolgálása természetesen a nyomtatásnál nem fejeződik be. Az újonnan vásárolt svájci gyártmányú, nagy teljesítményű Bobst doboz-

kivágó berendezés üzembe helyezése csökkenti az átfutási időket, és biztonságosabbá teszi a gyártást. A gyógyszerdobozok kötelező eleme a Braille-írás. Ennek érdekében szintén Bobst márkájú, speciálisan ezeknek az elemeknek biztonságos és állandó minőséget biztosító felvitelére alkalmas Accubraille egységgel ellátott ragasztókapacitást állított üzembe a Marzek Kner Packaging Kft. 2011 januárjában.

A Kner Nyomda cégfilozófiája szerint a megrendelői igények mind szélesebb körű, hibátlan minőségű kiszolgálására kell törekedni. Ennek érdekében a betegtájékoztatók gyártására specializált hajtogató gépet állítottak üzembe, ami a megnövekedett méretű dokumentumok elkészítésére alkalmas. Ezáltal a gyógyszergyárak nem kényserülnek a dobozok méretének növelésére, ami jelentős költségmegtakarítást eredményez.

Hat év, ami a számok tükrében egy fejlődő, erős nagyvállalat képét rajzolja fel, hiszen a beruházások összegének emelkedésével az értékesítés árbevétele is arányosan nőtt. És ami hasonlóan fontos, a jól képzett, elkötelezett szakembergárda létszámát 60%-kal sikerült növelni.

A fejlesztések nem állnak meg, a közeljövő újabb kihívásai között nagy szerepet kap a megrendelők logisztikai rendszeréhez történő csatlakozás, ami lényeges költségmegtakarításokat hoz majd a teljes ellátási láncot illetően.



Bobst dobozkivágó berendezés üzembe helyezés előtt