

Fókuszban a hatékonyság

SZAKDOLGOZAT-ISMERTETÉS

Ifj. Schuck István

A Révai Nyomda KBA Compacta 818 ofszet tekercsnyomó gép beruházásának hatékonyságnövelési vizsgálata

A nyomdáknak fontos szempont egy nyomógép vásárlásánál annak működtetési költsége és termelési hatékonysága. A termelési hatékonyság egyik fő jellemzője a sebesség, amely nagyban befolyásolja a munka elkészülésének idejét és minőségét. A megnövekedett nyomtatási sebesség igénye miatt olyan rövidutas festékezőműveket fejlesztettek ki az ofszetnyomtatási eljárás során, amely lerövidítette a nyomdafesték útját a festékezővályútól a nyomathordozóig. Az elmúlt időszakban történt technológiai újítások meghatározzák a tekercsofszet nyomógéptípusok fejlődésének irányait. Az automatizálás növekedése, az előkészítési idő és a felhasználandó anyagok mennyiségének csökkenése miatt kevesebb lesz az emberi beavatkozások száma, növeli a termelési kapacitást, és mindez hozzájárul a költségek csökkenéséhez.

Az első részben az ofszetnyomtatásról írtunk, majd a vizsgálat tárgyát, a tekercsnyomó gépet jártuk körül. Ezt követően kitekintettünk nemzetközi pályára is, ahol a különféle nyomtatási szokásokat, módokat és termékeket vizsgáltuk, majd az itthoni képet vázoltuk röviden. A vizsgálati részben először a helyszínt, a Révai Nyomdat mutattuk be, amely nyomdának ezúton is köszönjük a lehetőséget, majd a vizsgált termékek bemutatása következett. Az elemzés legmunkásabb része az adatgyűjtés és az adatok feldolgozása volt. Megpróbáltuk közérthetővé tenni azt, hogy egy ilyen hatalmas beruházás milyen teljesítmény- és hatékonyságnövekedést eredményez az olyan nagyságú nyomda életében, mint a patinás múltú Révai. Bár egy ilyen nagyságrendű beruházás hosszútávon mutatkozó előnyökkel rendelkezik, azaz évek során keresztül lehet csak igazán látni, hogy miért volt szükség rá, azonban a táblázatok, ter-

mékelemzések azt mutatják már most, hogy a gép automatizáltsága, nagy- és sokoldalú formátumbéli lehetőségei nagymértékű előnyhöz juttatják a beruházót. Elmondhatjuk azt, hogy a példányszámok hektikusága, de leginkább csökkenése a tekercsofszet területén is megfigyelhető napjainkban, ezért a beállítási és termelési időknak kulcsfontosságú szerepe van. Volt már arról szó a dolgozatban, hogy a tekercsofszet területén az elmúlt évtizedben nem történt forradalmi változás Magyarországon, ezért is volt különösen fontos, hogy egy ilyen vizsgálat keretein belül is elemezzük a fontosságát.

Összesen hat terméket vizsgáltunk, melyek közül most a legtipikusabbat emelném ki, mint a legtöbb papírfelhasználást igénylő munkát. Megfigyelhető – mint ahogy a többi terméknél is –, hogy a papírfelhasználás eltérései elenyészőek, viszont a gépidőben hatalmas különbségek mutatkoznak, valamint itt figyelhető meg leginkább a szakítási hossz jelentősége. Míg a 215-ös gépnél ez 62 cm, azaz a henger kerülete 620 mm, addig a 618-as és 818-as gépnél a duplája, azaz 1240 mm. Ez azt eredményezi a 215-ös géppel szemben, hogy majdnem 40 százalékkal kevesebb idő alatt tudjuk kinyomni a megfelelő



példányszámot, sőt a 818-as gépen majdnem 70 százalékkal kevesebb a gépidő, mivel ott még a tekercsszélesség is megduplázódik. A szakítási hosszak a 618-as és 818-as gépnél ugyanakkorák, viszont a tekercsszélesség a 818-as gépnél dupla akkora, mint a 618-as gépnél. Ebből megállapíthatjuk azt, hogy a szakítási hossz különbsége jelentősen befolyásolja a gépidőt, főként rendkívül nagy példányszámok esetében. A nagy példányszámú kereskedelmi nyomtatvány esetében arról beszélhetünk tehát, hogy a közép-európai piac legmagasabb példányszámú ilyen jellegű termékét egynapos átfutási határidővel tudja a Révai Nyomda kigyártani.

Az elemzések természetesen nagyrészt elméletiek voltak, hiszen minden terméknek megvan a saját „géppárja”, azaz minden terméknek meg van határozva az, hogy melyik gépen lehet a leghatékonyabban előállítani, figyelembe véve gazdasági és minőségi tényezőket. Tehát például egy 96 oldalas magazint nem fogunk 16 oldalas gépen nyomtatni, mint ahogy 8 oldalas terméket sem teszünk egy 72 oldal nyomtatására képes gépre. Ahogy minden terméknek megvan a hozzáillő gépe, úgy minden gépnek is vannak megfelelő termékei. Természetesen keresztezések előfordulhatnak különféle gazdasági, minőségi vagy technikai okokból, nincsenek tehát kőbe vésve ezek az eloszlások. Megfigyelhettük, hogy bár gépidőt és felhasznált papírt vizsgáltunk, mégis döntően a gépidőben tapasztalhattunk jelentős különbségeket. Ez, a dolgozatban már számos alkalommal említett automatizált berendezéseknek köszönhető, amelyekből a 818-as a legkorszerűbbekkel rendelkezik. Egyértelműen kiolvasható a vizsgálatból és a táblázatokból, hogy a KBA Compacta 818-as gép beruházása nagyon fontos lépés volt a Révai Nyomda történetében, hiszen

ezáltal olyan mértékű hatékonyságnövelést tudott elérni, amely egyedülállóvá teszi nemcsak Magyarországon, hanem a közép-európai régióban is.

Véleményünk szerint, a jelenlegi piaci és gazdasági körülmények azt irányozzák elő, hogy ilyen mértékű beruházásra nem számíthatunk tömegesen az elkövetkező években. A Révai Nyomda és a váci IPG beruházása szükséges és kedvező lépések voltak a magyarországi tekercsofszet megítélését tekintve, de nemzetközi viszonylatban kevésnek bizonyulnak, tehát sajnos még két feccse sem csinál nyarat. Ettől függetlenül örömteli az, hogy hazánkban is léteznek már a legkorszerűbb technológiát felvonultató tekercsofszet gépek, így versenyképességünk, nyomtatási színvonalunk és talán hosszú távú gondolkodást feltételező szemléletmódunk is lökést kapott ezáltal. Reményeink szerint, képet adhattunk a tekercsofszet-technológia jelenlegi helyzetéről, a gépek technikai fejlettségének állásáról és egy ilyen jellegű hatalmas beruházás hatékonyságbeli hatásairól.

Egyesületünk minőségügyi bizottsága idén is meghirdeti a Fórum a minőségről rendezvényét. Időpontja 2010. október 13., szerda.

Helyszín és a házigazda:

a Hamburger Hungária Kft. dunaújvárosi papírgyára.

A fórum témája:

Minőség vállalkozői szemmel.

A programhoz még csatlakozni lehet konkrét témára, illetve előadókra vonatkozó javaslatokkal.

2010. november 17-ére lett kitűzve egyesületünk tisztújító közgyűlése.

Mivel előre nem látható, hogy milyen javaslattal zárja majd a munkáját a Nyomda- és Papíripari Szövetséggel történő szorosabb kapcsolat lehetőségeit vizsgáló bizottság és hogy az alapján milyen döntést hoz majd a közgyűlésünk, az egyesület további működéséről és a szervezetéről ezért a jelenlegi alapszabály szerint kell a jelölési procedúrát végigvinni.

A jelölőbizottság végzi a dolgát, de megkönnyíti és hatékonyabbá teszi a munkájukat, ha tagjaink ötletekkel, javaslatokkal segítik a tisztiségekre alkalmas és az arra jelölést el is vállaló tagokkal a kapcsolatfelvételt.

Várjuk a javaslatokat a nyomdaipari, a papíripari szakosztályok vezetésére és az ellenőrző bizottság tagjaira a következő négyéves ciklusra. (A papírrestaurátor szakosztály tisztújítása már az első fél évben lezajlott.)